

2023 年度シラバス

授業コード	510011		オムニバス			
科目名	エコ入門		単位数	2		
配当学年	1		曜日時限	木曜 3 限		
年度学期	2023 年度 春学期		コース			
対象学科	基_機械, 基_電気, 基_応用, 先_ロボ, 先_情報, 先_データ, 建_建築_Aコース, 建_建築_L コース		必選の別	選択科目		
科目区分	共通教育科目					
担当者	佐藤 由佳					
実務家教員担当授業	担当教員の佐藤由佳は、極域の超高層大気／電離圏／磁気圏の総合観測に基づく太陽地球系結合過程に関する科学研究や観測装置／データベース／解析ソフトウェアの開発等の実務経験がある。その経験を活かし、本科目の対象の一部である自然の地球環境に関して、観測の実例や最新の科学的知見、地球環境観測のオープンデータの利活用などを授業で扱っている。					
教室						
授業の目的と進め方	エコってなんでしょう。もちろんこの科目の ECO はエコロジーから来た言葉です。この科目では、現代社会を生きる市民として、また科学技術に携わるものとして不可欠な高い環境意識と、広範な知識を身に付け、より進んだ環境問題への対応、持続的社会的構築に取り組む準備ができることを目的として、広く環境に関するトピックを入門的に学びます。講義と演習課題（小テスト＋レポート）を中心に進めます。					
達成目標	目標 1	自然の地球環境それ自体についての科学的な理解ができ、説明することができる【20%】				
	目標 2	経済や資源に関する社会的状況の事実に基づいた理解ができ、説明することができる【20%】				
	目標 3	地球温暖化、エネルギー、生物多様性などの環境問題の概要を広く理解し、説明することができる【40%】				
	目標 4	持続可能な社会に向けての取り組みや各主体の役割について知り、説明することができる【20%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習		環境をめぐるさまざまな課題に対しては、正確な知識をもつと同時に、自らが実践者であることが必要不可欠です。この授業では、授業期間およびその後までも含め、本科目で学ぶ「現代社会を生きる市民」としての持続可能な社会に向けての貢献を、実際にしていくことを、課題とします。授業の中では、各自の実践を提出物やレポート等で振り返ります。			

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	持続可能な社会に向けて	予習：テキスト第 1 章を読み、持続可能な社会に必要なことを自分なりに考えておく（1 時間）。 復習：テキスト第 1 章からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 2 回	地球の基礎知識	予習：テキスト第 2 章 2-1 を読み、地球環境においてどのような現象が起こっているか把握しておく（1 時間）。 復習：テキスト第 2 章 2-1 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 3 回	いま地球で起きていること	予習：テキスト第 2 章 2-2 を読み、現在、地球で起きている問題について、その要点をまとめ、疑問点を確認しておく（1 時間）。 復習：テキスト第 2 章 2-2 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 4 回	地球温暖化と脱炭素社会	予習：テキスト第 3 章 3-1 を読み、地球温暖化が起こるメカニズムやその問題解決に向けての取り組み、脱炭素社会について理解しておく（1 時間）。 復習：テキスト第 3 章 3-1 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 5 回	エネルギー	予習：テキスト第 3 章 3-2 を読み、現在起きているエネルギー問題の要点についてまとめ、その解決方法を自分なりに考えておく（1 時間）。 復習：テキスト第 3 章 3-2 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 6 回	生物多様性・自然共生社会	予習：テキスト第 3 章 3-3 を読み、生物多様性とは何か、生物多様性の重要性を把握し、自然と共生できる方法を自分なりに考えておく（1 時間）。 復習：テキスト第 3 章 3-3 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 7 回	地球環境問題	予習：テキスト第 3 章 3-4 を読み、現在起きている地球環境問題についての要点をまとめ、その解決策について考えておく（1 時間）。 復習：テキスト第 3 章 3-4 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 8 回	循環型社会	予習：テキスト第 3 章 3-5 を読み、循環型社会とは何かを自分なりに把握しておく（1 時間）。 復習：テキスト第 3 章 3-5 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 9 回	地域環境問題	予習：テキスト第 3 章 3-6 を読み、地域で起きている環境問題について把握するとともに、テキスト以外のソースから身の回りで起きている環境問題について調べておく（1 時間）。 復習：テキスト第 3 章 3-6 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 10 回	化学物質・災害・放射性物質	予習：テキスト第 3 章 3-7、3-8 を読み、環境汚染問題に発展する化学物質の種類を把握しておくとともに、放射性物質の性質を理解しておく（1 時間）。 復習：テキスト第 3 章 3-7、3-8 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 11 回	持続可能な社会に向けたアプローチ	予習：テキスト第 4 章を読み、持続可能な社会を構築するために必要なことをまとめておく（1 時間）。 復習：テキスト第 4 章からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。

2023 年度シラバス

第 12 回	各主体の役割・活動とパブリックセクター、企業の環境への取り組み	予習：テキスト第 5 章 5-1、5-2 を読み、国際機関、国、地方自治体、企業などの役割についてまとめ、疑問点を確認しておく（1 時間）。 復習：テキスト第 5 章 5-1、5-2 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 13 回	個人の行動、NPO、各主体の連携	予習：テキスト第 5 章 5-3、5-4 を読み、環境問題に対して民間レベルで行えること、NPO の果たすべき役割を把握しておく（1 時間）。 復習：テキスト第 5 章 5-3、5-4 からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
第 14 回	まとめ	予習：テキスト第 6 章を読み、要点についてまとめ、疑問点を確認しておく（2 時間）。 復習：テキスト第 6 章からキーワードを書き出し、それに対して本時の授業で学んだことを記録する（1 時間）。
課題等に対するフィードバック	演習課題の内、小テストについては採点をして返却をするので、授業内容の復習に活用すること。レポートについては、授業中等に適宜解説の時間を設けフィードバックを行います。	
評価方法と基準	各回の演習課題を合計点として 100 点満点で採点し、60 点以上を合格とする。	
テキスト	東京商工会議所 『eco 検定公式テキスト（改訂 9 版）』 JMAM（2023）【ISBN:978-4-8005-9069-5】 環境省 『令和 4 年版 環境白書 循環型社会白書／生物多様性白書』 日経印刷 【ISBN：978-4-86579-323-9】 (PDF/HTML 版は [環境省 HP, http://www.env.go.jp/policy/hakusyo/] から無料で取得可能)	
科目の位置付け	共通教育科目の環境系科目の中でも全般／入門の位置づけの科目。他にあまり環境系科目や環境にかかわる専門科目を取らない／取れない場合、総合的な内容を広く身に付けるための科目。また、上位の環境系科目や環境にかかわる専門科目を学ぶ場合の入門となる科目。eco 検定（環境社会検定試験／東京商工会議所）に合格できるレベルを目標としており、実際に eco 検定の受験をすることを推奨する。	
履修登録前準備	エコってなんだろう、なにができるだろうということを自分なりに考えてきて下さい。	

2023 年度シラバス

授業コード	520881	オムニバス				
科目名	地域活動リテラシー	単位数	2			
配当学年	1	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械, 基_電気, 基_応用, 先_ロボ, 先_情報, 先_データ, 建_建築_Aコース, 建_建築_L コース	必選の別	選択科目			
科目区分	共通教育科目					
担当者	佐々木 誠、小林 桂子					
実務家教員担当授業	担当教員の佐々木は、市民活動や行政との協働に関する実践や審査等の実務経験がある。また、建築設計・監理に関する実務経験をもつ。その経験を活かし、建築計画や建築設計に関して、実践的なテーマや実例を授業で扱っている。 担当教員の小林は、メディアコンテンツに関する制作・展示等の実務経験がある。本授業に関してもその経験を活用する。					
教室						
授業の目的と進め方	地域における実践的な活動を通して学ぶ演習科目を受講する前段階に必要な知識や考え方について、基礎知識の講義と実践事例の共有を通じて多面的に学ぶ。それらから、地域活動に求められる、多分野の専門職が連携する課題発見やアイデア創出、解決を実践するための基礎的素養と問題意識を身につける。					
達成目標	目標 1	地域活動に関する基礎知識やマナーを理解し、説明できる（地域活動における基礎）【20%】				
	目標 2	地域活動に関する事例に複数触れ、基礎知識を現場でどのように活かせるかイメージできる【40%】				
	目標 3	地域の実情に柔軟に対応する視野や発想力を獲得する【40%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習		フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	概要：人間を中心としたデザイン思考	復習：授業を振り返る（1 時間）
第 2 回	基礎 1：地域とは（人／参加／組織／活動）	予習：事例（人／参加／組織／活動）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 3 回	基礎 2：地域に関わる（マナー／心構え／交流）	予習：事例（マナー／心構え／交流）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 4 回	具体事例 1：地域の方の話を聞く 1	予習：事例（地域の方の話に関連する 1）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 5 回	具体事例 2：地域の方の話を聞く 2	予習：事例（地域の方の話に関連する 2）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 6 回	具体事例 3：見学	予習：事例（見学に関連する 1）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 7 回	基礎 3：協働（チーム／連携／コラボレーション）	予習：事例（チーム／連携／コラボレーション）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 8 回	基礎 4：協働（GW／WS／事業運営）	予習：事例（GW／WS／事業運営）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 9 回	具体事例 4：実践者の話を聞く 1	予習：事例（実践者の話に関連する 1）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 10 回	具体事例 5：実践者の話を聞く 2	予習：事例（実践者の話に関連する 2）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 11 回	具体事例 6：見学	予習：事例（見学に関連する 2）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）
第 12 回	具体事例 7：見学	予習：事例（見学に関連する 3）をレビューする（1 時間）／復習：授業を振り返る（1 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	具体事例 8 : 地域活動の報告会	予習 : 事例(地域活動の報告会に関連する)をレビューする (1 時間) / 復習 : 授業を振り返る (1 時間)
第 14 回	ふりかえりとディスカッション	予習 : 授業全体を振り返る (1 時間) / 復習 : 授業を振り返る (1 時間)
課題等に対するフィードバック	グループワークのふりかえりやプレゼンテーションの講評を行う。	
評価方法と基準	授業への取組み【50%】 課題【50%】 出席し、課題が提出したものの、達成目標の到達が不十分である場合は「C」評価となる。	
テキスト	授業内で適宜紹介する 授業内で適宜紹介する	
科目の位置付け	地域連携センターが監修する授業である。 地域活動について実践的に学ぶ「地域活動演習 I ~IV」(2 年春 ~ 3 年秋)を履修する前提としての基礎科目である。	
履修登録前準備	身近な「地域活動」について調べる。 自分はどのような「地域活動」に、どのように関わりたいか、考える。	

2023 年度シラバス

授業コード	510530		オムニバス	
科目名	環境・エネルギー・SDGs 概論		単位数	2
配当学年	2		曜日時限	月曜 1 限
年度学期	2023 年度 春学期		コース	
対象学科	基_機械, 基_電気, 基_応用, 先_ロボ, 先_情報, 先_データ, 建_建築_Aコース, 建_建築_L コース		必選の別	選択科目
科目区分	共通教育科目			
担当者	八木田 浩史			
実務家教員担当授業	八木田浩史は、エネルギー変換技術の環境側面の評価技術に関する研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、エネルギー利用の環境側面に関して実践的なテーマや実例を授業で扱っている。			
教室	2-371			
授業の目的と進め方	エネルギー利用に伴う環境問題の要因と、エネルギー技術の現状を学び、それらの問題解決の考え方と、解決に必要な技術の基礎知識を修得する。SDGs において取り上げられている様々な課題を取り上げ、広く捉えた地球環境問題について学ぶ。 講義を中心とした授業を行う。提出された課題等は内容を確認した上で、次の授業にて補足説明を行います。内容を必ず復習してください。			
達成目標	目標 1	エネルギー利用に伴う環境問題について、事例を挙げて説明できる。【25%】		
	目標 2	エネルギー技術の現状について、エネルギー需要、エネルギー供給などの論点を含めて解説できる。【25%】		
	目標 3	各種の地球環境問題について、論点を挙げて簡単に説明できる。【25%】		
	目標 4	環境とエネルギー問題の解決における SDGs の位置づけについて簡単に説明できる。【25%】		
	目標 5			
	目標 6			
	目標 7			
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート	グループワーク
	プレゼンテーション		実習	フィールドワーク
	その他課題解決型学習			

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	エネルギーと環境問題の概要	エネルギーと環境について調べて予習すること（1 時間）。 エネルギーと環境に関わる問題について調査して、その概要について復習すること（1 時間）。
第 2 回	地球環境問題、SDGs の概要	地球環境問題および SDGs について調べて予習すること（1 時間）。 さまざまな地球環境問題について調査して、その概要について復習すること（1 時間）。
第 3 回	世界のエネルギーシステムの基本構造	世界のエネルギーシステムについて調べて予習すること（1 時間）。 世界のエネルギーシステムについて調査して、その基本構造について復習すること（1 時間）。
第 4 回	化石燃料資源の供給	化石燃料資源の供給について調べて予習すること（1 時間）。 世界の化石燃料資源の供給について調査して、その概要について復習すること（1 時間）。
第 5 回	再生可能型エネルギー	再生可能エネルギーについて調べて予習すること（1 時間）。 再生可能型エネルギーについて、賦存量、利用技術を調査して、その概要について復習すること（1 時間）。
第 6 回	エネルギー需要の将来推移	エネルギー需給の将来推移について調べて予習すること（1 時間）。 エネルギー需要の将来推移について、各種の予測レポートを調査して、その概要について復習すること（1 時間）。
第 7 回	人口・食糧問題	人口と食糧問題について調べて予習すること（1 時間）。 人口・食糧問題について状況を調査して、将来の持続可能性について復習すること（1 時間）。
第 8 回	カーボンフットプリント、フードマイレージ	カーボンフットプリント、フードマイレージについて調べて予習すること（1 時間）。 カーボンフットプリントについて状況を調査して、現状を整理して復習すること（1 時間）。
第 9 回	持続可能性	持続可能性とはどのようなものか調べて予習すること（1 時間）。 持続可能性に関する各種の検討レポートを調査して、その概要について復習すること（1 時間）。
第 10 回	LCA によるエネルギー評価	LCA とはどのようなものか調べて予習すること（1 時間）。 LCA によるエネルギーの評価について事例を調査して、論点について復習すること（1 時間）。
第 11 回	リサイクルのエネルギー側面	リサイクルについて調べて予習すること（1 時間）。 各種のリサイクルの事例について調査して、エネルギーの側面から整理して復習すること（1 時間）。
第 12 回	エネルギーモデルによるエネルギー評価	エネルギーモデルとはどのようなものか調べて予習すること（1 時間）。 エネルギーモデルによるエネルギー評価の事例を調査して、持続可能性の観点について復習すること（1 時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	エネルギー利用と環境問題	エネルギー利用と環境問題の関係について調べて予習すること（1時間）。 エネルギー利用に伴う環境問題について再調査して、解決に向けて必要な論点を整理して復習すること（1時間）。
第 14 回	環境とエネルギー問題の解決に向けた SDGs の役割	環境とエネルギー問題と SDGs の関係について調べて予習すること（1時間）。 環境問題とエネルギー問題の解決における SDGs の位置づけについて、今後の方向性を含め整理して復習すること（1時間）。
課題等に対するフィードバック	課題の回答において理解が不十分な部分は、授業内で解説の時間を設ける	
評価方法と基準	毎回の小レポートと期末試験の結果に基づいて総合得点を求め、60 点以上を合格とする。	
テキスト	テキストは指定しない。毎回プリントを配布する。 『エネルギー白書』、経済産業省【ISBN:978-4865791884】、『環境白書/循環型社会白書/生物多様性白書』、環境省【ISBN978-4865791709】	
科目の位置付け	1 年の「エコ入門」で履修した環境やエネルギーに関する知識に基づき、広義の地球環境問題を含めた環境とエネルギーの関係性、SDGs の位置づけを修得する科目である。	
履修登録前準備	エネルギー・環境問題に関係した新聞記事を読んだりテレビ番組を見るときに、SDGs に関する映像資料をみて、エネルギー・環境・SDGs に関する基礎知識を身に付けておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510940	オムニバス				
科目名	会社の仕組みと経営の仕組み	単位数	2			
配当学年	2	曜日時限	木曜 3 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械, 基_電気, 基_応用, 先_ロボ, 先_情報, 先_データ, 建_建築_Aコース, 建_建築_L コース	必選の別	選択科目			
科目区分	共通教育科目					
担当者	筒井 研多					
実務家教員担当授業	授業を担当する筒井は、IT コンサルタントとして 14 年間の起業経験、会社運営経験を持っており、自社だけではなくクライアント企業の改革に対する取り組みを行ってきた。これらの経験を踏まえた豊富な事例を用い、「会社」の実情に即した知識や事例を提供する。					
教室	3-323					
授業の目的と進め方	多くの学生が卒業後に関係する「会社（企業）」とは一体何だろうか？本科目では、「会社（企業）」とはそもそも何かからスタートし、その目的・ルール・仕組みを学習する。また、会社（企業）を成長・発展させるために必要な、「社員のやる気と人材の活用」「他社との競争戦略」「ビジネスモデル」「マーケティング」「財務管理や労務管理」についても学習する。 理系大学としての専門性（技術力）に加え、それを自分に与えられた立場で活かすための視点（経営力・企業家精神）を獲得するための最初の一步を踏み出すことが本講義の目的である。					
達成目標	目標 1	会社とは何か？という、会社の基本的な仕組みについて理解できる。(10%)				
	目標 2	会社が「人材」をどのように活用していくか、基本的な考え方を理解し、人材の活用について学習した専門用語を用いて会話し、自分の考えを他者に伝えることができる。(20%)				
	目標 3	様々な競争戦略についての専門用語を理解し、会社が競争・成長するアイデアについて専門用語を用いながら自分の考えを他者に伝えることができるようになる。(20%)				
	目標 4	マーケティングに関する専門用語を理解し、会社が自社の製品を買ってもらうためのアイデアについて専門用語を用いながら自分の考えを他者に伝えることができるようになる。(20%)				
	目標 5	「イノベーション」「ビジネスモデル」の基本的な概念と類型を理解し、専門用語を用いて会社が「変革する」方法について自分の考えを他者に伝えることができるようになる。(20%)				
	目標 6	達成目標 1～6 の知識を組み合わせ、会社の戦略について大局的に説明することができるようになる。(10%)				
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第1回	【会社とは？・会社は誰のもの？】 「会社」が成立する根拠、目的、成り立ち、様々な会社の種類、類似する組織等を理解し、「会社」という仕組みを理解する。	予習：特になし 復習：授業内で第1回の授業で学んだ専門用語や概念の特徴を理解しているかを実際の社会ニュースなどと連動して自分なりに説明する WORD 形式の課題が与えられる。これを記入しサポータルから提出する。(1時間)
第2回	【会社とは？・会社は誰のもの？】 「会社」が成立する根拠、目的、成り立ち、様々な会社の種類、類似する組織等を理解し、「会社」という仕組みを理解する。	予習：前回の授業で、「会社」に対する現時点でのイメージ、将来どのようなキャリアを歩みたいかなどについてのオンラインアンケートを提示するので、自分の考えを整理し回答する。(1時間) 復習：授業内で今回授業で学んだ専門用語や概念の特徴を理解しているかを実際の社会ニュースなどと連動して自分なりに説明する WORD 形式の課題が与えられる。これを記入しサポータルから提出する。(1時間)
第3回	【社員のやる気と人材の活用①】 会社を支えるもっとも重要な資源は「人」である。どうやって「人」に能力を発揮してもらうか、同じ目標に向かって前進してもらうか、古くから色々な取り組みがなされてきた。これらを紹介し、会社を支える「人の活かし方」について理解する。	前回の授業で、「人の活用」に対する現時点でのイメージ、アルバイトなどでの自分なりの気づきなどについてのオンラインアンケートを提示するので、自分の考えを整理し回答する(1時間) 復習：次回授業のケーススタディに関する事前演習の課題に対し、次回授業の予習もかね、インターネットなどで事例を調べたうえで自分なりの考えをまとめて月曜日の12時までに提出する(次回予習も兼ね3時間)
第4回	【社員のやる気と人材の活用②】 前回授業で学んだ知識を用いて、事例をモデルに人材活用に関するケーススタディをチームで議論し、発表する。	前回復習が今回授業で行うケーススタディの予習にも対応している(前回復習分と合算して3時間) 復習：ケーススタディで得た知識や、他の学生の意見を参考としながら、自分なりの考えを再度整理する(1時間)
第5回	【競争戦略①】 全ての会社には「ライバル(競争)」が存在し、その中で自社を成長するためにしのぎを削っている。ライバルに勝つにはどのようにすべきか、様々な会社をモデルにその競争戦略について理解する。	予習：前回の授業で、「競争に勝つための戦略」に対する現時点でのイメージ、インターネットなどでのニュースなどを調べるオンラインアンケートを提示するので、自分の考えを整理し回答する。(1時間) 復習：次回授業のケーススタディに関する事前演習の課題に対し、次回授業の予習もかね、インターネットなどで事例を調べたうえで自分なりの考えをまとめて月曜日の12時までに提出する(次回予習も兼ね3時間)
第6回	【競争戦略②】 前回授業で学んだ知識を用いて、事例をモデルに競争戦略に関するケーススタディをチームで議論し、発表する。	前回復習が今回授業で行うケーススタディの予習にも対応している(前回復習分と合算して3時間) 復習：ケーススタディで得た知識や、他の学生の意見を参考としながら、自分なりの考えを再度整理する(1時間)
第7回	【マーケティング①】 会社には「商品」と「買ってくれる顧客」がいなければ成立しない。自社の商品やサービスをどのように注目してもらい、実際に購入してもらうかについて理解する。	予習：前回の授業で、「マーケティング」に対する現時点でのイメージ、インターネットなどでのニュースなどを調べるオンラインアンケートを提示するので、自分の考えを整理し回答する。(1時間) 復習：次回授業のケーススタディに関する事前演習の課題に対し、次回授業の予習もかね、インターネットなどで事例を調べたうえで自分なりの考えをまとめて月曜日の12時までに提出する(次回予習も兼ね3時間)
第8回	【マーケティング②】 前回授業で学んだ知識を用いて、事例をモデルにマーケティングに関するケーススタディをチームで議論し、発表する。	前回復習が今回授業で行うケーススタディの予習にも対応している(前回復習分と合算して3時間) 復習：ケーススタディで得た知識をベースに、自分なりの考えをまとめる(1時間)

2023 年度シラバス

第 9 回	【イノベーションとビジネスモデル①】 会社が成長するためには、常に「変化・革新」を起こし続けなければいけない。それを支える活動が「イノベーション」である。また、同じような商品を取り扱っていても、ちょっとした工夫が成長に結びつくことがある。この工夫を「ビジネスモデル」という。これらについて理解する。	予習：前回の授業で、「イノベーション・ビジネスモデル」に対する現時点でのイメージ、インターネットなどでのニュースなどを調べるオンラインアンケートを提示するので、自分の考えを整理し回答する。(1 時間) 復習：次回授業のケーススタディに関する事前演習の課題に対し、次回授業の予習もかね、インターネットなどで事例を調べたうえで自分なりの考えをまとめて月曜日の 12 時まで提出する(次回予習も兼ね 3 時間)
第 10 回	【イノベーションとビジネスモデル②】 前回授業で学んだ知識を用いて、事例をモデルにイノベーションとビジネスモデルに関するケーススタディをチームで議論し、発表する。	前回復習が今回授業で行うケーススタディの予習にも対応している(前回復習分と合算して 3 時間) 復習：ケーススタディで得た知識や、他の学生の意見を参考としながら、自分なりの考えを再度整理する(1 時間)
第 11 回	【財務管理と労務管理】 お金の管理と人の管理は、会社を支える重要な要素である。これらについて座学を中心に理解する。	予習：前回の授業で、「財務管理・労務管理」に対する現時点でのイメージ、インターネットなどでのニュースなどを調べるオンラインアンケートを提示するので、自分の考えを整理し回答する。(1 時間) 復習：次回授業のケーススタディに関する事前演習の課題に対し、第 11 回までの資料を再確認した上で、自分なりの考えをまとめて月曜日の 12 時まで提出する(次回予習も兼ね 3 時間)
第 12 回	【総合ケーススタディ①】 これまでに学んだ知識を活用して、実際の会社を題材に、その会社が抱える問題の解決や、会社が成長するための総合的な戦略に関して検討し発表する。	前回復習が今回授業で行うケーススタディの予習にも対応している(前回復習分と合算して 3 時間) 復習：今回のケーススタディを踏まえ、次回ケーススタディに関する準備を行う(3 時間)
第 13 回	【総合ケーススタディ②】 これまでに学んだ知識を活用して、実際の会社を題材に、その会社が抱える問題の解決や、会社が成長するための総合的な戦略に関して検討し発表する。	前回復習が今回授業で行うケーススタディの予習にも対応している(前回復習分と合算して 3 時間) 復習：ケーススタディで得た知識や、他の学生の意見を参考としながら、自分なりの考えを再度整理する(1 時間)
第 14 回	【授業のまとめ】 授業全体の振り返りを行う	これまでの授業の内容を全体整理し A4 の紙にまとめる(2 時間) 授業評価アンケートに回答する(1 時間)
課題等に対するフィードバック	毎回の課題は WORD ファイルでの提出、また Microsoft Form 等でのアンケートなど、デジタル形式で提出する。その内容を分析し、参考となる意見については次回授業の中でフィードバックを行う。	
評価方法及び基準	レポートなどの取り組みが 35 点、授業参加姿勢を 15 点、期末テストを 50 として合計 100 点で評価し 60 点以上を合格とする。 尚、本授業は今年度が最初の開講であるため、学生の反応や授業参加姿勢を参考にしつつ、授業運営を柔軟に修正していく。その結果として期末評価をテストからレポート形式に切り替える可能性がある(その場合の配点も 50 点)のであらかじめ留意する事。	
テキスト	授業内にてプリントを都度配布する。 授業内で都度紹介する。	

2023 年度シラバス

科目の位置付け	学生の多くが今後のキャリアにおいて向き合う「会社」が、どのような目的や仕組みで運営されているかを理解することが目的となっている。就職活動し内定した「その先」を見通すための科目となっている。「会社」を含む、社会全体を理解する過程として、「現代社会の基礎知識Ⅰ・Ⅱ」「現代社会の諸問題」等との科目と関係が深い。 3年生科目「起業とビジネスプラン」を履修する前に本科目を受講すると、より深く理解できる。しかし、本授業は単体で完結できる仕組みなので、これらの関係する科目を履修せずとも本授業の履修に問題はない。
履修登録前準備	この授業は「自分なりの考え方をもち、これを伝える」姿勢を重視している。受け身の体制ではなく積極的な授業への参加（課題への取り組み・発表等）が授業の理解にも、成績評価にも重要となってくる。また、グループワークやディスカッションの機会も多くあるため、学生や教員とのコミュニケーションが必要となることに留意しておくこと。 また、日常から経済ニュースや工学技術に関するニュースに目を通しておくことで授業への参加を行いやすく、また楽しくなるようにデザインしているので、挑戦を楽しむ姿勢で参加してほしい。

2023 年度シラバス

授業コード	520584		オムニバス	
科目名	ライフサイクルアセスメント概論		単位数	2
配当学年	2		曜日時限	金曜 1 限
年度学期	2023 年度 秋学期		コース	
対象学科	基_機械, 基_電気, 基_応用, 先_ロボ, 先_情報, 先_データ, 建_建築_Aコース, 建_建築_L コース		必選の別	選択科目
科目区分	共通教育科目			
担当者	八木田 浩史			
実務家教員担当授業	八木田浩史は、工業製品の環境側面の評価技術に関する研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、工業製品の環境側面の評価に関して実践的なテーマや実例を授業で扱っている。			
教室	1-355			
授業の目的と進め方	LCA (Life Cycle Assessment) の方法と具体例を示し、環境評価を理解すると共に、企業のあり方について考える。LCA の概念と手法を学ぶと共に、更に循環型社会をめざした企業の活動としての LCA 活用事例も学ぶ。 講義を中心とした授業を行う。提出された課題等は内容を確認した上で、次回の授業等で補足説明を行います。内容を必ず復習してください。			
達成目標	目標 1	ライフサイクルアセスメントの概念を簡単に説明できる。【25%】		
	目標 2	製品をライフサイクルアセスメントに基づいて環境評価する際の、機能、機能単位の設定について解説できる。【25%】		
	目標 3	資源消費および環境負荷物質の発生を環境影響に関連づけて評価する手法論を説明できる。【25%】		
	目標 4	異なる製品が提供する同様のサービスを比較評価する際の機能単位の設定について解説できる。【25%】		
	目標 5			
	目標 6			
	目標 7			
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート	グループワーク
	プレゼンテーション		実習	フィールドワーク
	その他課題解決型学習			

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	ライフサイクルアセスメント（LCA）の概要	LCA とはどのようなものか調べて予習すること（1 時間）。 自分の身の回りあるいは自分の知識の中で、地球温暖化の影響と思われるものを記述し、地球環境問題について復習すること（1 時間）。
第 2 回	LCA の考え方、歴史、ISO（JIS）	LCA の歴史について調べて予習すること（1 時間）。 LCA に基づいて評価してみたい製品を挙げて、その理由を記述して、LCA の概要と考え方について復習すること（1 時間）。
第 3 回	LCA の一般的手順、特徴	LCA の一般的手順について調べて予習すること（1 時間）。 冷蔵庫の機能を考えてみる。自分の家にある冷蔵庫に付いている機能を整理して、LCA における機能の扱いについて復習すること（1 時間）。
第 4 回	目的と調査範囲の設定の考え方	LCA の目的と調査範囲の設定について調べて予習すること（1 時間）。 冷蔵庫を評価する際の、機能単位の設定について、冷蔵庫に付いている様々な機能の扱いを含めて考えを整理して、LCA の機能単位について復習すること（1 時間）。
第 5 回	製品システムとシステム境界	LCA の製品システムについて調べて予習すること（1 時間）。 自分が LCA を用いて評価したいと思った製品を評価する際の機能を整理して、着目する機能を選定して、LCA における製品評価における機能の扱いについて復習すること（1 時間）。
第 6 回	機能と機能単位	LCA の機能と機能単位について調べて予習すること（1 時間）。 自分が LCA を用いて評価したいと思った製品を評価する際の機能単位を記述し、LCA における機能単位について復習すること（1 時間）。
第 7 回	インベントリ分析の概要	インベントリ分析について調べて予習すること（1 時間）。 自分が LCA を用いて評価したいと思った製品の製造プロセスを調べ、LCA 実施の概要フローとして整理し、LCA におけるプロセスの概要フローについて復習すること（1 時間）。
第 8 回	フォアグラウンドデータ	フォアグラウンドデータとはどのようなものか調べて予習すること（1 時間）。 自分が LCA を用いて評価したいと思った製品について、LCA 実施のための詳細フローを作成し、LCA におけるプロセスの詳細フローについて復習すること（1 時間）。
第 9 回	バックグラウンドデータ	バックグラウンドデータとはどのようなものか調べて予習すること（1 時間）。 自分が LCA を用いて評価したいと思った製品について、LCA 実施に必要なフォアグラウンドデータを整理し、LCA におけるフォアグラウンドデータについて復習すること（1 時間）。
第 10 回	アロケーション（配分）	アロケーションとはどのようなものか調べて予習すること（1 時間）。 銅生産のインベントリ分析を例として、プロセスの連鎖に基づき実際にライフサイクル CO2 を計算し、LCA におけるインベントリ分析の方法について復習すること（1 時間）。
第 11 回	リサイクルの評価	リサイクルの評価の方法について調べて予習すること（1 時間）。 銅生産において副生物の硫酸と銅について、重量基準、価格基準での CO2 排出量の配分を計算し、LCA における配分の方法について復習すること（1 時間）。

2023 年度シラバス

第 12 回	ライフサイクル影響評価の概要	ライフサイクル影響評価の方法論について調べて予習すること（1時間）。 インベントリ分析までの評価と、インパクト評価について、それぞれの利点、欠点を考えて整理し、LCA におけるインパクト評価の概念について復習すること（1時間）。
第 13 回	正規化、統合化の考え方	LCA における正規化・統合化について調べて予習すること（1時間）。 バイオマス燃料の環境側面を LCA に基づき評価する際の論点として考えられる項目を調べて、整理し、バイオ燃料のライフサイクル CO2 の考え方について復習すること（1時間）。
第 14 回	被害算定型環境影響評価手法	被害算定型環境影響評価手法とはどのようなものか調べて予習すること（1時間）。 バイオプラスチックの環境側面を LCA に基づき評価する際の論点について整理することにより、素材のライフサイクル CO2 評価の考え方について復習すること（1時間）。
課題等に対するフィードバック	課題の回答において理解が不十分な部分は、授業内で解説の時間を設ける	
評価方法と基準	毎回の小レポートと期末試験の結果に基づいて総合得点を求め、60 点以上を合格とする。	
テキスト	<p>テキストは指定しない。毎回プリントを配布する。</p> <p>『LCA 概論』、稲葉敦、青木良輔、産業環境管理協会【ISBN:978-4862400192】</p>	
科目の位置付け	「エコ入門」などで履修した環境およびエネルギーに関する知識に基づき、製品の環境側面を評価する方法論を修得する科目。製品の評価を理解することは、環境に調和したものづくりを志向する学生にとって、製品設計における基礎知識として役立つものである。	
履修登録前準備	2 年秋学期の科目であるので、前提となる知識は特に要求しない。ただし、講義中に紹介した内容については積極的に自分で調べたりすること。	

2023 年度シラバス

授業コード	510185	オムニバス				
科目名	教養特別講義	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	火曜 3 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械, 基_電気, 基_応用, 先_ロボ, 先_情報, 建_建築_Aコース, 建_建築_Lコース	必選の別	選択科目			
科目区分	共通教育科目					
担当者	河住 有希子					
実務家教員担当授業	この科目の担当者である河住は、公益財団法人日本国際教育支援協会において、日本語能力試験の試験問題作成、実施、および受験上の配慮（点字問題冊子の作成等、情報保障にかかわる業務）に携わっている。この科目では「日本語の力」を「学ぶための言語の力」と捉え、生涯にわたって自らの思考を支える言語の力を育成する。					
教室	2-181					
授業の目的と進め方	この授業では、「日本語」を科学的に捉え、理解することを目的とする。日本語を分析する視点や方法は、他言語を学ぶための基盤となる。また、日本語を注意深く検討できるようになることは、文章を読んで理解する力、学術的な文章を書く力の基盤ともなる。授業は、考え、話し合い、書くことにより進める。					
達成目標	目標 1	基本的な文法用語を適切に理解し、使用することができる【20%】				
	目標 2	日本語を注意深く分析することができる【20%】				
	目標 3	日本語で読み書きするときに語彙や表現を吟味することができる【30%】				
	目標 4	学習内容を他言語の学習にも応用することができる【30%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	◎	ディベート		グループワーク	◎
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	文を意味や機能を持つ最小の単位に分ける	予習課題は日本語の基礎トレーニングです。解答方法等は授業開始後、サポータルで指示します。 予習：語の表記 1（1 時間） 復習：授業中に記録したノートを見直し、想起する。（1 時間）
第 2 回	活用から文法の原則を考える	予習：語の表記 2（1 時間） 復習：授業中に記録したノートを見直し、類似の事例を加筆する。（1 時間）
第 3 回	文中の語と語の関係を考える	予習：語の表記 3（1 時間） 復習：授業中に記録したノートを、図を使って整理する。（1 時間）
第 4 回	格助詞：語と語の関係を示す	予習：語の表記 4（1 時間） 復習：授業中に記録したノートに類似の事例を加筆し、図を使って整理する。（1 時間）
第 5 回	副助詞：語に意味を添える	予習：語と語の関係 1（1 時間） 復習：授業中の記録を再構成する。（1 時間）
第 6 回	接続助詞：前後の文の意味の関係を示す	予習：語と語の関係 2（1 時間） 復習：授業中の記録を再構成し、要点を整理する。（1 時間）
第 7 回	連用修飾・連体修飾：状態や程度を表す	予習：語と語の関係 3（1 時間） 復習：授業中の記録を再構成し、要点を整理して第三者に説明する。（1 時間）
第 8 回	助動詞 1：使役・受身—どの立場からできごとを捉えるか	予習：語の意味 1（1 時間） 復習：授業の要点を整理し、類似の事例を分析する。（1 時間）
第 9 回	助動詞 2：否定—「明るくない」は「暗い」か	予習：語の意味 2（1 時間） 復習：授業の要点を整理し、類似の事例を分析して図示する。（1 時間）
第 10 回	助動詞 3：時間—いまどの局面にあるのか	予習：語の意味 3（1 時間） 復習：授業の要点を整理し、類似の事例を第三者に説明する。（1 時間）
第 11 回	助動詞 4：判断ともくろみを表す	予習：語の意味 4（1 時間） 復習：授業の内容に関係する事例を日常生活や他科目の学びの中から見つけ、記録する。（1 時間）
第 12 回	評価と働きかけを表す	予習：語の意味 5（1 時間） 復習：授業の内容に関係する事例を日常生活や他科目の学びの中から見つけ、分析して図示する。（1 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	動詞に意味を添える--補助動詞、複合動詞	予習：語の意味 6（1 時間） 復習：授業の内容に関係する事例を日常生活や他科目の学びの中から見つけ、第三者に説明する。（1 時間）
第 14 回	丁寧さを表す--敬語、待遇表現	予習：語の意味 7（1 時間） 復習：全 14 回の学びを振り返り、これまでの復習に協力してくれた第三者に報告する（1 時間）
課題等に対するフィードバック	提出物にはコメントをして返却します。コメントは、第三者である教員が提出物を読んだ際に生じた疑問点や、新たな視点の提示、問題提起などです。提出とコメント（取り組みとフィードバック）の往還を通して思考を精緻化することを目指します。	
評価方法と基準	学期末に行う総合演習課題への取り組みを必須とし、授業中の演習課題および予復習課題への取り組みを評価対象とする。 学期末の総合演習課題で 60%以上の評価を得たものを合格とする。 （合格の目安：基本的な文法用語を用いて、文中の語と語の関係が説明できること）	
テキスト	辞書を各自持参すること（電子辞書も可） 黒田龍之助『外国語を学ぶための言語学の考え方』中央公論新社（2016 年）[ISBN:978-4121023636] 三森ゆりか『外国語を身につけるための日本語レッスン』白水社（2003 年）[ISBN:978-4560049884] 山田敏弘『日本語文法練習帳』くろしお出版（2015 年）[ISBN978-4-87424-655-9] 益岡隆志、田窪行則『基礎日本語文法—改訂版—』くろしお出版（2010 年）[ISBN978-4-87424-066-3]	
科目の位置付け	教養科目の一つである。日本の大学で学ぶためには欠かすことのできない道具である「日本語」の力を高め、専門科目、他の教養科目および言語系科目をよりよく学ぶ力を養う。	
履修登録前準備	辞書、ノートを用意すること	

2023 年度シラバス

授業コード	510328	オムニバス				
科目名	起業とビジネスプラン	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	月曜 3 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械, 基_電気, 基_応用, 先_ロボ, 先_情報, 建_建築_Aコース, 建_建築_Lコース	必選の別	選択科目			
科目区分	共通教育科目					
担当者	清水 弘、筒井 研多					
実務家教員担当授業	担当教員 2 名は新たなビジネスを立ち上げることと、そのビジネスプランの作成について豊富な実務経験を持つ。その経験を活かし、受講生が起業することは勿論、今後、企業で様々な活動を行う上でも参考になる授業を行う。					
教室						
授業の目的と進め方	「起業」には問題をチャンスと捉えその解決を行う姿勢や行動(起業マインド)の意味もある。企業での活動は問題解決の連続であり、起業マインドの在り方、アイデア発見と充実、ビジネスプランの主要項目を学ぶことは今後の活動のためにも重要である。授業は、録画動画の視聴、小演習・アンケートの検討提出、それを教員が確認し次回授業への反映で進める。ビジネスプランの主要項目を毎回の小演習(20分程度)で検討し全体を完成していく。遠隔授業であるので自由な時間に視聴と小演習・アンケートの検討を行うことが出来る特徴もある。					
達成目標	目標 1	自分の起業アイデアを独自性、論理性、実現性のあるビジネスプランとして記述できるようになる(60%)。				
	目標 2	起業を企画するためのビジネスプラン作成のステップを理解し、具体的な活動として実践出来るようになる(40%)。				
	目標 3					
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	◎	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習		自分の身の周りや世の中変化での困り事・問題を発見し、それを解決する計画をビジネスプランとして作成する。			

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	広い意味での起業の重要性 ・ 仕事について理解を深める。加えて日本の起業の状況や、多様な起業のタイプと起業マインドの大切さを学修する。 ・ なぜ日本の起業は少ないのか。起業事例を調べる（小演習）	予習：日本で起業が少ない理由を考えておく。（1時間） 復習：身の回りの起業事例について、なぜ自分が興味をもったか考えて見る。（1時間）
第 2 回	起業マインドと問題・困り事の解決 ・ 問題・困りごとその解決を対価に変える、問題・困り事解決のあらずじとビジネスプラン、技術者である皆さんにとっての起業マインドの意味合いを学修する。 ・ 自分と周囲の問題・困り事と解決方法（小演習）	予習：自分の周りの問題・困り事を考えて見る。（1時間） 復習：問題・困り事をどのように解決するかをさらに深く調べてみる。（1時間）
第 3 回	身の周りのビジネスのチャンス ・ 3つの視点からのビジネスのチャンスを昨年以前のビジネスプランの事例から紹介する。 ・ 皆さんが関わる人々をマップにし、その問題・困り事を考える方法を学修する。 ・ 自分の身の周りのマップとビジネスチャンス（小演習）	予習：自分はどのような人々と関わっているかを考える。（1時間） 復習：身の回りの人々の問題・困り事のリストを充実させる。（1時間）
第 4 回	世の中の変化から新たなビジネスのチャンスの発見 ・ 自分の枠を広げて発想することの大切さと、虫の目から鳥と魚の目の視点で考えることを学修する。 ・ （社会・地域や世の中の変化からの視点） ・ 鳥の目や魚の目からのビジネスチャンス（小演習）	予習：世の中の変化を1つ以上挙げる。（1時間） 復習：世の中の変化からのチャンスのリストを充実させる。（1時間）
第 5 回	技術・資源からのチャンス、アイデアを整理（発散から収束） ・ 技術・資源からのチャンスの検討方法を説明する。 ・ 物事を考える上で発散と収束の大切さと、収束の方法としてアイデアの選択と整理の切り口を学修する。 ・ 2つのタイプの自分のアイデアを整理（小演習）	予習：第3、4回の小演習でのアイデアをリストにしておく（1時間） 復習：自分の専攻に近い技術からのチャンスを追加してみる。（1時間）
第 6 回	ビジネスプランの全体像、製品やサービスの市場規模 ・ ビジネスプランの全体像の説明。 ・ 顧客と製品/サービスの市場規模を算出する方法を学修する。 ・ 自分のアイデアの製品やサービスの市場規模算出（小演習）	予習：これまで検討してきた複数のアイデアから一つを選び、その市場規模はどの位か考えておく。（1時間） 復習：自分が興味のあるビジネスの市場規模はどの程度か調べてみる。（1時間）
第 7 回	顧客ウオッチと競合への差別化 ・ 自分の顧客とそのウオッチの確認と競合に如何に差別化するかを説明する。 ・ 製品・サービス、顧客ウオッチからの市場規模の検討方法について学修する。 ・ 自分の製品やサービスの特徴と市場規模見直し（小演習）	予習：自分のビジネスの製品やサービスの競争相手は誰かを考えてみる。（1時間） 復習：中間レポートとしてビジネスプランの前半の作成を行う。（3時間）
第 8 回	ビジネスを広げること、作って売するのに必要な資源 ・ ビジネスを広げて考えるための潜在顧客と、作って売するために必要な業務と資源について学修する。 ・ 自分の製品・サービスをアピール・売込み、製造、提供する方法（小演習）	予習：これまで小演習結果をまとめ中間段階の成果物として作成し提出する。ビジネスのために必要な資源とは何か考えて見る。（3時間） 復習：自分のビジネスに必要な業務と資源を確認する。（1時間）
第 9 回	ビジネス活動基本一企業を数字で理解、ビジネスの売上高算出 1 ・ ビジネス活動基本として企業を数字で理解することと、2つのビジネスの売上高算出方法を学修する。 ・ 市場規模とシェアから売上を算出。製造・提供可能な売上を考察（小演習）	予習：企業の業績を示す数字を調べてみる。（1時間） 復習：製造・提供可能な売上高を算出してみる。（1時間）
第 10 回	ビジネスの売上高算出 2 ・ アピール・売込、製造、提供可能な可能売上高の算出と、前回算出した期待売上高の比較検討を学修する。 ・ 期待売上高と可能売上高の比較（小演習）	予習：自分のビジネスの売上高はどの程度が可能かを考えて見る。（1時間） 復習：売上高をより精緻に算出してみる。（1時間）
第 11 回	ビジネスの利益とは ・ ビジネスの売上、費用と利益とは何かと、基本的な費用と利益の算出方法を学修する。 ・ 売上高、費用と利益の算出（小演習）	予習：身の回りの製品やサービス（例：ラーメン屋）の費用を考えて見る。（1時間） 復習：自分のビジネスの費用と利益を精緻に検討してみる。（1時間）

2023 年度シラバス

第 12 回	開業資金の計画と調達 ・ビジネスを進めるために必要な元手として開業費用と運転費用についてと、その確保のために活用する金融機関等の活用方法を学修する。 ・開業資金の計画と調達方法の検討（小演習）	予習：身の回りのビジネス（例：ラーメン屋）を開業するために必要な設備や施設を考えて見る。（1時間） 復習：自分のビジネスの開業資金を精緻に検討し、どこから提供をうけるかを考える。（1時間）
第 13 回	ビジネスの差別化と障害の解消 ・ビジネスの様々な差別化方法（含む特許）と、障害をいかに解消するかを学修する。 ・差別化と障害の想定と解消（小演習）	予習：身の回りのビジネス（例：ラーメン屋）がいかに差別化しているかを考えて見る。（1時間） 復習：自分のビジネスの差別化や、障害の想定と解消をより精緻に検討する。（1時間）
第 14 回	全体の振り返り ・授業の全体の流れを振り返る。 ・皆さんの今後に向けて学校と企業での活動の違いについて紹介する。	予習：最終レポートとしてビジネスプランを作成する。（3時間） 復習：授業内容を受けてビジネスプランの充実を図る。（3時間）
課題等に対するフィードバック	毎回の小演習やアンケート結果については教員が確認し、留意点や分析結果を全体に対してフィードバックする。中間レポートはフィードバック希望者全員に個別にフィードバックを行う。	
評価方法と基準	最終レポートとしてのビジネスプランは、大学が主催する「ビジネスプランコンテスト」の一次審査をかねて評価する。授業としての評価項目は、作成した起業アイデアのビジネスプランの独自性、論理性、実現性の評価（60%）。毎回の授業の小演習とアンケートの提出とその内容での具体的な活動の実践の評価（40%）。ビジネスプランが論理的に記述されていない、全 13 回の小演習やアンケートの提出が十分でない場合は 0 評価となる。	
テキスト	各回の授業で資料を配布する。 ・ティナ・シーリング著『20 歳のときに知っておきたかったこと』阪急コミュニケーションズ ISBN 978-4-484-10101-9 ・野口吉昭著『ビジネスプラン・シナリオ作成術』かんき出版 ISBN978-4-7612-7122-0 ・川上智子編集『ビジネスプラン<第 2 版>』中央経済社 ISBN 978-4-502-14051-8	
科目の位置付け	技術の学びを活かしたビジネス活動を行うために、起業マインドの理解やビジネスプランの作成を通じて、起業ならびに企業やビジネスとはどのようなものか、どのような姿勢や行動が必要なのかを学ぶ。これはディプロマポリシーの「実現力」「適応力」「創造力」のうち、社会の変化を見据え継続的に価値を生み出す「適応力」、新しい価値を生み出す「創造力」の 2 つに資するものとなる。こうした学びは起業以外の、就職活動、そして企業でのビジネス活動に役立てることができる。	
履修登録前準備	. 特段の準備は不要である。	

2023 年度シラバス

授業コード	510037	オムニパス				
科目名	機械CAD	単位数	2			
配当学年	1	曜日時限	月曜 1 限 月曜 2 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	近藤 篤史					
実務家教員担当授業	担当教員の近藤篤史は、CAD/CAM/CAE ソフトウェア関連企業での技術サービス業務の経験を活用した授業を行なう。					
教室	CAD 室					
授業の目的と進め方	本授業の目的は、3次元CADシステム（SolidWorks、CATIA）のモデリングの基本操作を学習し、基礎的なモデリング技法を修得することである。 本授業は、第1週～第3週でSolidWorksにより3次元形状の作成の仕方を修得する。第4週以降は、CATIAを用いて部品の描き方、組立、そして図面化の手法を学習する。 本授業は3次元CAD教育システムを用いて授業を行うので、学生は理解できるまでモデリング技法を修得できる。					
達成目標	目標 1	3次元CAD（SolidWorks）を用いて基本形状（部品）が描ける【30%】				
	目標 2	3次元CAD（CATIA）を用いて機械要素部品が描ける【40%】				
	目標 3	3次元CAD（CATIA）による機械要素部品の組立（アセンブリ）が描ける【10%】				
	目標 4	3次元CAD（CATIA）による図面化（三面図、寸法付など）および印刷ができる【20%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	CAD の必要性和ミッドレンジ CAD の操作説明 3 次元 CAD 教育システム（Solidworks 編）の操作解説	3 次元 CAD の必要性、その起動方法を学ぶ。 「復習 1：CAD の必要性」を復習すること（1 時間） 「予習 1：SW 編（押出）」を予習すること（1 時間）
第 2 回	課題 1 「押出」基本部品のモデリング	3 次元 CAD の課題（SW 編）「押出」の基本操作を学ぶ。 「復習 2：SW 編（押出）」を復習すること（1 時間） 「予習 2：SW 編（回転）」を予習すること（1 時間）
第 3 回	課題 1 「回転」基本部品のモデリング	3 次元 CAD の課題（SW 編）「回転」の基本操作を学ぶ。 「復習 3：SW 編（回転）」を復習すること（1 時間） 「予習 3：CATIA 編（基本操作）」を予習すること（1 時間）
第 4 回	ハイエンド CAD の操作解説と課題説明 3 次元 CAD 教育システム（CATIA 編）の操作解説	3 次元 CAD（CATIA）の起動方法、および 3 次元 CAD（CATIA）教育システムの基本操作を学ぶ。 「復習 4：CATIA 編（基本操作）」を復習すること（1 時間） 「予習 4：CATIA 編（アダプター）」を予習すること（1 時間）
第 5 回	課題 2（アダプター：軸押え）部品のモデリング	課題 2（アダプター）部品のモデリングを行い、CATIA「回転」の基本操作を学ぶ。 「復習 5：CATIA 編（アダプター）」を復習すること（1 時間） 「予習 5：CATIA 編（六角ナット）」を予習すること（1 時間）
第 6 回	課題 3（六角ナット）部品のモデリング	課題 3（六角ナット）部品のモデリングを行い、CATIA「回転カット」の基本操作を学ぶ。 「復習 6：CATIA 編（六角ナット）」を復習すること（1 時間） 「予習 6：CATIA 編（シャフト）」を予習すること（1 時間）
第 7 回	課題 4（シャフト：軸）部品のモデリング	課題 4（シャフト）部品のモデリングを行い、CATIA「押出、面取、フィレット」の基本操作を学ぶ。 「復習 7：CATIA 編（シャフト）」を復習すること（1 時間） 「予習 7：CATIA 編（シャフト／キー溝）」を予習すること（1 時間）
第 8 回	課題 4（シャフト／キー溝）部品のモデリング	課題 4（シャフト／キー溝）部品のモデリングを行い、CATIA「参照面、押出カット」の基本操作を学ぶ。 「復習 8：CATIA 編（シャフト／キー溝）」を復習すること（1 時間） 「予習 8：CATIA 編（プーリ／V 溝）」を予習すること（1 時間）
第 9 回	課題 5（プーリ／V 溝）部品のモデリング	課題 5（プーリ／V 溝）部品のモデリングを行い、CATIA「スケッチ作業／幾何拘束」の基本操作を学ぶ。 「復習 9：CATIA 編（プーリ／V 溝）」を復習すること（1 時間） 「予習 9：CATIA 編（プーリ／全体）」を予習すること（1 時間）
第 10 回	課題 5（プーリ／全体）部品のモデリング	課題 5（プーリ／全体）部品のモデリングを行い、CATIA「押出、回転」の基本操作を学ぶ。 「復習 10：CATIA 編（プーリ／全体）」を復習すること（1 時間） 「予習 10：CATIA 編（図面化）」を予習すること（1 時間）
第 11 回	部品モデリング／図面化の小テストと解説	部品モデリング（課題 1～課題 5）の復習を兼ね、モデリング／図面化の小テストを実施し、理解を深める。 「復習 11：CATIA 編（小テスト）」を復習すること（1 時間） 「予習 11：CATIA 編（組立）」を予習すること（1 時間）
第 12 回	課題 6（電動装置／共有部品）組立の解説とアセンブリ	共有部品のロード、部品（軸とアダプター）のアセンブリを行い、CATIA「アセンブリ、共有部品のロード」の基本操作を学ぶ。 「復習 12：CATIA 編（組立 1）」を復習すること（1 時間） 「予習 12：CATIA 編（組立 2）」を予習すること（1 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	課題 6 (組立 : 電動装置) のアセンブリ	課題 6 (電動装置) のアセンブリを完成し、CATIA「アセンブリ」の基本操作を学ぶ。 「復習 13 : CATIA 編 (組立 2)」を復習すること (1 時間) 「予習 13 : CATIA 編 (図面化)」を予習すること (1 時間)
第 14 回	課題 6 (電動装置) の図面化 → 組立図面の提出	課題 6 (電動装置) の図面を完成し、CATIA「ドローイング (寸法付け)」の基本操作を学ぶ。そして、最終的な組立図面を提出する。 「復習 14 : CATIA 編 (総合)」を復習すること (1 時間)
課題等に対するフィードバック	3 次元 CAD で製作したモデル図をチェックして、オペレーションの理解度を確認する。 図面化小テストの課題について、解説をする。	
評価方法と基準	課題 1～課題 6 (ミニ課題含) の評価 50 点に小テスト 50 点を加算し、合計 60 点以上を合格とする。	
テキスト	3 次元 CAD 教育システムを利用して、以下手順で授業が行われる。 ・講義は動画マニュアルを用いて学ぶ ・提示された演習課題を作成 ・評価は指示された方法により保存、提出 予習・復習を含め 3 次元 CAD を用いて、各週の課題を行う。 水野谷啓希、長坂保美『SolidWorks 3 次元 CAD 入門』丸善【ISBN:978-4-86345-060-8】	
科目の位置付け	本科目は、設計製図系科目の基本で、2 年次の設計系科目、3 年次の CAD/CAM 応用 (解析、加工) に必要なモデリング能力の基礎となる。 特に、3 年次の「機械設計 2」に繋がる科目である。	
履修登録前準備	現在の製造業は 3 次元 CAD が不可欠である。そこで、インターネットを用いて 3 次元 CAD の必要性についてまとめておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510038	オムニバス				
科目名	機械工作実習	単位数	2			
配当学年	1	曜日時限	月曜 1 限 月曜 2 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	神 雅彦、星 賢一、金井 秀生、春田 京久					
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦、星賢一、金井秀生および春田京久は、輸送、電機、精密機器などの製品製造企業において、製品設計、金型設計および試作の実務に従事してきた。それらの実務経験を踏まえ、実践的な授業を展開する。					
教室	工作室					
授業の目的と進め方	機械の設計や生産管理を行うに当たっては、機械加工の実際を体得しておく必要がある。学生は、旋盤加工、フライス加工、穴加工、手仕上げ、CNC 機械加工、機械計測に関する実習を行ない、各種工作機械および測定装置を適切に活用できる技術を身につける。授業の進め方は、安全作業、工作機械・工具の取扱に関するガイダンスを受けた後、旋盤加工、フライス加工、穴加工、NC加工および測定実習による。					
達成目標	目標 1	旋盤の原理と構造、および切削工具などを理解し、基本的な旋盤作業ができる。(重み 30%)				
	目標 2	フライス盤の原理と構造、および切削工具などを理解し、基本的なフライス盤作業ができる。(重み 15%)				
	目標 3	CNC 工作機械の原理と構造、加工プログラムの流れ、CNC 機械加工の実際を理解し、基本的な作業ができる。(重み 15%)				
	目標 4	ノギス、マイクロメータなどを用いた寸法測定、3 次元測定および表面形状測定の原理を理解し、基本的な測定ができる。(重み 15%)				
	目標 5	ボール盤による穴あけ作業やネジきりなどの手作業ができる。(重み 15%)				
	目標 6	安全作業に関して理解し、正しい機械、器具の取扱ができる。(重み 10%)				
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	実習ガイダンス、安全作業について、工作機械の構造および操作法の基礎、工具および測定器の使用法の基礎	準備事項：作業着、安全帽、安全な靴などの準備をすること。体調を整えて実習に臨むこと（1 時間）。 復習事項：安全作業方法、工作機械、工具、測定器の原理と使い方に関して、自分で作業ができるように、テキストやノートを見返して再確認しておくことが必須である（1 時間）。
第 2 回	旋盤作業 1：車軸の準備加工【旋盤の点検および動作確認、工作物チャック作業、工具取り付け作業、手送り端面削り作業】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。旋盤の各部分名称、実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：旋盤の点検および動作確認、工作物チャック作業、工具取り付け作業、端面削り作業、センターもみ作業に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。
第 3 回	旋盤作業 2：車軸の端部加工【手送り端面削り作業、仕上げ作業】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：工具取り付け作業、端部仕上げ加工、突っ切り加工に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。
第 4 回	旋盤作業 3：車軸の外周加工【自動送り外周削り作業、仕上げ加工、終業点検および清掃】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：工作物チャック作業、工具取り付け作業、外周削り作業、仕上げ削り作業に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。
第 5 回	フライス盤作業 1：上面板の加工【フライス盤の点検および動作確認、工作物チャック作業、工具取り付け作業、手送り削り作業】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。フライス盤の各部分名称、実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：工作物チャック作業、工具取り付け作業、端面削り作業、上面削り作業に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。
第 6 回	フライス盤作業 2：上面板の加工【自動送り削り作業、寸法測定、終業点検および清掃】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：段差削り作業に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。
第 7 回	NCプログラミング：マシニングセンタ作業のための加工プログラム作成【穴加工、輪郭加工のための加工プログラム作成】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。加工プログラムの流れに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：NCプログラミングに関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。
第 8 回	マシニングセンタ作業 1：上面板の加工【マシニングセンタの点検および動作確認、工作物チャック作業、工具取り付け作業、穴加工作業】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：工作物の取り付け作業、穴あけ作業に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。
第 9 回	マシニングセンタ作業 2：上面板の加工【異形穴削り作業、寸法測定、報告書作成、終業点検および清掃】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：工具自動交換、異形穴削り作業に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。
第 10 回	穴あけ・手仕上げ作業 1：ケガキ・センターパンチ作業・穴あけ加工【定盤・ボール盤・工具の点検および動作確認、ケガキ作業、センターパンチ作業、穴あけ加工】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。ボール盤の各部分名称、実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：ケガキ作業、センターパンチ作業、穴あけ加工に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。
第 11 回	穴あけ・手仕上げ作業 2：仕上げ加工・測定【バリ取り加工、仕上げ加工、精度測定、報告書作成、終業点検および清掃】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1 時間）。 復習事項：バリ取り加工、仕上げ加工、精度測定に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1 時間）。

2023 年度シラバス

第 12 回	寸法測定：各部品の長さ、穴ピッチ測定【測定器の点検および動作確認、ノギス、マイクロメータによる長さ測定、3次元形状測定器による穴ピッチ測定、終業点検および清掃】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1時間）。 復習事項：ノギス、マイクロメータによる長さ測定、3次元形状測定器による穴ピッチ測定に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1時間）。
第 13 回	形状、粗さ測定：車軸の表面粗さ測定【測定器の点検および動作確認、表面形状測定器による粗さ測定、終業点検および清掃】	準備事項：服装と体調を整えて実習に臨むこと。実習の段取りに関してテキストで確認しておくこと（1時間）。 復習事項：表面形状測定器による粗さ測定に関して振り返り、ワークブックの課題を完成させること（1時間）。
第 14 回	レポート指導	実習作業状況、加工精度に関するレポートをまとめ提出し、チェックを受けること。最終的に、合格印をもらい完了となる（1時間）。
課題等に対するフィードバック	製作物に関する質問について、授業中の作業の合間に回答する。課題レポートに関して、授業におけるレポート指導時間に直接コメントする。	
評価方法と基準	全項目の実習をこなし、課題製作物を完成し、レポートに60点以上（100点満点）であることをもって合格とする。実習課題は持ち帰り、実習記念品として生涯大切に保存すると良い。	
テキスト	日本工業大学機械工学科・機械実工学教育センター編：『機械工作実習、テキスト&ワークブック』日本工業大学（2023） 古閑伸裕ほか：『生産加工入門』コロナ社（2009）、【ISBN：978-4-339-04601-4】	
科目の位置付け	この科目と並行する関連科目は「機械要素・製図基礎」および「機械材料1、2」であり、この科目に続く科目は「機械CAD」、「実用機械製図」、「機械工学実験1、2」「機械設計1、2」、「機械加工」などである。	
履修登録前準備	作業着、安全帽、安全な靴、安全メガネなどの準備をすること。体調を整えて実習に臨むこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510039	オムニバス				
科目名	機械要素・製図基礎	単位数	2			
配当学年	1	曜日時限	月曜 1 限 月曜 2 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	小林 和也、野口 裕之、全 敏栄、青木 勉					
実務家教員担当授業	青木勉は、自動車部品企業でのサスペンション、機構部品開発・設計の実務経験を活かして授業を行う。 担当教員の野口裕之は、公的研究所である生産技術研究での実務経験を活用した授業を行なう。					
教室	製図室					
授業の目的と進め方	ものづくりを実践するために、製図で使用する文字や線の意味、さらに製図規則の理解、三角法で記述された図面を読み、さらに基本的な機械要素については自ら図面を描けるようになることを目的としている。					
達成目標	目標 1	製図で使用する文字や線の意味を理解できる。 【25%】				
	目標 2	基本的な製図規則が理解できる。 【25%】				
	目標 3	第三角法で記述された基本的な図面が読める。 【25%】				
	目標 4	基本的な機械要素については自ら図面を描ける。 【25%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	ガイダンス 投影法（第 3 角法の理解・寸法線除く）（J1003）	予習：履修登録前の準備を参照（2 時間） 復習：資料を参照し、課題 J1003 を仕上げ、次回授業開始時に提出する。（3 時間） その際、製図で重要な第 3 角法の投影図の、正面図・平面図・側面図及び、図面に使用する縮尺について理解しておく。（1 時間）
第 2 回	線（J1002）1 回目	予習：前回の復習と同内容 復習：資料を参照し、課題 J1002 を仕上げ、授業開始時に提出。 その際、図面に用いる線の形や太さ、種類と用途に関して理解しておく。また、定規やコンパスの使い方を理解しておく。（2 時間）
第 3 回	線（J1002）2 回目	予習：前回の復習と同内容 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた部分をできるようにしておく。（1 時間）
第 4 回	文字（J1001） 投影図と寸法記入（J1004）	予習：資料及び下記項目を参照し、課題 J1004 を仕上げ、授業開始時に提出。（3 時間） 機械製図テキストおよび機械製図便覧 第 2 章 製図・2. 図形の表し方 1. 図の選び方と配置・・・主投影図 2. 断面図示が必要かを判断する 3. 不要な線・図形の省略 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた部分をできるようにしておく。（1 時間）
第 5 回	断面図（J1005）	予習：資料及び下記項目を参照し、課題 J1005 を仕上げ、授業開始時に提出（3 時間）。 機械製図テキストおよび機械製図便覧 第 2 章 製図・2. 図形の表し方 1. 図の選び方と配置・・・主投影図 2. 断面図示が必要かを判断する 3. 不要な線・図形の省略 第 3 章 1. 必要寸法を寸法記入法に基づき記入する 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた部分をできるようにしておく。（1 時間）
第 6 回	フランジカップリング（投影図と寸法記入）（J1006）	予習：資料及び下記項目を参照し、課題 J1006 を仕上げ、授業開始時に提出（3 時間）。 機械製図テキストおよび便覧 第 3 章 1. 必要寸法を寸法記入法に基づき記入する、便覧 第 4 章 公差・表面性状、 1. 面粗さ、仕上げ記号、面取り、角 R 等の指示に注意する 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた部分をできるようにしておく。（1 時間）
第 7 回	ねじの製図（中間試験課題：J1007） 1 回目	予習：資料及び下記項目を参照し、課題 J1007 を仕上げ、授業開始時に提出。（3 時間） 機械製図テキストおよび機械製図便覧 第 4 章 機械要素の製図： 1. ねじ 1. ボルト・ナットの略画法 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた部分をできるようにしておく。（1 時間） 【注意】 J1007 は中間試験課題のため、持ち帰る事はできない。
第 8 回	ねじの製図（中間試験課題：J1007） 2 回目	予習：前回の復習と同内容。 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた部分をできるようにしておく。（1 時間）
第 9 回	軸、キー溝（寸法公差とはめあい）（表面性状の表し方）（J1008）1 回目	予習：資料及び下記項目を参照し、課題 J1008 を仕上げ、授業開始時に提出。（3 時間） 機械製図テキストおよび機械製図便覧 第 4 章 機械要素の製図： 2 軸とキー溝 1. 軸 2. キー及びキー溝： 3. 多数の断面図による図示 4. 寸法公差及びはめあい 復習：授業での指摘などを元に、課題 J1008 を修正、完成させておく。（2 時間）

2023 年度シラバス

第 10 回	軸, キー溝(寸法公差とはめあい) (表面性状の表し方) (J1008) 2 回目	予習: 前回の復習と同内容。 復習: 授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかった部分をできるようにしておく。 (1 時間)
第 11 回	転がり軸受 (J1009) 1 回目	予習: 資料及び下記項目を参照し、課題 J1009 を仕上げ、授業開始時に提出。(3 時間) 機械製図テキストおよび機械製図便覧 第 4 章 機械要素の製図 1. 組立図とチェックリスト 2. 軸受と作図法 3. 転がり軸受の取付け 4. 密封装置 5. 部品表・部品番号円の書き方 6. 寸法公差及びはめあい 復習: 授業での指摘などを元に、課題 J1009 を修正、完成させておく。(2 時間)
第 12 回	転がり軸受 (J1009) 2 回目	予習: 前回の復習と同内容。 復習: 授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかった部分をできるようにしておく。 (1 時間)
第 13 回	歯車 (期末試験課題: J1010) 1 回目	予習: 資料及び下記項目を参照し、課題 J1010 を仕上げ、授業開始時に提出。(3 時間) 機械製図テキストおよび機械製図便覧 第 4 章 機械要素の製図: 歯車 1. 歯車の名称 2. モジュール 3. 歯車の製図 4. 歯車の要目表 5. 平歯車の寸法割合と形状 復習: 授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかった部分をできるようにしておく。(1 時間) 【注意】課題 J1010 は期末試験課題のため、持ち帰る事はできない。
第 14 回	歯車 (期末試験課題: J1010) 2 回目 全図面課題の提出	予習: 前回の復習と同内容。 それに加え、不合格・未提出の課題がある場合、それを含めた全課題を提出できるよう準備しておく。(1 時間)
課題等に対するフィードバック	授業時に課題のできていない点について解説を行う。 課題が不合格の場合はその課題に問題点を記入し、返却してやり直します。	
評価方法と基準	全課題の合格の上、試験課題 (J1007・J1010) の 100 点満点換算の平均点を成績とする。60 点以上を合格とする。	
テキスト	・『機械製図』実教出版 ISBN-13: 978-4-407-20235-9 『機械設計製図便覧』大西 清・理工学社 ISBN-13: 978-4-8445-2024-5 なし	
科目の位置付け	本科目は、機械設計の基礎である製図法の基礎を学ぶ。 具体的には、機械製図の文字や線、投影図、断面図の描き方、寸法公差、はめあい記号、仕上げ記号、幾何公差などの意味、ねじ、軸、キー、歯車、軸受けなど、代表的な機械要素の製図法を一貫して学修する。	

2023 年度シラバス

履修登録前準備	製図道具の使い方、図面の役割と種類、製図の規格、製図用紙と輪郭線の規格についてあらかじめ教科書で予習しておく。 指定された製図用具を揃え、毎回の授業に持参する(初回に限り製図用でないシャープペンシル、コンパスのみでも可とする)。
---------	--

2023 年度シラバス

授業コード	520055	オムニバス				
科目名	実用機械製図	単位数	2			
配当学年	1	曜日時限	月曜 3 限 月曜 4 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	小林 和也、野口 裕之、青木 勉					
実務家教員担当授業	青木勉は、自動車部品企業でのサスペンション、機構部品開発・設計の実務経験を活かして授業を行う。 担当教員の野口裕之は、公的研究所である生産技術研究での実務経験を活用した授業を行なう。					
教室	製図室					
授業の目的と進め方	設計者になるための基礎技術である機械製図に関して、実務的な知識と能力を身につけることが目的である。機械図面が理解できること、機械製図作業を各自が確実に実施できること、対象とする形状や要求精度を図面として確実に反映できることを学習の達成目標とする。					
達成目標	目標 1	JIS に基づく機械製図の規格を理解し、活用できる。 【25%】				
	目標 2	キャスターなどの機械部品の具体的な製図ができる。 【25%】				
	目標 3	歯車や軸などの機械要素部品の製図ができる。 【25%】				
	目標 4	スケッチにより部品や完成形状の認識を行い、図面の製作ができる。 【25%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	投影法の確認、練習課題	予習：履修登録前の準備を参照。(2 時間) 復習：課題のできなかつた部分をできるようにしておく。(1 時間)
第 2 回	キャストの製図-車輪- (課題 1-1)	予習：授業で紹介した資料を参照し、課題 1-1 を仕上げて授業開始時に提出する。(3 時間) 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた 部分をできるようにしておく。(1 時間)
第 3 回	キャストの製図-軸と軸受- (課題 1-2)	予習：軸と穴の組合わせ時に考慮するべき、はめあい公差について調べた上で、資料を参照し、課題 1-2 を仕上げて授業開始時に提出する。(3 時間) 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた 部分をできるようにしておく。
第 4 回	キャストの製図-フレーム- (課題 1-3)	予習：鋳物部品の製造方法とその特徴について調べた上で、資料を参照し、課題 1-3 を仕上げて授業開始時に提出する。(3 時間) 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた 部分をできるようにしておく。
第 5 回	キャストの製図-組立図- (課題 1-4)	予習：各部品同士の組合せ手順や寸法について理解した上で、資料を参照し、課題 1-4 を仕上げて授業開始時に提出。(3 時間) 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた 部分をできるようにしておく。
第 6 回	歯車を用いた装置の製図-軸と軸受- (課題 2-1)	予習：幾何公差およびはめあい公差について調べた上で、資料を参照し、課題 2-1 を仕上げて授業開始時に提出する。(3 時間) 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた 部分をできるようにしておく
第 7 回	歯車を用いた装置の製図-歯車- (課題 2-2)	予習：機械要素・製図基礎で学習した歯車について復習した上で、授業紹介資料を参照し、課題 2-2 を仕上げて授業開始時に提出する。(3 時間) 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた 部分をできるようにしておく。
第 8 回	歯車を用いた装置の製図-フレーム- (課題 2-3)	予習：軸と歯車の幾何公差の要となる部品であるので、その項の要点について調べた上で、資料を参照し、課題 2-3 を仕上げて授業開始時に提出する。(3 時間) 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた 部分をできるようにしておく。
第 9 回	歯車を用いた装置の製図-組立図- (課題 2-4) 1 回目 ポンチ絵・外形	課題の進捗管理を各自で行い、遅れていると判断した場合は適切に対応すること。 予習：過去の授業資料や課題 1-4 を見直し、組立図の理解を深めておく (1 時間) 復習：授業での指摘などにに基づき、問題点にとその対処について把握しておく。(1 時間)
第 10 回	歯車を用いた装置の製図-組立図- (課題 2-4) 2 回目 寸法記入等	予習：前回の復習と同内容。(1 時間) 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかつた部分をできるようにしておく。(1 時間)
第 11 回	現物の製図 (課題 3) 1 回目	予習：現物の測定を行うので、定規やノギスなど、測定に使用する道具を準備する。形状をスケッチ記録するが、的確な基準点の設定や第三角法の理解が、読みやすい作図につながるので、投影面の選択など基本的な製図法の要点を復習しておくこと (3 時間)。 復習：各自で作成したスケッチ製図・ポンチ絵に基づき「パイプ継手の製図」課題の部品図を完成して授業開始時に提出する。(3 時間)

2023 年度シラバス

第 12 回	現物の製図（課題 3）2 回目	予習：前回の復習と同内容。（1 時間） 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかった部分をできるようにしておく。（1 時間）
第 13 回	全課題の検図・図面管理 1 回目	予習：課題の進捗管理を各自で行い、遅れている場合は適切に対応すること。（1 時間） 復習：提出課題の問題点について把握すること。（1 時間）
第 14 回	全課題の検図・図面管理 2 回目	予習：課題の進捗管理を各自で行い、遅れている場合は適切に対応すること。 全ての課題を完成させて、修正が必要であれば修正し、A4 サイズで書類をまとめ、授業時に提出する（2 時間）。 復習：授業時の注意や指摘に従い、課題のできなかった部分をできるようにしておく。（1 時間）
課題等に対するフィードバック	授業時に課題のできていない点について解説を行う。 課題が不合格の場合はその課題に問題点を記入し、返却してやり直しする。	
評価方法と基準	課題点により評価。60 点以上を合格とする。	
テキスト	<p>・『機械製図』実教出版 ISBN-13: 978-4-407-20235-9 『機械設計製図便覧』大西 清・理工学社 ISBN-13:978-4-8445-2024-5</p> <p>なし</p>	
科目の位置付け	「機械要素・製図基礎」に続く科目である。また、2 年以降の設計関連科目につながる内容で、機械製図の実務に必要な知識と技術を習得する。	
履修登録前準備	初回にテストを行うので、「機械要素・製図基礎」の復習をしておくこと。 製図用具・測定道具の整備や製図用紙の確保を忘れないように。	

2023 年度シラバス

授業コード	520056	オムニバス	○	
科目名	機械ものづくり概論	単位数	2	
配当学年	1	曜日時限	木曜 2 限	
年度学期	2023 年度 秋学期	コース		
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目	
科目区分	専門科目			
担当者	張 暁友、竹内 貞雄、古閑 伸裕、神 雅彦、丹澤 祥晃、村田 泰彦、増本 憲泰、二ノ宮 進一、細田 彰一、中野 道王、石川 貴一郎、瀧澤 英男、桑原 拓也、加藤 史仁、小崎 美勇、平山 晴香、近藤 篤史、小林 和也			
実務家教員担当授業	神および村田は、民間企業での開発・設計経験を活用した授業を行なう。 中野は、民間企業での内燃機関に関する研究開発等の実務経験を活かした授業を行う。 瀧澤は製造業での実験装置設計の経験にもとづいて職業で使う力学として科目の紹介を行う。			
教室	5-203			
授業の目的と進め方	機械工学は、自然界には存在しない人工物を創造するための学問である。これから機械工学を修得するにあたり、各分野の概要を学習することで、機械工学が網羅する分野の概略・構成、およびこれらの発展過程を概観する。特に機械工学が活躍する製造業（ものづくり）に関連する事柄を理解し、今後の学修の動機づけを行う。			
達成目標	目標 1	社会における機械工学の役割を理解し、技術の発展、現状、未来の発展について学び、「未来を創造し、自発的に行動できる技術者」となる意識を有することができる学習能力を身につける。 【30%】		
	目標 2	これから学ぶ機械工学・ものづくりに関する専門知識を、毎回異なる各専門分野の教員による講義を受ける事により、各専門分野の学び方、拡がり、相互の関連を学ぶ。 【30%】		
	目標 3	各自の将来の目標・夢を実現するためのキャリア形成を意識して、修学計画能力を身に付け、今後の学習姿勢を確立する。 【40%】		
	目標 4			
	目標 5			
	目標 6			
	目標 7			
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート	グループワーク
	プレゼンテーション		実習	フィールドワーク
	その他課題解決型学習			

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	講義ガイダンス 本講義の概要を解説し、第 2 回以降 13 回は、機械工学科所属の教員により、各専門分野の概要を講述する。 [張]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 機械工学を構成する主な専門分野について調査すること。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)
第 2 回	基礎 / メカトロニクス メカトロニクスは、機械工学と電気・電子工学の融合分野である。身近なメカトロニクス機器の実例より、メカトロニクスの変遷や効果などについて学ぶ。 [張]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 身近なメカトロニクス機器の実例について調査すること。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)
第 3 回	基礎 / 機械材料 機械を構成する部品に必要とされる機能・強度・使用環境などに照らし、各材料の持つ特性を加味して、機械材料は選定される。機械材料の概要を学び、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [竹内・近藤]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 機械材料について調査すること。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)
第 4 回	基礎 / 材料力学 材料力学は、固体力学と材料強度学からなる学問であり、各種材料の挙動を力学的に解明することによって、機械で使用する各種材料の安全性を保證することを目指している。材料力学の概要を学び、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [瀧澤]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 「材料力学」がどのような科目か調べておくこと。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)
第 5 回	基礎 / 機械力学 機械力学は機械工学における 4 大力学の一つで、質点・剛体のつりあいや運動を考える学問である。機械設計の際には、まず機械材料に作用する力やモーメントの大きさを求め、続いて材料の変形を考慮しながら材料の材質・寸法等を決定する。機械力学の概要を学び、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [増本]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 機械力学について調査すること。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)
第 6 回	基礎 / 流体力学 機械工学における 4 大力学の一つで、流体の静止状態や運動状態での性質、また流体中での物体の運動を研究する学問である。流体力学の基礎を学び、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [桑原]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 流体力学について調査すること。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)
第 7 回	基礎 / 熱力学 機械工学における 4 大力学の一つで、熱・温度・仕事についての閉じた学問体系で、自然科学のあらゆる領域で使われる必修の学問である。熱力学の基礎を学び、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [中野]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 熱力学について調査すること。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)
第 8 回	応用 / 計測と制御 様々な対象の量を、決められた一定の基準と比較し、数値と符号で表す『計測』、機械・化学反応・電子回路などを目的の状態にするために適当な操作・調整をする『制御』は、機械工学を学ぶ上で必須である。計測と制御に関する概要を学び、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [石川・小崎]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 計測と制御について調査すること。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)
第 9 回	応用 / エネルギー エネルギーは、力学的エネルギー・熱エネルギー・電気エネルギー・原子核エネルギー・化学エネルギーなどに大別され、『物質や系が持っている仕事をすることができる能力』と定義されます。エネルギーに関する概要を学び、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [丹澤]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 エネルギーについて調査すること。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)
第 10 回	応用 / 製品の設計・デザイン 工学とは、ものを創り出す学問であり、「技術的・工学的視点から考える設計」・「美的な外観や利便性から考える設計」がある。製品の設計・デザインの概要を学び、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [細田・平山]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 製品の設計について調査すること。 (1 時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。 (2 時間)

2023 年度シラバス

第 11 回	応用 / 加工技術 1 (切削・研削) 除去加工は、切削工具や工作機械を用いて機械部品となる素材等を加工する機械加工の一つで、対象物を切り削り除去することで成形する加工方法である。除去加工の概要を学び、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [神・二ノ宮]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 切削加工・研削加工について調査すること。(1時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。(2時間)
第 12 回	応用 / 加工技術 2 (塑性加工・プラスチック成形加工) 金属やプラスチックを素材とする大量生産される製品や部品の代表的製造法の概要を学び、今後学ぶ専門科目や体験する実習の基礎を修得する。[古閑・村田]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 身近にある塑性加工やプラスチック成形加工により製造されている製品の製造方法を調査すること。(1時間) 【復習】 講義中に講述された各種加工法の特長を各自まとめること。(2時間)
第 13 回	応用 / 微細デバイス・ソフトマター 肉眼では細部を確認する事もできないような極小の精密部品で構成される微細デバイス、液晶・高分子・ゲル・コロイド・粉体など、柔軟な性質を持つソフトマターを講述し、今後学習する専門科目の基礎を修得する。 [加藤・小林]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 微細デバイス・ソフトマターについて調査すること。(1時間) 【復習】 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。(2時間)
第 14 回	全体のまとめ これまでの講義の総括を行い、今後、二年生からはじまる専門基礎科目、および専門応用科目との関連を整理する。 [教務委員・コーディネータ]	講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【予習】 これまでの講義を振り返って、それぞれの分野の構成を整理すること。(1時間) 【復習】 学生便覧の講義一覧と対応させて、今後の学びの概要を整理する。(1時間)
課題等に対するフィードバック	授業内で課題の不明点について質疑の時間と解説の時間を設ける。	
評価方法と基準	実施する課題(各 100 点満点)で評価する。課題の平均点が 60 点以上を合格とする。	
テキスト	<p>各回プリントなどを配布する。</p> <p>機械工学総論 (JSME テキストシリーズ) 日本機械学会 ISBN: 978-4888982160</p>	
科目の位置付け	今後、専門を学ぶ機械工学科の 1 年生を対象として、専門科目の学び方、各専門科目の相互の関連を学び、今後の学修の動機づけを行う科目である。将来の目指す技術者像をイメージしながら、自らの大学での学びを構成できることを目指す。	
履修登録前準備	専門科目の学び方、各専門科目の相互的な関連性の理解の位置づけであり、履修登録前の準備は特段必要ない。	

2023 年度シラバス

授業コード	520060	オムニバス				
科目名	機械材料 2	単位数	2			
配当学年	1	曜日時限	木曜 1 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	竹内 貞雄、瀧澤 英男					
実務家教員担当授業	科目担当者（瀧澤）は材料メーカーに勤務した経験を持つ。材料の具体的な用途や材料の利用者が配慮すべきことなどを実務的な事例を挙げて説明する。					
教室	5-203					
授業の目的と進め方	機械装置の設計には、広範囲な材料的知識が必要となる。非鉄金属、セラミックス、硬質膜のコーティング、さらには高分子(プラスチック)材料までの範囲を網羅する必要がある。この授業では、設計において強度部材や機能材料を利用するための知識や考え方を身につける。特殊鋼の特性、非鉄金属の基本的な特性を理解すること、セラミックス系薄膜コーティングと焼結金属について簡単に概略を説明できるようにする。 前半 1~7 回までの内容について 8 回目に中間テストを行う。 前半を瀧澤が、後半を竹内が担当する。					
達成目標	目標 1	鉄鋼材料の熱処理により得られる主な組織の名称と機械的性質を理解して簡潔に説明できる。【35%】				
	目標 2	ステンレス鋼における不動態被膜を理解して金属の耐食性のメカニズムを説明できる。【20%】				
	目標 3	アルミニウム、マグネシウム、チタン、銅合金の特性を理解して簡潔に説明できる。【25%】				
	目標 4	焼結金属の焼結原理を理解して簡潔に説明できる。【10%】				
	目標 5	代表的な材料記号について、正式名称と数字の意味を説明できる。【10%】				
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	春学期に開講した機械材料 I-J の復習 変態、鉄-炭素系平衡状態図、熱処理の基本	予習： テキストの炭素鋼の状態図ならびに炭素量と得られる組織の関係を復習しておくこと(2 時間)。パーライト量の増加に伴い引張り強さが向上し、伸びが減少することを引張り試験から得られる応力ひずみ線図のパターンと合わせて理解する(1 時間)。
第 2 回	炭素鋼の基本的な熱処理工程	予習： テキスト P55 から 58 を読み講義の全体像を把握しておく(1 時間)。熱処理により組織が変化する基本原理を結晶構造の変化と共析反応の観点から理解する(2 時間)。
第 3 回	炭素鋼のミクロ組織と冷却即での関係(等温変態)	予習： テキスト P58 から 64 を読み講義の全体像を把握しておく(時間)。TTT 曲線、恒温変態曲線を使って、冷却速度と得られる組織の関係を確実に理解しておく(2 時間)。
第 4 回	炭素鋼の焼入れ・質量効果	予習： テキスト P64 から 72 を読み講義の全体像を把握しておく。さらに鉄鋼組織に関する新しい組織名称について、概略は理解しておく(1 時間)。焼戻しによる機械的特性の変化を理解しておく(2 時間)。
第 5 回	焼戻し・焼きなまし・焼きならし	予習： テキスト P72 から 79 を読んで講義の全体像を把握しておく(1 時間)。材料特性の標記として、延性、ぜい性、じん性といった用語について、単独の意味だけでなく相互の関連も理解しておく(2 時間)。
第 6 回	合金鋼・構造用鋼	予習： テキスト P81 から 93 を読んで講義の全体像を把握しておく(1 時間)。鋼材がどのような用途に使われるのか、強度部材としての利用・周辺環境に対する耐性の観点から考えてみる(2 時間)。
第 7 回	低温脆性・クリープ特性	予習： テキスト P93 から 102 を読んで講義の全体像を把握しておく(1 時間)。低温脆性、クリープ特性は単に暗記するのではなく、論理的に説明できるようにする(2 時間)。
第 8 回	【中間テスト実施】 工具鋼・超硬合金	予習： テキスト P103 から 115 を読んで講義の全体像を把握しておく(1 時間)。加工工具にどのような特性が要求されるのか整理しておく(2 時間)。 復習： 第 8 回は中間テストになるので、これまでの内容を復習課題を中心に一通り見直して、テストに臨むこと。
第 9 回	ステンレス鋼と不動態被膜	予習： テキスト P116 から 130 を読んで講義の全体像を把握しておく(1 時間)。金属が腐食することの原理と不動態被膜の機能を良く理解しておく。ステンレス鋼について添加元素による分類と基地組織による分類について理解する(2 時間)。
第 10 回	鋳鉄、高濃度炭素の挙動と機械的特性	予習： テキスト P131 から 140 を読んで講義の全体像を把握しておく、基本的な組織名称を再確認する(1 時間)。基地中に存在する黒鉛が機械的性質にどのような影響を与えるのか、また基地組織と強度の関係も理解しておく(2 時間)。
第 11 回	アルミニウムとその合金・マグネシウム合金	予習： テキスト P141 から 164(アルミ)と P230 から 248(マグネシウム)について読んで講義の全体像を把握しておく(1 時間)。アルミニウム、マグネシウム合金の主な特徴は説明できるように箇条書きで対比するように整理しておく(2 時間)。

2023 年度シラバス

第 12 回	銅と銅合金・チタンとチタン合金	予習：テキスト P165 から 178 を読んで電気と熱の伝わり方を理解しておくこと(1 時間)。チタンの利用は航空宇宙産業で大きく増加していく。基本的な特性は鋼と対比させて理解しておく(2 時間)。
第 13 回	耐熱合金、気相合成法による硬質膜コーティング	予習：テキスト P195 から 227 を読んでセラミック概要を把握しておく(1 時間)。気相合成法による材料の合成に関して圧力の変化(特に低圧下)が材料の溶融・蒸発にどのような影響を与えるのか概略を理解しておく(2 時間)。
第 14 回	各種機能性合金・全体のまとめ	予習：P283 から 296(高分子材料)を読んで金属との違いを理解しておく(1 時間)。全体の復習として材料の特性を示すための専門用語は象徴的な概念を含み、丸暗記で対応することはできない。自分の言葉で説明することを意識して理解を進めよう(3 時間)。
課題等に対するフィードバック	講義中の課題については、詳解を記した模範解答を配布する。また、正答率の低かった課題については講義で復習を行う。	
評価方法と基準	講義で指示した復習課題を 30%とし、中間および期末テストの合計を 70%として合計 100%で評価し、合計点 60 点以上を合格とする	
テキスト	黒田大介編著 「機械・金属材料学」実教出版 (2015) 【ISBN978-4-407-33725-9】 新日本製鐵編著「鉄の薄板・厚板がわかる本」日本実業出版社 (2008) 【ISBN978-4-534-04596-6】 杉本賢司著「プラスチックがわかる本」日本実業出版社 (2008) 【ISBN4-534-03646-9】	
科目の位置付け	この講義では材料の特性を改善するための技術について説明している。鉄鋼材料については、熱処理と炭素含有量の調整、不動態被膜の形成に関わる合金化、非鉄金属の合金化、焼結や気相合成等である。これらの本質は化学反応であり、個々の事象を暗記するのではなく、反応の本質を理解する必要がある。機械系エンジニアとして知って置くべき基本的な内容と位置づけている。	
履修登録前準備	春学期の機械材料 1 の続きの授業である。鉄鋼材料の状態図に関して含有する炭素量が得られる組織とどのように関係しているのか復習しておくこと。新聞、雑誌等で材料に関わる話題に関心をもって情報収集に努めることを期待している。	

2023 年度シラバス

授業コード	510189	オムニバス				
科目名	材料力学 1	単位数	2			
配当学年	2	曜日時限	水曜 4 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	瀧澤 英男					
実務家教員担当授業	担当教員（瀧澤）は、企業にて実験装置設計や割れ問題への対策などを行った経験がある。これらの経験や知識を活かして、現実の問題との対応に重心を置いた説明を行う。					
教室	5-104					
授業の目的と進め方	材料力学は、機械製品の設計や評価などにおいて必要となる。荷重が作用する部品にどのような応力や変形が生じるかを理解し、それらの安全性を評価する考え方を修得する。講義中の演習および講義外の課題により、学習した内容の理解を深める。材料力学 1 では機械技術者に最低限求められる基本事項についての講義を行う。					
達成目標	目標 1	力とモーメントのつりあいを理解し、それらが利用できる。【10%】				
	目標 2	引張・圧縮・せん断の応力とひずみが計算できる。【20%】				
	目標 3	材料の機械的特性が説明できる。 設計における安全率の使い方を説明できる。【15%】				
	目標 4	基本的なはりの問題に対して BMD、SFD を書くことができる。【20%】				
	目標 5	はりに生じる最大の応力を計算することができる。【20%】				
	目標 6	はりのたわみ量およびたわみ曲線を計算することができる。【15%】				
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	「力学の基礎（1）」 剛体と弾性体の違いについて理解し、剛体に作用する力とモーメントのつりあい式をつくるための図の書き方を学ぶ。	予習：剛体と弾性体との違い。力とモーメントの違いについて理解すること（2時間）。 復習：テキストの例題を解く（2時間）。
第 2 回	「力学の基礎（2）」 力のつりあいを用いて、反力・反モーメントの求め方を学ぶ。また、内力と外力の概念を学ぶ。	予習：物理 I の力のつりあいについて見直す（2時間）。 復習：内力と外力の違いについてテキストを要約する（2時間）。
第 3 回	「応力とひずみ（1）」 応力とひずみの概念について学ぶ。またこれらをつなぐフックの法則について理解する。	予習：物理で習ったバネの力と伸びの関係について理解しておく（2時間）。 復習：応力とひずみについてテキストを要約する（2時間）。
第 4 回	「応力とひずみ（2）」 引張試験で用いられる応力-ひずみ曲線について学び、実際の設計で用いる許容応力と安全率について理解する。	予習：「機械的性質」という言葉について調べる（2時間） 復習：機械設計における「許容応力」「安全率」について整理する（2時間）
第 5 回	「引張りと圧縮」 単軸問題として引張りと圧縮が作用する問題について、いくつかの例を元に、応力とひずみの概念を理解する。	予習：「応力とひずみ」の関係について見直す（2時間） 復習：テキストの例題を解く（2時間）
第 6 回	「中間テスト」 ここまでの基本事項に関する理解度の確認を行い、解説することで基礎知識を定着させる。	予習：これまで学習した内容を整理し、理解すること（3時間） 復習：試験で正解できなかった内容を理解すること（2時間）
第 7 回	「せん断力と曲げモーメント（1）」 はりの種類、支持方法、負荷について理解し、片持ち梁を対象にせん断力と曲げモーメントの図を学ぶ。	予習：「モーメント（回転させようとする力）」について見直す（2時間） 復習：載荷条件と BMD・SFD を見比べて書き方を理解する（2時間）
第 8 回	「せん断力と曲げモーメント（2）」 単純支持はりの考え方を学び、さまざまな負荷条件についての SFD、BMD を描く。	予習：はりの支持方法について見直す（2時間） 復習：演習問題の BMD・SFD を自力で書きだせるようにする（2時間）
第 9 回	「はりの応力（1）」 曲げ変形と曲げ応力の関係および曲げ応力と曲げモーメントの関係を理解する。	予習：過去の授業で解説した応力と内力の関係を見直しておく（2時間） 復習：分布する応力と曲げモーメントの関係を整理する（2時間）
第 10 回	「はりの応力（2）」 曲げ変形の仮定から、構造剛性としての断面二次モーメントの意味を理解する。	予習：曲げモーメントと応力分布の関係を見直す（2時間） 復習：代表的な断面形状の断面二次モーメントを求める（2時間）
第 11 回	「はりの応力（3）」 代表的なはりの曲げ問題について、具体的に最大応力を求め、曲げを受ける部材の応力算出法を理解する。	予習：はりの曲げ問題における応力分布を見直す（2時間） 復習：モーメントから表面の最大応力を求める計算過程を理解する（2時間）
第 12 回	「はりのたわみ（1）」 たわみ曲線の求め方を理解する。例として片持ち梁のたわみ曲線を求める。	予習：多項式の積分を復習しておくこと（2時間） 復習：片持ちばりのたわみ曲線の導出をノートに書く（2時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	「はりのたわみ (2)」 単純支持はりのたわみ曲線、さまざまな負荷によるたわみの計算を行い、はりの変形について理解する。	予習：ここまで解説したはりの曲げ問題を見直す (2 時間) 復習：単純支持はりのたわみ曲線の導出をノートに書く (2 時間)
第 14 回	「はりのたわみ (3)」 重ね合わせの原理による複数荷重作用時のたわみの考え方を学ぶ。 「総復習」本講義の内容を振り返り、総まとめを行う。	予習：複数の荷重が作用する場合はりの変形についてまとめる (1 時間) 復習：期末試験のための勉強 (6 時間)
課題等に対するフィードバック	講義外での課題については、照会を添付した模範解答を配布する。また、特に正答率の低かった課題については講義で復習を行う。 また、中間テストについても翌週の授業で詳解を説明する。	
評価方法と基準	講義外で設定する課題を 15 点、中間テスト 25 点、期末試験 60 点として評価する。 合計点で 60 点以上を合格 (C 評価以上) とする。	
テキスト	PEL 編集委員会『Professional Engineering Library 材料力学』実教出版 (2015) 【ISBN978-4-407-33282-7】 1 年の Q 科目「数学」で使った 南部徳盛「数学概論 (微分積分と線形代数)」【ISBN978-4-7649-1011-9】 を持参すること。 他参考図書として、 日本機械学会『JSME テキストシリーズ 材料力学』日本機械学会 (2007) 【ISBN978-4-88898-158-3】 日本機械学会『JSME テキストシリーズ 演習 材料力学』日本機械学会 (2010) 【ISBN978-4-88898-198-9】	
科目の位置付け	ディプロマポリシーにおける「機械工学に必要な自然科学の基礎」および「専門知識」に相当する。また、実践的技術力を支える基礎となる。 カリキュラムポリシーにおける「専門科目の基礎力」に相当し、全ての機械技術者に必要な基盤科目と位置付ける。	
履修登録前準備	1 年次必修科目の「数学」および「物理 I」を十分に理解していること。数学の微積分や三角関数、物理の力とモーメントのつりあいについては理解していることを前提として講義が進行する。これらのテキストを手元に置き、常に復習しながら学習すること。	

2023 年度シラバス

授業コード	510220	オムニバス				
科目名	メカトロニクス	単位数	2			
配当学年	2	曜日時限	月曜 3 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	加藤 史仁					
実務家教員担当授業	担当教員（加藤）は、企業において、Micro Electro Mechanical Systems (MEMS) の設計・試作・評価を通じて、様々なデバイスを開発した経験がある。こうした経験や知識を活用し、現実の課題と授業の内容との関連性を具体的に示しつつ講義を進める。					
教室	5-203					
授業の目的と進め方	メカトロニクス技術が社会生活や産業において果たしている役割について理解させるとともに、省エネルギーや環境保全などの分野における重要な技術であることを理解させる。実施例を通して、シーケンス制御の仕組みを理解させ、シーケンス制御回路を読み書きできる力を身につける。メカトロニクス製品を構成する各デバイスと複合的に用いた実施例を解説し、また、演習問題を通じて理解度を高める。					
達成目標	目標 1	メカトロニクスの定義とメカトロニクス製品を構成する基幹部品、制御方法について説明できる。【20%】				
	目標 2	メカトロニクス製品を構成するアクチュエータについて、その駆動原理、特徴、適用例を説明できる。【15%】				
	目標 3	メカトロニクス製品を構成するセンサについて、その検出原理、特徴、適用例を説明できる。【15%】				
	目標 4	メカトロニクス製品を構成する機械要素について、その構造、特徴、適用例を説明できる。【15%】				
	目標 5	メカトロニクス製品を構成する電気電子部品・回路について、動作原理、特徴、適用例を説明できる【15%】				
	目標 6	自動化やシステム化に用いられるシーケンス制御を理解し、制御回路図の読み書きができる。【20%】				
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	メカトロニクスとは―メカトロニクスの定義―	〔予習〕 メカトロニクス技術の変遷を調査すること(2 時間) 〔復習〕 メカトロニクス技術の変遷を整理すること(2 時間)
第 2 回	メカトロニクスの適用例	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品の構成を調査すること(2 時間) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品の構成を整理すること(2 時間)
第 3 回	メカトロニクスシステムの構成要素①―アクチュエータ(1)―	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品のアクチュエータを調査すること(2 時間) (※ 電磁式、油圧式、空圧式について調べる) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品のアクチュエータを整理すること(2 時間)
第 4 回	メカトロニクスシステムの構成要素②―アクチュエータ(2)―	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品のアクチュエータを調査すること(2 時間) (※ 圧電式、熱式、静電式について調べる) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品のアクチュエータを整理すること(2 時間)
第 5 回	メカトロニクスシステムの構成要素③―センサ(1)―	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品のセンサを調査すること(2 時間) (※ 視覚系、聴覚系、味覚系について調べる) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品のセンサを整理すること(2 時間)
第 6 回	メカトロニクスシステムの構成要素④―センサ(2)―	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品のセンサを調査すること(2 時間) (※ 嗅覚系、触覚系、その他、複合センサについて調べる) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品のセンサを整理すること(2 時間)
第 7 回	メカトロニクスシステムの構成要素⑤―機械要素(1)―	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品の機械要素について調査すること(2 時間) (※ 締結要素、軸要素、伝達要素、緩衝要素、制動要素) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品の機械要素について整理すること(2 時間)
第 8 回	メカトロニクスシステムの構成要素⑥―機械要素(2)―	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品の機構について調査すること(2 時間) (※ 歯車機構、リンク機構、カム機構、送り機構) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品の機構について整理すること(2 時間)
第 9 回	メカトロニクスシステムの構成要素⑦―電子部品(1)―	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品の電子部品について調査すること(2 時間) (※ スイッチ、リレー、タイマー) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品の電子部品について整理すること(2 時間)
第 10 回	メカトロニクスシステムの構成要素⑧―電子部品(2)―	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品の電子部品について調査すること(2 時間) (※ ダイオード、トランジスタ、FET) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品の電子部品について整理すること(2 時間)
第 11 回	メカトロニクスシステムの構成要素⑨―電子部品(3)―	〔予習〕 身近なメカトロニクス製品の電子部品について調査すること(2 時間) (※ オペアンプ、論理回路) 〔復習〕 身近なメカトロニクス製品の電子部品について整理すること(2 時間)
第 12 回	シーケンス制御の制御形態と基本システム	〔予習〕 制御の種類、シーケンス制御の使われる身近な機械を調査すること(2 時間) 〔復習〕 制御の種類、シーケンス制御の使われる身近な機械を整理すること(2 時間)

2023 年度シラバス

第 13 回	タイムチャート、回路図の書き方、実態配線図	〔予習〕 空気圧を使用している装置の構造を調査すること(2時間) 〔復習〕 空気圧を使用している装置の構造を整理すること(2時間)
第 14 回	自己保持回路、インターロック回路、エアシリンダ制御回路	〔予習〕 簡単なシーケンス回路図を探し、その動作メカニズムを理解すること(2時間) 〔復習〕 自己保持回路等の簡単なシーケンス回路図を書けるようになること(2時間)
課題等に対するフィードバック	授業内において、不明点に関する質疑の時間と解説の時間を設け、フィードバックを実施する。	
評価方法と基準	期末試験(100点満点中)において、60点以上を合格とする。	
テキスト	<p>鷹野英司 『メカトロニクス(第2版)』 オーム社(2021) [ISBN-13: 978-4274227882] (※必要に応じて資料を配布する)</p> <p>岩附信行、舟橋宏明 『メカトロニクス入門(First Stage シリーズ)』 実教出版(2014) [ISBN-13: 978-4407335446] 大浜庄司 『図解 シーケンス制御の考え方・読み方 第5版』 東京電機大学出版局(2020) [ISBN-13: 978-4501118402]</p>	
科目の位置付け	身の回りにある車や家電をはじめとするメカトロニクス製品は、コンピュータやセンサ、アクチュエータ等の小型・高性能化に伴い、生活を飛躍的に便利で快適にし、現代の生活において必要不可欠になっている。しかし、その構造や基本原理はブラックボックスとなっているものが多い。技術者は、こうしたブラックボックスに、どのような技術が用いられているのか理解しておく必要があり、本科目は、これを理解するために設けられた。	
履修登録前準備	メカトロニクス製品と製品に使用されている様々なデバイス、技術について調べておく。	

2023 年度シラバス

授業コード	510241	オムニバス				
科目名	機械設計 1	単位数	2			
配当学年	2	曜日時限	火曜 1 限 火曜 2 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	村田 泰彦、全 敏栄、小林 康記					
実務家教員担当授業	村田は、企業や大学附置研究所にて、金型などの設計に携わってきた。また、全、小林(康)は、企業で、商品の設計・製造等に携わってきた。その経験を活かして授業を行う。					
教室	製図室					
授業の目的と進め方	本授業の目的は、設計仕様が与えられ、その機能を満たすための重要部品の具体的な寸法の決め方、これに付属する部品の決め方などを学習し、製品図として表現できるようになる。 本授業は、本学で開発した機械設計教材支援 (CAI) システムによって行う。学生は、全員が異なる設計仕様「減速機」が与えられ、設計仕様に沿った課題を毎週設定し、最終的に課題「減速機」の製品図 (部品図・組立図) を完成する。					
達成目標	目標 1	基本的な設計の進め方 (設計手順) が理解できる【20%】				
	目標 2	部品 (歯車、軸) の寸法、および付属する部品 (ベアリング、オイルシールなど) を自分で決定できる【30%】				
	目標 3	計算 (JIS 規格含む) などで決定した部品・組立を正しく図面 (モデル) で表現できる【30%】				
	目標 4	機能を満たすための重要部品 (例えば、歯車、軸) の具体的な寸法を決定できる【20%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	歯車仕様設定（曲げ強さの計算）→ CAI システムによるレポート提出	歯車の基本（歯の強度）を学ぶ。 機械製図で学んだ歯車を見直しておくこと（2時間） レポートを作成・提出（復習）すること（2時間）
第 2 回	歯車仕様設定（歯面強さの計算）→ CAI システムによるレポート提出	歯車の基本（歯面の強さ）を学ぶ。 機械製図で学んだ歯車を見直しておくこと（2時間） 歯車のモジュールを設定（復習）すること（2時間）
第 3 回	歯車設計（大歯車の設計製図）→ 部品（大歯車）図面提出	大歯車の製図、要目表を学ぶ。 機械製図で学んだ歯車を見直しておくこと（2時間） 大歯車図面を完成・提出（復習）すること（2時間）
第 4 回	軸仕様設定（形状・強度の計算）→ CAI システムによるレポート提出	軸の形状、強度の計算方法を学ぶ。 機械製図で学んだ軸を見直しておくこと（2時間） 軸の形状と軸径寸法を設定（復習）しておくこと（2時間）
第 5 回	軸仕様設定（キー溝の計算）→ CAI システムによるレポート提出	軸（キー溝）の計算方法を学ぶ。 軸の形状とキー溝の関係を整理しておくこと（2時間） 軸のキー溝を設定（復習）しておくこと（2時間）
第 6 回	ベアリング選定/オイルシール選定→ CAI システムによるレポート提出	軸に関連したベアリング、オイルシール等を学ぶ。 軸に関連した部品を整理（予習）しておくこと（2時間） 部品（ベアリング）等を選定（復習）しておくこと（2時間）
第 7 回	軸受け部の組立拡大図→ 組立拡大（軸受け部）図面提出	軸と軸受け部の関係を学ぶ。 軸の各寸法を整理（予習）しておくこと（2時間） 軸受部組立図を完成・提出（復習）すること（2時間）
第 8 回	歯車設計（小歯車の設計製図）→ 部品（小歯車）図面提出	小歯車の製図、要目表を学ぶ。 機械製図で学んだ歯車を見直しておくこと（2時間） 小歯車図面を完成・提出（復習）すること（2時間）
第 9 回	軸設計（出力軸の設計製図）→ 部品（出力軸）図面提出	出力軸の各寸法を整理し、その図面を学ぶ。 軸の各寸法を整理（予習）しておくこと（2時間） 出力軸図面を完成・提出（復習）すること（2時間）
第 10 回	軸設計（入力軸の設計製図）→ 部品（入力軸）図面提出	入力軸の各寸法を整理し、その図面を学ぶ。 軸の各寸法を整理（予習）しておくこと（2時間） 入力軸図面を完成・提出（復習）すること（2時間）
第 11 回	ケーシングの解説と部品表構成の解説 組立図面（構想・枠組）作成	ケーシングの枠組みを学ぶ。 ケーシングの材料等を考え（予習）しておくこと（2時間） 部品表等を部品表を完成（復習）しておくこと（2時間）
第 12 回	ケーシングの組立図面（正面図）作成	ケーシング組立図面（正面図：基本）を学ぶ。 全体寸法を整理（予習）しておくこと（2時間） ケーシング正面図を完成（復習）すること（2時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	ケーシングの組立図面（平面図・側面図）作成	ケーシングの組立図面（平面図・側面図：基本）を学ぶ。 全体寸法を再整理（予習）しておくこと（2時間） ケーシング平面図等を完成（復習）しておくこと（2時間）
第 14 回	ケーシングの組立図面・部品図面編集作成 → 製品図（組立、部品、部品表）提出	減速機の組立図面、部品図、部品表の関係を学ぶ。 組立図面と部品表の関係を整理しておくこと（2時間） 指摘された各図面を修正（復習）しておくこと（2時間）
課題等に対するフィードバック	設計課題については、本学で開発された機械設計教材支援(GAI)システムの自動採点機能によって、不具合箇所や完成度が学生にフィードバックされる仕組みになっている。また、教員とTAにより、随時、設計課題や図面における問題解決についてのサポートを行う。	
評価方法と基準	基本的な設計の進め方（設計手順）および部品の寸法や市販品を選定できる評価としてレポートと部品図面（50点）、決定した部品・組立を図面として表現する評価として製品図一式（30点）、さらに重要部品の具体的な寸法の決定として小テスト（20点）、合計60点以上を合格とする。	
テキスト	適宜プリントを配布 機械設計教材支援システムによる設計仕様・テキストの自動配信と自動採点 大西清著『機械設計製図便覧』 理工学社【ISBN:978-4-8445-2024-5】	
科目の位置付け	本科目は、1年次で修得した機械製図を基礎に、与えられた設計仕様から自分で設計・決定した寸法値を図面上に表現する。本科目で決定した歯車等の部品以外に、課題「減速機」に必要な部品全てを3次元CADでモデリングし、最終的にアセンブリして組立モデルを動的にシミュレーションする、といった一連の設計手法を学ぶための最初の科目である。	
履修登録前準備	1年次で学習した機械製図、特に歯車図面を再チェックしておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510268	オムニバス				
科目名	機械工学実験 1	単位数	2			
配当学年	2	曜日時限	火曜 3 限 火曜 4 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	増本 憲泰、石川 貴一朗、瀧澤 英男、桑原 拓也、平山 晴香、小林 和也					
実務家教員担当授業	材料力学を担当する瀧澤は、企業での職務経験にもとづいて材料特性と機械設計の関係や材料特性の見方で留意すべき点について説明する。 機械加工の基礎を担当する平山は、企業で車の灯体のデザイン・商品企画に関する実務を担当した。実務経験を生かした授業を行う。					
教室						
授業の目的と進め方	機械工学を学ぶ上で重要な項目に関する基礎的実験を行う。実験結果を分析・考察し、基本的な現象・法則に関する知識を体験的に習得する。さらに、実験結果と分析・考察した内容等を実験レポートにまとめ、専門的内容を他者に伝達するための文書作成能力を養う。 少人数の班に分かれて、2 週間で完結する 6 種類の実験テーマにローテーションで取り組む。第 1 回目の授業で指示される内容を確実に理解・実行すること。					
達成目標	目標 1	実験テーマそれぞれについて内容を理解し、基礎知識を習得している。【25%】				
	目標 2	試料の準備、実験装置の操作、物理量の測定など、基本的な実験の手法が理解できる。【25%】				
	目標 3	実験テーマごとに、測定値や観察結果などの実験結果を整理・分析し、考察できる。【25%】				
	目標 4	実験装置、実験方法、実験結果、考察などを指定様式の実験レポートにまとめることができる。【25%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	授業の注意事項と実験レポートの書き方の説明	受講者全員を集めて授業を行う。集合日時と場所は事前に掲示板およびポータルサイトで知らせるので、各自よく確認して場所等を間違えないように充分注意すること。1 年次の実験・実習科目について受講経験を振り返り、至らなかつた点があれば各自の改善策を考えること(1 時間)。 第 1 回の授業内容が理解できていなければ、本科目の合格は難しい。授業の後、説明内容を各自確認すること(1 時間)。
第 2 回	剛体の静力学（1）：剛体に作用する力の合成・分解	【予習】1 年次に履修した物理関連科目の講義資料の中で、剛体の静力学に関する内容を復習しておくこと(0.5 時間)。1 年次に履修した数学関連科目の講義資料の中で、三角比およびベクトルに関する内容を復習しておくこと(0.5 時間)。 【復習】指示された手順にしたがいレポートを作成すること(4 時間)。
第 3 回	剛体の静力学（2）：剛体のつりあい	【予習】1 年次に履修した物理関連科目の講義資料の中で、力のモーメントおよび重心に関する内容を復習しておくこと(0.5 時間)。1 年次に履修した数学関連科目の講義資料の中で、定積分に関する内容を復習しておくこと(0.5 時間)。 【復習】指示された手順にしたがいレポートを作成すること(4 時間)。
第 4 回	鋼板の引張試験（1）：引張試験の基礎の理解と実験	【予習】「材料力学 1」で学んだ「応力ひずみ曲線」について復習しておくこと(1 時間)。 【復習】次週までに前半のレポートを作成すること。また、1 週目の実験結果をエクセルをつかって「荷重-伸び線図」としてグラフにまとめること(4 時間)。
第 5 回	鋼板の引張試験（2）：測定結果の整理とレポート作成	【予習】公称応力・公称ひずみ、真応力・真ひずみについて調べてくること。また、 r 値と呼ばれる材料の性質が意味することを調べてくること(2 時間)。 【復習】二週分のレポートを作成し、指定された期日までに提出すること(2 時間)。
第 6 回	金属材料の機械的特性評価（1）：炭素鋼のシャルピー衝撃試験	【予習】1 年次に履修した「機械材料 1」の教科書(機械・金属材料学)の低温脆性と合金元素の項(p. 93)に関連の記述があるので読み返すと同時に、実験テキストを熟読して実験の手順とデータ整理の手順を理解しておくこと(1 時間)。 【復習】テキストの手順にしたがいレポートを作成し、課題にも取り組むこと(4 時間)。
第 7 回	金属材料の機械的特性評価（2）：各種金属角柱の圧縮試験	【予習】1 年次に履修した「機械材料 1」の教科書(機械・金属材料学)の構造材料としての金属材料の項(p. 14)に関連の記述があるので応力とひずみの関係を理解しておくこと。実験テキストを熟読して実験の手順とデータ整理の手順を理解しておくこと(1 時間)。 【復習】テキストの手順にしたがいレポートを作成し、課題にも取り組むこと(4 時間)。
第 8 回	ベルヌーイの実験（1）：実験装置の準備、実験、水柱計測	【予習】あらかじめテキストを熟読し、実験の目的を理解し、実験の手順を把握しておくこと(1 時間)。以下のキーワードについて予習すること(1 時間)：圧力、密度、非圧縮性流体、連続の式、ベルヌーイの式。 【復習】説明の内容や実験の結果を振り返り、理解できるまで自学自習すること(3 時間)。
第 9 回	ベルヌーイの実験（2）：水力勾配の解析、実験結果の整理	【予習】前回の内容を自分なりに整理してから授業に臨むこと(1 時間)。 【復習】授業後は説明内容や実験結果の整理と理解に努めるとともに、実験レポートに関する諸注意を思い起こしながらレポート作成し、一通り完成したら指

2023 年度シラバス

		示通りの内容になっているか、念入りに確認して提出すること(4時間)。
第 10 回	機械加工の基礎(1): 旋盤加工における加工条件の設定と加工	【予習】機械加工実験に向け、1年次の工作実習で行った工作機械の操作法を復習するとともに、適切な切削工具のせん断角について理解しておくこと(2時間)。 【復習】加工面粗さを示すパラメータについて整理してまとめること(3時間)。
第 11 回	機械加工の基礎(2): 表面粗さの測定、実験結果の整理	【予習】一次元測定、二次元測定および三次元測定の方法や目的を復習しておくこと(2時間)。 【復習】外周旋削時の加工条件の影響について、理論粗さを踏まえて加工面粗さや加工面性状から考察し、報告書を作成すること(3時間)。
第 12 回	センサ信号処理のための電気回路(1): センサの出力情報を扱うための増幅回路	【予習】テスターとオシロスコープの使い方を把握しておくこととオペアンプの基本特性などを調べておくこと(3時間)。 【復習】説明内容や実験結果の整理と理解に努めること(2時間)。
第 13 回	センサ信号処理のための電気回路(2): オペアンプを用いた微分回路、積分回路	【予習】微分回路や積分回路について調べておくこと(1時間)。 【復習】説明内容や実験結果の整理と理解に努めるとともに、実験レポートに関する諸注意を思い起こしながらレポート作成して提出すること(4時間)。
第 14 回	理解度確認のための質疑応答などを含むレポートの指導	レポートの点検と指導の日時・場所は実験テーマごとに異なるので、授業中の指示通りにレポートを作成し、指示された期限までに提出し、指示に従って指導を受け、合格と認定されるまで修正を繰り返すこと(6時間)。レポートが合格と認定されない限り、その実験テーマの評価は合格点に達しないので充分注意すること。
課題等に対するフィードバック	提出課題(レポート)について、添削した後、修正すべき点についてコメントを記載して返却する。	
評価方法と基準	提出されたレポートは各実験テーマの担当教員が評価し、当初から完成度の高いレポートが提出された場合以外は、添削箇所等を示して返却する。返却されたレポートは指示通りに修正し、指示された期限までに再提出すること。 6つの実験テーマのレポートが全て合格点(60点)以上に達した場合を合格とし、実験テーマごとの評価点の相加平均を最終評価点とする。不合格の実験テーマがある場合は単位が与えられない。	
テキスト	日本工業大学機械工学科編 『機械工学実験1』(2023年度版) 実験テーマごとに紹介する。科目全体としては特に指定しない。	

2023 年度シラバス

科目の位置付け	機械工学の基礎事項を体験的に習得し、その成果を他者に伝える能力を身につける出発点となる科目である。また、卒業研究、更にその先の技術者としての実務に直結する科目でもある。
履修登録前準備	1年次の「工学基礎物理実験」において学修した、実験データを表にまとめる方法、グラフの描き方などを復習しておくこと。

2023 年度シラバス

授業コード	510272	オムニバス	○			
科目名	熱と流体の力学	単位数	2			
配当学年	2	曜日時限	金曜 2 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	桑原 拓也、中野 道王					
実務家教員担当授業	担当教員の中野道王は、民間企業における内燃機関によるエネルギー変換に関する研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、熱とエネルギーの変換や燃焼に関して実例を授業で扱っている。					
教室	3-325					
授業の目的と進め方	「熱力学」と「流体力学」は機械工学の主要科目である。例えばエンジンや冷凍機などのエネルギー変換装置では熱力学が基本となるが、作動流体が流れること、つまり「流体力学」も応用されている。このように機械において「熱力学」と「流体力学」は関係が深いものであるため、これら 2 科目の基礎を相互的に理解し、実用的に活用する能力を身に付ける。授業内課題は、次の授業で解説する。					
達成目標	目標 1	熱とエネルギーを理解し説明できる 【15%】				
	目標 2	熱力学の法則と熱力学で用いられる物理量を理解し説明できる 【15%】				
	目標 3	気体の状態変化を理解し活用できる 【15%】				
	目標 4	流体ならびに連続体を理解し説明できる 【15%】				
	目標 5	静止している流体における物理量を理解し計算できる 【15%】				
	目標 6	圧力と浮力の原理を証明でき活用できる 【15%】				
	目標 7	熱と流体の相互関係を説明できる 【10%】				
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	連続体と流体【桑原拓也】	予習では、流体とは何かについて考えてくること（1時間）。復習では、連続体の定義を理解し、説明できるようにすること（1時間）。
第 2 回	密度、粘性、レオロジーによる流体の分類【桑原拓也】	予習では、身のまわりにある流体の特徴や違いについて考えてくること（1時間）。復習では、ニュートンの粘性の法則を理解し、さらにレオロジーによる流体の分類を説明できるようにすること（1時間）。
第 3 回	圧縮性と音速、表面張力、飽和蒸気圧【桑原拓也】	予習では、流体の圧縮性について考えてくること（1時間）。復習では、圧縮性と音速、表面張力、飽和蒸気圧を理解すること（1時間）。
第 4 回	圧力、パスカルの原理【桑原拓也】	予習では、圧力の定義や単位、パスカルの原理について調べてくること（1時間）。復習では、圧力の等方性やパスカルの原理の証明ができるようにすること（1時間）。
第 5 回	圧力計、液体中の壁面に作用する力【桑原拓也】	予習では、重心の計算ができるようにしておくこと（1時間）。復習では、マンOMETRAの計算や液体中の壁面に作用する力を求められるようにすること（1時間）。
第 6 回	浮力とアルキメデスの原理、相対的静止【桑原拓也】	予習では、浮力とアルキメデスの原理の意味を理解しておくこと（1時間）。復習では、アルキメデスの原理の証明、相対的静止の計算をできるようにすること（1時間）。
第 7 回	熱と流体の関わり【桑原拓也】	予習では、色々な熱の伝わり方について考え、その応用について調べておくこと（1時間）。復習では、熱と流体の関わり身のまわりの事例について論理的に説明できるようにすること（1時間）。
第 8 回	熱とエネルギー【中野道王】	予習では、身のまわりの熱の利用例をリストアップして、熱とエネルギーについて考えておくこと（1時間）。復習では、熱とエネルギーの定義とそれぞれの単位を理解すること（1時間）。
第 9 回	熱力学の第一法則（閉じた系）【中野道王】	予習では、力学のエネルギー保存則を理解しておくこと（1時間）。復習では、熱力学の第一法則（閉じた系）のポイントを理解すること（1時間）。
第 10 回	熱力学の第一法則（開いた系）【中野道王】	予習では、熱力学の第一法則（閉じた系）の意味を理解しておくこと（1時間）。復習では、熱力学の第一法則（開いた系）のポイントを理解すること（1時間）。
第 11 回	理想気体の状態式と状態量【中野道王】	予習では、2つの状態量の積がエネルギーになる状態量をリストアップすること（1時間）。復習では、理想気体の状態式の導出を理解すること（1時間）。
第 12 回	準静的変化における状態変化（等圧変化、等積変化）【中野道王】	予習では、理想気体の状態式の圧力と体積の関係を理解しておくこと（1時間）。復習では、等圧変化、等積変化を説明できるようにしておくこと（1時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	準静的変化における状態変化（等温変化、断熱変化、ポリトロープ変化）【中野道王】	予習では、温度が変化する場合の理想気体の状態式を理解しておくこと（1時間）。復習では、等温変化、断熱変化、ポリトロープ変化を説明できるようにしておくこと（1時間）。
第 14 回	理想気体の混合、理想気体の微視的理解【中野道王】	予習では、運動エネルギーと理想気体とは何かを理解しておくこと（1時間）。復習では、理想気体の混合と理想気体の微視的理解を説明できるようにすること（1時間）。
課題等に対するフィードバック	基本的に成績評価の対象となる課題の提出は求めないが、課題を課す場合は、提出後に授業内で解説する。演習問題については授業内で解説し、フィードバックする。	
評価方法と基準	成績評価は期末試験で行う。期末試験（満点 100 点）で 60 点以上の場合に合格とする。	
テキスト	<p>（1）金原 稔、君島 真仁 ほか 『熱力学 事例で分かる考え方と使い方』 実教出版(2011)【ISBN978-4-407-32257-6】 （2）山田 英巳、濱川 洋充、田坂 裕司 『流れ学 流体力学と流体機械の基礎』 森北出版(2016) [ISBN-13: 978-4-627-67531-5]</p> <p>宮部 英也、斉藤 孟 『工業熱力学』 実教出版(1987)【ISBN978-4-407-02269-8】</p>	
科目の位置付け	機械工学の主要科目（4力）の中の熱力学と流体力学の導入科目である。将来実工学の現場で活躍するためには避けては通れない科目の基礎である。本科目を学ぶことにより、熱力学や流体力学、伝熱工学の学修へスムーズに移行できる。	
履修登録前準備	高等学校や大学初年度で学んだ物理、特に力学の運動法則とエネルギー保存則を復習しておくこと。微分積分の知識も必要不可欠で、単なる計算だけでなく、微分の意味や積分の意味や組立て方なども理解し、現象を式で表すことができるように大学初年度の数学も復習しておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510905	オムニバス				
科目名	エンジニアリングデッサン	単位数	2			
配当学年	2	曜日時限	木曜 2 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	平山 晴香					
実務家教員担当授業	担当教員の平山は、スタンレー電気株式会社にて車の灯体のデザイン・商品企画に関する実務を担当した。実務経験を生かした授業を行う。					
教室	製図室					
授業の目的と進め方	製品を企画・創造する場合、アイデアを迅速に他者に伝え理解を得るためには提案物の具体的なイメージを可視化する必要がある。本授業では可視化手法の一つである平面表現手法を習得することを目的とする。 本授業は、反転学習の形態をとる。授業の前に各種教材を用いた予習と課題制作を行い、授業時にはその課題のプレゼンテーション・講評・解説及び問題点の修正を行う。					
達成目標	目標 1	デザイン提案に必須のスケッチ能力を身につける。【40%】				
	目標 2	物の形を正確に分析・把握することができるようになる。【30%】				
	目標 3	デザイン提案におけるビジュアル表現を身につける。【30%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	本授業のオリエンテーション及び観察眼と表現の力を確認するため、スケッチ課題を行う。	予習(1 時間):履修登録前の準備を参照。 また、等角投影について、ネットなどで調べてくること。
第 2 回	投影法の基礎について演習を行う。	予習(2 時間): 投影法について指示された教材を閲覧し、課題を仕上げてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 3 回	等角投影図の基礎について演習を行う。	予習(2 時間): 等角投影図について指示された教材を閲覧し、課題を仕上げてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 4 回	等角投影・二次曲面の表現について演習を行う。	予習(2 時間):二次曲面の表現について指示された教材を閲覧し、課題を仕上げてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 5 回	等角投影・三次曲面の表現について演習を行う。	予習(2 時間):三次曲面の表現について指示された教材を閲覧し、課題を仕上げてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 6 回	等角投影・相貫体の表現について演習を行う。	予習(2 時間):相貫体の表現について指示された教材を閲覧し、課題を仕上げてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 7 回	総合課題 1: 等角投影	予習(2 時間):等角投影の総合課題及び透視図法について指示された教材を閲覧し、課題を仕上げてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 8 回	透視図法の基礎	予習(2 時間): 透視図法・空間の中のオブジェクトの配置について指示された教材を閲覧し、課題を仕上げてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 9 回	透視図法・空間の中のオブジェクトの配置 1	予習(2 時間): 透視図法・オブジェクトの回転及び人物などの合成について指示された教材を閲覧し、課題を仕上げてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 10 回	透視図法・空間の中のオブジェクトの配置 2	予習(2 時間):観察スケッチについて指示された教材を閲覧し、課題の下書きをしてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 11 回	総合課題 2: プロダクトの観察スケッチの制作 1	予習(2 時間):観察スケッチについて指示された教材を閲覧し、課題の下書きをしてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。スケッチの練習を行うこと。
第 12 回	総合課題 3: プロダクトの観察スケッチの制作 2	予習(2 時間):観察スケッチについて指示された教材を閲覧し、課題の下書きをしてくること。 復習(1 時間):理解を深めるために、問題点を復習すること。 スケッチの練習を行うこと。

2023 年度シラバス

第 13 回	総合課題 4：プロダクトの観察スケッチの制作 3	予習(2 時間)：観察スケッチについて指示された教材を閲覧し、課題の下書きをしていくこと。 復習(1 時間)：理解を深めるために、問題点を復習すること。
第 14 回	総合課題の講評を行う。	予習(2 時間)：指摘された問題点を修正した総合課題を仕上げ、プレゼンテーションできる準備をしておくこと。
課題等に対するフィードバック	毎回授業時に、課題のいい点悪い点を講評する。	
評価方法と基準	提出課題にて評価する(毎回課題あり。提出点は 0 点。課題の妥当性のみで評価。提出遅れは遅れ時間に比例して減点する)。 60 点以上を合格とする。	
テキスト	<p>増成 和敏 『プロダクトデザインのためのスケッチワーク』オーム社 ISBN-13: 978-4274069284 『機械製図』実教出版(機械要素・製図基礎と同じ) ISBN-13: 978-4407202359 </p> <p>檜垣万里子 『観察スケッチ』ホビージャパン ISBN-13: 978-4798619187 『スコット・ロバートソンの How to Draw』ポーンデジタル ISBN-13: 978-4862462268</p>	
科目の位置付け	機器設計の最初期段階である製品企画におけるイメージの可視化手法のうち、もっとも早くコストのかからない平面表現を身につける。設計の上流段階で示される平面イメージは、開発の指針を定めるのに有用である。一年の機械要素・製図基礎、実用機械製図における図面表現を前提に、概念設計能力や表現の幅を広げてゆく。	
履修登録前準備	一年の「実践機械製図」の内容を理解の上、任意の立体物を第三角法で製図できるようになっておく。 美術館や絵画展の鑑賞及び製品の展示販売店舗へ行き、商品知識を身につける。現地に行けない場合は、ネットでの閲覧などでも良い。 スケッチに苦手意識を持つ場合、履修登録を熟考する。 一年で用いた製図用具一式、50cm アクリル定規、30cm 三角定規、アイソメ 用楕円定規(2 回目以降)、マーカー、ミリペン、A4 コピー用紙	

2023 年度シラバス

授業コード	520183	オムニバス				
科目名	材料力学 2	単位数	2			
配当学年	2	曜日時限	月曜 2 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	加藤 史仁、古閑 伸裕					
実務家教員担当授業	担当教員（加藤）は、企業において、Micro Electro Mechanical Systems (MEMS) の設計・試作・評価を通じて、様々なデバイスを開発した経験がある。こうした経験や知識を活用し、現実の課題と授業の内容との関連性を具体的に示しつつ講義を進める。					
教室	3-325					
授業の目的と進め方	「材料力学 1」で学んだ基礎知識を用いて、工業製品の設計や評価などに必要となる、荷重が作用する部品や部材、あるいは、それらによって構成される製品が、どのような応力や変形を生じるかを理解し、それらが安全であるか判断できる基礎知識を習得する。演習を通じて、学習した内容の理解度を深めるとともに、機械技術者として実践的な計算技能を身に付ける。「材料力学 1」の単位を取得していることを前提として講義を進める。					
達成目標	目標 1	「不静定はり」、「組合せはり」のたわみ量、たわみ角を計算することができる。【15%】				
	目標 2	「モールの応力円」から、主応力、主軸の方向、主せん断応力を求めることができる。【15%】				
	目標 3	「薄肉構造に生ずる応力」、「軸の組合せ応力」を計算することができる。【15%】				
	目標 4	軸荷重、曲げ、ねじりに対する「ひずみエネルギー」を求めることができる。【15%】				
	目標 5	「カスティリアノの定理」を用いて、はりのたわみ量、たわみ角を求めることができる。【15%】				
	目標 6	座屈現象を理解し、「オイラーの式」を用いて、座屈荷重、座屈応力を求めることができる。【15%】				
	目標 7	「組合せ応力による強度計算」、「応力集中構造」を理解し、安全な部品設計の基礎知識を習得する。【10%】				
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	【復習：応力とひずみ】 いくつかの例題を元に、応力とひずみの基礎事項についての復習し、材料力学の基本事項について理解する。	【予習】 材料力学1で学んだ「応力とひずみ」について、テキストの例題を解き、再確認すること。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 2 回	【復習：はりの曲げ】 静定はりについていくつかの問題を復習し、曲げ変形の基本問題の構成について理解する。	【予習】 材料力学1で学んだ「はりの曲げ」について、テキストの例題を解き、再確認すること。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 3 回	【複雑なはりの問題(1)】 不静定梁はりの定義を学び、不静定問題における未知数の取扱いについて理解する。	【予習】 「静定はり」と「不静定はり」の違いについて、自ら整理し、授業に向けた準備をしておくこと。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 4 回	【複雑なはりの問題(2)】 はりの曲げ問題の応用として、組合せはりの考え方を理解する。	【予習】 異なる材料を積層した構造の「組合せはり」について解説されたページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 5 回	【応力状態とひずみ(1)】 一般的な3次元応力の考え方について理解する。	【予習】 物体内に作用する「3次元の応力状態」について解説されたページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 6 回	【応力状態とひずみ(2)】 応力の座標変換法としてモールの応力円の利用法を理解する。	【予習】 「モールの応力円」の作図を通じて、主応力、主せん断応力等を求める方法を解説したページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 7 回	【中間試験】 ここまでの基本事項に関する理解度の確認テストを行い、解説することで基礎知識を定着させる。	【予習】 これまで学習した内容を整理し、理解すること(3時間)。 【復習】 試験で正解できなかった内容を理解すること(2時間)。
第 8 回	【組合せ応力】 圧力容器および曲げとねじりを受ける軸のような複数の応力が同時に作用する問題について理解する。	【予習】 「薄肉構造に生ずる応力」と「軸の組合せ応力」について解説されたページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 9 回	【ひずみエネルギー】 さまざまな負荷様式によって材料に蓄積される変形エネルギーの考え方を理解する。	【予習】 「引張・圧縮、せん断応力、曲げ、ねじりによるひずみエネルギー」について解説されたページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 10 回	【エネルギー原理とその応用】 カスティリアノの定理、相反定理などエネルギーを基準にして問題を捉える考え方を理解する。	【予習】 「カスティリアノの定理」、「相反定理」について解説されたページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 11 回	【座屈(1)】 座屈の定義と考え方を学び、オイラーの座屈荷重の基礎について理解する。	【予習】 軸方向に圧縮力を受ける柱の変形挙動「座屈」について解説されたページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。
第 12 回	【座屈(2)】 オイラーの座屈荷重に関する応用問題を解説し、実用的な座屈荷重予測式について理解する。	【予習】 座屈荷重、座屈応力を算出するための「オイラーの式」について解説されたページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。(2時間)。 【復習】 テキストの例題を解く。(2時間)。

2023 年度シラバス

第 13 回	【材料力学と設計（1）】 設計への適用を前提に組合せ応力における降伏条件を理解する。	「単純応力による強度計算」、「組合せ応力による強度計算」、「実用軸の強度設計」について解説されたページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。（2時間）。 【復習】 テキストの例題を解く。（2時間）。
第 14 回	【材料力学と設計（2）】 応力集中の考え方について理解し、安全を考えた設計の基本について学ぶ。	【予習】 機械で使用される部材の溝構造や穴部、段付き部に局所的に大きな応力を生ずる「応力集中」現象について解説されたページを熟読し、授業に向けた準備をしておくこと。（2時間）。 【復習】 テキストの例題を解く。（2時間）。
課題等に対するフィードバック	授業内において、不明点に関する質疑の時間と解説の時間を設け、フィードバックを実施する。	
評価方法と基準	中間試験 30 点、期末試験 70 点として、合計 60 点以上を合格とする。	
テキスト	PEL 編集委員会『Professional Engineering Library 材料力学』実教出版(2015) 【ISBN-13: 978-4407332827】 日本機械学会『JSME テキストシリーズ 材料力学』日本機械学会（2007） 【ISBN-13: 978-4888981583】 日本機械学会『JSME テキストシリーズ 演習 材料力学』日本機械学会（2010） 【ISBN-13: 978-4888981989】	
科目の位置付け	ディプロマポリシーにおける「機械工学に必要な自然科学の基礎」および「専門知識」に相当し、また、実践的技術力を支える基礎となる。 カリキュラムポリシーにおける「専門科目の基礎力」に相当し、全ての機械技術者に必要な基盤科目と位置付ける。	
履修登録前準備	必修科目「材料力学 1」の単位を取得していることを前提として講義を進行する。 「材料力学 1」のノートや配布資料、課題プリントを手元に置き、常に復習しながら学習すること。	

2023 年度シラバス

授業コード	520194	オムニバス	○			
科目名	機械の研究	単位数	2			
配当学年	2	曜日時限	木曜 2 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	瀧澤 英男、竹内 貞雄、古閑 伸裕、神 雅彦、丹澤 祥晃、村田 泰彦、増本 憲泰、二ノ宮 進一、張 暁友、細田 彰一、中野 道王、石川 貴一郎、桑原 拓也、加藤 史仁、小崎 美勇、平山 晴香、近藤 篤史、小林 和也					
実務家教員担当授業	神雅彦、瀧澤英男、近藤篤史は、民間企業での開発・設計経験を活用した授業を行なう。 村田泰彦、二ノ宮進一は、民間企業および公的研究所・機構での生産技術研究の経験を活用した授業を行なう。 中野道王は、民間研究所での内燃機関に関する研究開発等の実務経験を活かした授業を行う。 細田彰一、平山晴香は民間企業で企画・デザインを担当しており、それを活かした授業を行う。					
教室	3-325					
授業の目的と進め方	デザイン・設計、機械材料、エネルギー変換、メカトロニクス、生産加工の各研究分野について、その先端的研究テーマを知ることで機械工学の応用科目を受講する際に効果的な知識を修得するとともに、機械工学における視野を広げることで新分野を開拓するための視座を得る。また、実際の産業分野での展開を理解し、キャリア形成の一助とする。					
達成目標	目標 1	デザイン・設計分野について、その先端的研究テーマを知ることで機械工学の応用科目を受講する際に効果的な知識を修得する。【20%】				
	目標 2	機械材料分野について、その先端的研究テーマを知ることで機械工学の応用科目を受講する際に効果的な知識を修得する。【20%】				
	目標 3	エネルギー変換分野について、その先端的研究テーマを知ることで機械工学の応用科目を受講する際に効果的な知識を修得する。【20%】				
	目標 4	メカトロニクス分野について、その先端的研究テーマを知ることで機械工学の応用科目を受講する際に効果的な知識を修得する。【20%】				
	目標 5	生産加工の各研究分野について、その先端的研究テーマを知ることで機械工学の応用科目を受講する際に効果的な知識を修得する。【20%】				
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	機械工学の研究分野の全体像 [科目コーディネータ]	（講義ガイダンスおよびイントロダクション） 本講義の意図と概要についてコーディネータから説明する。講義後は、指示に従ってレポートを作成し提出すること。 【復習】 機械工学科の HP を見て、学科の各研究室の概要をまとめておく。（2 時間）
第 2 回	精密加工 [神]	【予習】（1 時間） 精密加工に関して、それらの加工方法を調査しておく。 【復習】（1 時間） 学修した精密加工に関して、特徴をまとめる。
第 3 回	塑性加工、プラスチック成形加工 [古閑、村田]	【予習】（1 時間） 自動車や家電品の部品がどのような加工方法で製造されているのかを調査すること。 【復習】（1 時間） 塑性加工やプラスチック成形加工のそれぞれの特徴を把握し、これら加工法で製造されている製品事例をまとめること。
第 4 回	新素材、機械加工 [竹内、二ノ宮]	【予習】（1 時間） 新材料:身近にある機能性材料(例えば抗菌グッズ、曇らない鏡)に興味を持って調べて見よう。 機械加工:各自が知っている工作機械を挙げて、整理しておく。 【復習】（1 時間） 学んだ新素材と機械加工について要点を整理してまとめておく。
第 5 回	固体力学、複合材料 [瀧澤、近藤]	【予習】（1 時間） 材料力学 1 で習った「応力」「ひずみ」について復習しておくこと。 【復習】（1 時間） 身の回りの材料について応力とひずみを結ぶ「構成式」についてまとめる。
第 6 回	光テクノロジー [小崎]	【予習】（1 時間） 物理学の光学関連の知識を復習しておくこと。 【復習】（1 時間） 光学を応用した機器について調査する。
第 7 回	構造ダイナミクス [増本]	【予習】（1 時間） 身の回りのメカトロニクス商品に用いられている振動機構について調べておくこと。 【復習】（1 時間） 講義で紹介した振動機構を 1 自由度粘性減衰系にモデル化し、運動方程式を導出すること。
第 8 回	微細デバイス [加藤(史)]	【予習】（1 時間） センサ、アクチュエータ技術について復習しておくこと。 【復習】（1 時間） マイクロマシニングとその技術を用いて製作するデバイスの特徴についてまとめること。
第 9 回	制御システム、メカトロニクス [石川、張]	【予習】（1 時間） 制御システム:自動制御について身近な例を調べておくこと。 メカトロニクス:メカトロニクスの身近な例を調べておくこと。 【復習】（2 時間） 制御システム:フィードバック制御についてまとめておくこと。 メカトロニクス:メカトロニクスを構成する代表的な構成要素の種類と特性についてまとめておくこと。
第 10 回	流体工学、ソフトマター [桑原、小林]	【予習】（1 時間） 興味のある機械を例に挙げ、その機械における流体利用と基本原理を調べておくこと。 【復習】（1 時間） 「研究対象としての流体力学」ならびに「機械へ応用するための流体力学」を理解し説明できるようにすること。
第 11 回	エネルギー工学、エンジンシステム [丹澤、中野]	【予習】（1 時間） ・複数の発電装置を取り上げ、その装置の良い点と悪い点を箇条書きにまとめること。 ・内燃機関の分類と動作原理について調査し、まとめること。 【復習】（1 時間） ・エネルギーの講義中の不明な用語等について調査学習すること。 ・燃料、燃焼、排気について、内燃機関の観点からまとめること。

2023 年度シラバス

第 12 回	人間中心設計、工業デザイン [細田、平山]	【予習】(1 時間) 下記の用語についてネットや書籍で調べ、まとめてくること。 デザイン思考、工業デザイン、人間中心設計 【復習】(1 時間) 講義中に講述された不明な専門用語等を自学自習すること。
第 13 回	研究室の見学 [瀧澤]	【予習】(1 時間) これまでの講義を参考に、希望する研究室を 4~6 個あげる。また見学の際の質問内容を考えておくこと。 【復習】(1 時間) 希望の研究室をリストしておくこと。
第 14 回	全体のまとめ これまでの講義の総括として、今後受講する専門応用科目との関連を整理する。また、Jプログラムへの進入、大学院での研究や進学について説明する。さらに、ゼミ(研究室)分けの注意点を説明する。 [瀧澤]	【予習】(1 時間) これまでの講義から自分が将来取り組んでみたい分野を考えておく。 【復習】(1 時間) ゼミ分けの入力(希望ゼミ)を実施。
課題等に対するフィードバック	科目を通して、統一的なフィードバックは実施しない。	
評価方法と基準	第 2 回~第 13 回の講義の計 11 回分のレポート課題の採点結果を平均し、60 点以上を合格とする。	
テキスト	テキストは設定しない。 各回講義を担当する教員が、資料を配布または配信する。 無し	
科目の位置付け	今後、専門科目を学ぶ機械工学科の 2 年生を対象として、専門科目の学び方、各専門科目の相互の関連を学び、今後の学修の動機づけを行う科目である。将来の目指す技術者像をイメージしながら、自らの大学での学びを構成できることを目指す。	
履修登録前準備	広範囲な応用分野を持つ機械工学を専門として学ぶためのガイダンスとしての位置づけであり、履修登録前の準備は特段必要ない。	

2023 年度シラバス

授業コード	520325		オムニバス			
科目名	機械工学実験 2		単位数	2		
配当学年	2		曜日時限	火曜 1 限 火曜 2 限		
年度学期	2023 年度 秋学期		コース			
対象学科	基_機械		必選の別	必修科目		
科目区分	専門科目					
担当者	瀧澤 英男、古閑 伸裕、丹澤 祥晃、増本 憲泰、石川 貴一朗、近藤 篤史					
実務家教員担当授業	瀧澤は製造業での勤務経験にもとづき、技術者としてのレポート記載方法の留意点について指導を行う。					
教室						
授業の目的と進め方	機械工学科 2 年生および再履修生に対して、A 組と B 組に A 組 6 班を半分、B 組 6 班を半分に分かれて、6 箇所の実験場所をローテーションで実験を行う。 課題のレポートを作成・提出し、各実験場所がすべての実験場所での合格した場合に機械工学実験 2 の授業が合格となる。 再履修学生は、初日の実験ガイダンスで必ず班分けを行ってから実験に参加する。					
達成目標	目標 1	はりの曲げ変形における荷重とたわみ曲線の関係を算出し、実験と比較して理解することができる。【15%】				
	目標 2	理想気体の状態方程式 ($pv=RT$) に基づく気体の変化を理解できる。【15%】				
	目標 3	FFT 振動分析装置を使用して、振動波形を分析できることを理解できる。【15%】				
	目標 4	シーケンス制御を使用して機械制御が行えることを理解できる。【15%】				
	目標 5	非破壊検査・探傷試験、材料内部の欠陥を検出できることを理解できる。【20%】				
	目標 6	塑性加工実験により基本的な金属成形の方法や特長が理解できる。【20%】				
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	実験ガイダンス	実験ガイダンスを行う。実験テキストを販売する。再履修生は購入しない。 実験担当者より各実験における諸注意を受けるため、メモと筆記具を持参する。 再履修生および秋から 2 年生に進級した学生は、班分けを行うため必ず出席する。 6 箇所で行う実験内容を実験テキストや配信される資料を読んで実験の内容を理解しておく。
第 2 回	はりの曲げ実験 1 実験室: E-11-105 室 材料力学の基本問題である「はりの曲げ変形」の実験を行い、理論解と比較する。初回ははりのたわみ曲線の算出について復習し、鋼材のはり 1 点に荷重を載荷した場合のたわみ曲線を測定し、材料力学による予測値との比較を行う。比較した結果から実験の妥当性について検討し、差異の原因について考察する。	【予習】「材料力学 1」で学んだはりの曲げ変形について復習をしておくこと。特に「はりのたわみ曲線」の導出過程について理解しておくこと。 【復習】次週までに 1 週目の実験内容についてレポートを作成してくること。
第 3 回	はりの曲げ実験 2 実験室: E-11-105 室 はりの 4 点曲げにおけるたわみ曲線を、重ね合わせによる解法を用いて求める。実験では、負荷荷重を変化させた時の中心部のたわみを測定子、これらの関係から材料の弾性係数を求める。また、前週に実施した実験レポートについての確認を行う。	【予習】二点に荷重が加わる場合のたわみ曲線について「材料力学 1」のテキストを元に予習しておくこと。 【復習】二週分のレポートを作成し、指定された期日までに提出すること。
第 4 回	気体の状態方程式 1 実験室: E11-104 室 熱力学を学ぶ上での基本となる気体の状態方程式について、等圧条件下での温度と体積の関係を実験的に求めるとともに、絶対温度の意味するところを確認する。ここでは、熱力学に関する基本的な物理量、法則等を再確認するとともに、次週の実験に関する手順について理解する。	予習: 理想気体の状態方程式と状態変化について復習すること。(1 時間) 復習: 定圧変化についてまとめること。また、理想気体の状態方程式の仮定をもとに、絶対零度での体積を考察すること。(1 時間)
第 5 回	気体の状態方程式 2 実験室: E11-104 室 熱力学を学ぶ上での基本となる気体の状態方程式について、等圧条件下での温度と体積の関係を実験的に求めるとともに、絶対温度の意味するところを確認する。ここでは、身近な温度条件下の定圧変化を利用した実験から絶対零度を求め、状態方程式について考察する。	予習: 実験の手順についてまとめること。(1 時間) 復習: 実験結果等を指示に従ってレポートにまとめ、指定された期日までに提出すること。(3 時間)
第 6 回	FFT 振動分析 実験室: E11-101 室 構造物の共振現象を理解するとともに、FFT アナライザを用いて実験データから固有振動数(共振振動数)を評価する方法を理解する。また、構造物付近に設置した変位センサから得られた振動波形(時刻歴応答)をフーリエ変換することによって、周波数応答波形を算出する手法を学修する。	【予習】インパルス応答とフーリエ変換について予習しておくこと。(1 時間) 【復習】FFT 振動分析手法について整理しておくこと。(1 時間)
第 7 回	FFT 振動分析 実験室: E11-101 室 構造物を減衰のある 1 自由度線形振動系としてとらえ、振動波形より質量・減衰係数・剛性係数を同定し、共振振動数を求めるとともに、減衰係数の差異による振動現象の変化を学修する。	【予習】『機械力学 1』で学修した 1 自由度線形振動系について復習しておくこと。(1 時間) 【復習】実験結果と計算結果をレポートにまとめ、指定された期日までに提出すること。(1 時間)
第 8 回	シーケンス制御 実験室: 機械工学科 多目的ルーム (E1-2-206) シーケンス制御の基本回路である、ON 回路、AND 回路、OR 回路、およびモータの駆動回路の実験を行い、基本論理回路の構成、論理式と真理値表、および単相交流モータの回転原理について学修する。	【予習】あらかじめテキストを熟読し、実験の目的を理解し、実験の手順を把握しておくこと(1 時間)。以下のキーワードについて予習すること(1 時間): シーケンス制御、論理回路、単相交流モータ。 【復習】説明の内容や実験の結果を振り返り、理解できるまで自学自習すること(3 時間)。
第 9 回	シーケンス制御 実験室: 機械工学科 多目的ルーム (E1-2-206) 電磁リレー基本回路、自己保持回路、モータ連動回路、電子タイマーを使った回路の実験を行い、電磁リレーや電子タイマーなどの構成と基本原理、および自己保持回路の仕組みについて学修する。	【予習】電磁リレーや電子タイマーなどの構成と基本原理、および自己保持回路の仕組みについて調べておくこと(1 時間)。 【復習】授業後は説明内容や実験結果の整理と理解に勤めるとともに、実験レポートに関する諸注意を思い起こしながらレポート作成し、一通り完成したら指示通りの内容になっているか、念入りに確認して提出すること(4 時

2023 年度シラバス

		間)。
第 10 回	非破壊検査・探傷 先端別室 E10-3 室 非破壊試験の目的の理解および材料表面および材料内部の欠陥を探傷できる方法である超音波探傷に関して、学修する。	予習：テキストを読み、非破壊試験の方法を理解しておく。 復習：非破壊試験の講義を聴いて、非破壊試験の課題レポートを作成し、期限までに提出し、合格すること。
第 11 回	非破壊検査・探傷 先端別室 E10-3 室 非破壊試験の目的を理解でき、さらに材料内部を探傷できる超音波探傷実験を実際に行い、超音波探傷により小さな欠陥（直径 1mm 程度）を探傷できることを学修する。	予習：(実験内容の理解 2 時間) 超音波探傷装置の操作方法を習得するため、はじめに超音波探傷装置を使って、異なる長さの 4 本の丸棒鋼材を測定し、スケールで実測した値と比較を行う。その後垂直探傷用の標準試験片を用いて、垂直探傷法実験により欠陥の位置を特定する実験を行う。 復習：各実験課題(レポート)を指定された期日までに完成させて提出する(3時間)
第 12 回	塑性加工実験 E11-102 室(引張り試験の部屋) 材料を効率良く切断することができる「せん断加工」の実験を行う。せん断(打抜き)加工の加工原理、工具クリアランスの加工荷重や製品精度に及ぼす影響などについて学修する。	【予習】テキストを読み、せん断加工の特長や具体的加工法の概略を理解しておくこと。 【復習】実験で得られたデータを基に、せん断加工実験の報告書を作成する。
第 13 回	塑性加工実験 E11-102 室(引張り試験の部屋) 板素材から容器状の製品を製作することができる「深絞り加工」の実験を行い、深絞り加工の加工原理、しわ抑え成形性に及ぼす影響など、加工因子の成形性に及ぼす影響などを学修する。	【予習】テキストを読み、深絞り加工の特長や具体的加工法の概略を理解しておくこと。 【復習】実験で得られたデータを基に、深絞り加工実験の報告書を作成する。
第 14 回	レポート指導日： 実験レポートを各実験場所の担当教員が指定する方法で締切までに提出したが、課題レポートの受理や合否などが不明の場合には、担当教員に問い合わせる。 レポートの点数は問い合わせをすることはできない。 	予習：6 箇所の実験場所の課題(レポート)を完成させてから提出して、指導日当日は課題レポートの合否の確認および、各実験場所を指定の時間内に巡回して、未合格レポートの場合は改善指導を受けて指定日までに課題レポートを完成させて行く。 復習：各実験課題(レポート)を指定された期日までに完成させて、6 箇所全てのレポートを完成させる。
課題等に対するフィードバック	提出された課題について、添削したり、コメントを追加したりして返却する。	
評価方法と基準	6 つの実験レポートについて、6 箇所全ての実験課題(レポート)が合格点(60 点)以上に達した場合を合格とする。 実験を欠席した(する)場合は、実験担当教員に速やかに連絡をすること。 欠席した場合には、欠席理由書(サポータルで指定の書式)を担当教員に提出をする。	
テキスト	日本工業大学機械工学科編『機械工学実験 2』 PEL シリーズ「材料力学」(実教出版) ISBN978-4-407-33282 (材料力学 1・2 のテキスト)	

2023 年度シラバス

科目の位置付け	本科目では、基礎的な実験を体験することで基本的実験の手法を理解し、機械工学の知識を深め、試験機や解析装置を操作できる能力、さらに、実験結果をレポートにまとめる力を養う。
履修登録前準備	実験や実習を行う前に、実験テキストや配信される資料を熟読し、実験の目的を理解し、実験の手順を把握して対面実験に参加すること。

2023 年度シラバス

授業コード	510331	オムニバス				
科目名	固体力学	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	木曜 1 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	瀧澤 英男					
実務家教員担当授業	教員（瀧澤）は、製造業において固体力学を用いた塑性加工解析や構造設計の経験を持つため、説明においては固体力学がどのような評価に用いられるかに重点を置いた講義を行う。					
教室	3-226					
授業の目的と進め方	材料力学の発展科目として、力学的な負荷を受ける製品の設計および加工プロセスにおいて必要となる固体材料の力学解析のための基礎を理解し、多軸応力場における材料の変形および限界の評価方法を修得する。 講義中に質問用のカードを数回配布し、共通の質問に対して丁寧に解説する。					
達成目標	目標 1	応力とひずみをテンソルとして表現できる 【40%】				
	目標 2	応力とひずみの関係の定義が理解できる 【20%】				
	目標 3	弾性力学の問題の構造が理解できている 【20%】				
	目標 4	相当応力、降伏条件など塑性力学の基礎が理解できる 【20%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	材料力学・機械材料学との関係	【復習】材料に生じる応力と材料の耐えられる強度と安全率の関係をノートにまとめる。(1時間) 【予習】行列とベクトルの乗算。行列同士の掛け算を実際に計算して思い出しておく。(2時間)
第 2 回	固体力学で利用する数学 I (ベクトルと行列)	【復習】行列を使った座標変換を行う。(1時間) 【予習】材料力学のテキストを読み直して「垂直応力」と「せん断応力」の定義を書き出す。(1時間)
第 3 回	応力テンソルの定義	【復習】応力テンソルを使って任意の面に作用する応力ベクトルを求める。(1時間) 【予習】ニュートンの力学の三法則をノートに書き出して、それぞれを説明する。(1時間)
第 4 回	応力テンソルの満たすべき条件 (Cauchy の運動法則)	【復習】講義で述べた固体内で満たすべきつり合いの式の導出を再度実施する。(1時間) 【予習】線形代数のテキストを用いて「逆行列の求め方」を復習しておく。(2時間)
第 5 回	固体力学で利用する数学 II (逆行列と固有値)	【復習】指定した行列の逆行列を求め、計算結果が逆行列になっていることを確認する。(1時間) 【予習】ベクトルを回転させる行列の特徴について整理する。(1時間)
第 6 回	応力の座標変換	【復習】応力テンソルの座標変換の計算を実施し、回転が適切に行われたことを確認する。(1時間) 【予習】材料力学で習ったモールの応力円の考え方を復習し、与えられた二次元応力状態の応力円を書く。(2時間)
第 7 回	主応力の導出と座標に依存しない不変量	【復習】主応力およびその方向を求める計算を解き、計算に慣れておく。(2時間) 【予習】確認テスト勉強。応力テンソルの計算についての総復習。(2時間)
第 8 回	前半講義のまとめ・理解度確認のための小テスト実施	【復習】解けなかった問題の内容を再確認すること。(2時間) 【予習】材料力学の垂直ひずみとせん断ひずみの定義について説明できるようにしておくこと。(1時間)
第 9 回	ひずみテンソルの定義	【復習】多変数関数の偏微分の計算に慣れる。(1時間) 【予習】運動における移動・回転・変形という言葉の意味を事例を挙げて説明する。(1時間)
第 10 回	運動とひずみの関係式	【復習】変位場からひずみの計算を行う。(2時間) 【予習】ヤング率、ポアソン比、剛性率の定義を確認する。(1時間)
第 11 回	固体力学問題の構造と Hooke の法則	【復習】多軸場における応力とひずみの関係式を実際に計算する。(1時間) 【予習】引張試験における塑性変形を表現する「強度」について復習しておく。(1時間)
第 12 回	多軸応力場における降伏条件	【復習】応力テンソルの成分を降伏条件式に代入して、材料の状態を調べる。(1時間) 【予習】固体と液体の材料特性を示す式をそれぞれ調べる。(1時間)

2023 年度シラバス

第 13 回	流れ則	【復習】流体力学で学んだ Newton 粘性の定義について調べておくこと（1 時間） 【予習】これまでのノートを見直し、わからない用語を書き出す。（1 時間）
第 14 回	全体のまとめ：固体力学の全体像	【復習】固体力学の全体像をノートに整理する。（1 時間） 【予習】期末試験勉強：これまでの課題を見直して独力で解けるようにしておくこと。（4 時間）
課題等に対するフィードバック	講義外での課題については、提出締切り後に、詳解を記した模範解答を公開する。 また、特に正答率の悪かった課題については、講義中に復習する。 3~4 回の講義に一度、質問カードを配布して、講義内容についての質問を受け付ける。	
評価方法と基準	毎回の講義で課す課題の合計点を 20 点、期末テストを 80 点として、合計 100 点で 60 点以上を合格とする。 	
テキスト	プリントを配布してテキストにかえる。 『はじめての固体力学』（有光隆、講談社）【ISBN:978-4061557901】 『例題で学ぶはじめての塑性力学』（日本塑性加工学会編、コロナ社）【ISBN:978-4627667211】 『弾塑性力学の基礎』（吉田総仁著、共立出版）【ISBN:978-4320081147】	
科目の位置付け	材料力学 1 および 2 で学んだ材料の変形問題について、より一般的な問題の取扱い方法を学ぶ。 「機械工学の幅広い専門知識」に対応する。 カリキュラムマップにおいては、「数学」「物理 I」「機械材料 1・2」「材料力学 1・2」の知識を前提としており、「塑性加工」などの加工系科目の基盤科目と位置付けられる。	
履修登録前準備	材料力学の理解を前提として講義を進める。材料力学 1 および 2 が合格している学生を対象とする。 また、講義では常微分、偏微分およびベクトル、行列の計算を用いる。これらの理解（または復習）を前提とする。	

2023 年度シラバス

授業コード	510387	オムニバス				
科目名	人間工学	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	金曜 3 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	細田 彰一					
実務家教員担当授業	細田彰一：株式会社 INAX にて、水回り製品の使いやすさやユニバーサルデザインに関する商品企画、人間工学、プロダクトデザイン、セールスプロモーションに関する実務を担当した。					
教室	3-323					
授業の目的と進め方	我々 が作る道具にとって、人間は必要不可欠かつ仕様変更のできない「部品」である。そのため設計行為は、人間を中心としたシステム設計として考える必要 がある。本科目は、 人間工学の基礎である、人間の各種機能性能を中心に学ぶものである。 前半は人間工学のベースとなる基本的な生理的、心理学知識について学ぶ。後半は主に寸法系の手法について学ぶ。講義の最後に毎回課題またはテストを行う。					
達成目標	目標 1	機械設計時に、人を設計要件に盛り込むための基礎知識を身につける。 25%				
	目標 2	人の感覚器、運動器の基本特性を把握する。 25%				
	目標 3	人間工学に案する調査実験法の基礎を身につける。 25%				
	目標 4	人を工学的に取り扱うことにおける歴史背景やトレンドを把握する。 25%				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	人間工学概論(歴史、考え方)について講義する。	予習：履修登録前の準備を参照 復習(1時間)：日常生活で起こる軽微な問題を意識し、その解決方法を考え、その解決方法をシミュレーションしてみるサイクルを試してみる。
第 2 回	第 2 回, 生物としての人間、感覚系の概要(感覚系 1 回目)について講義する。	予習(1時間)：人のセンサー特性について、生物系、医療系の資料を調べ把握しておく。 復習(1時間)：精神物理学の考え方や、法則について理解しておく。
第 3 回	感覚系 2 電磁波センサについて講義する。	予習(1時間)：電磁波と光について、その特性等を調べ把握しておく。 復習(1時間)：目を始めとする生物の電磁波センサの特性について復習しておく。
第 4 回	感覚系 3 気体振動センサ、浮遊物質センサ、触覚センサ等について講義する。	予習(1時間)：気体振動と音、平衡感覚器官とその構造について把握しておく。 復習(1時間)：人の各種センサの特性について復習しておく。
第 5 回	認知特性 1 注意能力、パターン認識について講義する。	予習(1時間)：「視覚認知特性」についてネットなどで調べておく。 復習(1時間)：錯視に関する宿題出題予定。
第 6 回	認知特性 2 記憶、判断について講義する。	予習(1時間)：人間の認知特性について、インターネット等で把握しておく。 復習(1時間)：講義内容を再読し、把握しておく。
第 7 回	認知特性 3 アフォーダンス、シグニファイア等について講義する。	予習(1時間)：D. A. ノーマン「誰のためのデザイン」に目を通しておく。 復習(1時間)：講義内容を再読し、把握しておく。
第 8 回	運動特性 1 人体の機構について講義する。	予習(1時間)：この週から運動器に内容が移るので、運動器とは何かを簡単に把握しておく。 復習(1時間)：講義内容を再読し、把握しておく。
第 9 回	運動特性 2 筋骨格系基礎について講義する。	予習(1時間)：人体や脊椎動物の筋骨格についておおまかに把握しておく。 復習(1時間)：講義内容を再読し、把握しておく。
第 10 回	人間工学手法 1 代表値と標準偏差について講義する。	予習(1時間)：平均、標準偏差など、初歩の統計について予習してくること。 復習(1時間)：講義内容を再読し、把握しておく。
第 11 回	人間工学手法 2 作業域とその測定について講義する。	予習(1時間)：学術研究における実験方法の基本について復習しておく。 復習(1時間)：講義内容を再読し、把握しておく。
第 12 回	人間工学手法 3 空間寸法の推測について講義する。	予習(1時間)：正規分布、t 分布について把握しておく。 復習(1時間)：講義内容を再読し、把握しておく。

2023 年度シラバス

第 13 回	人間工学手法 4 手持ちツールの要件について講義する。	予習 (1 時間) : 認知と運動の両方を扱うので、認知についても復習しておく。 復習 (1 時間) : 講義内容を再読し、把握しておく。
第 14 回	ポスト人間工学の潮流について講義する。	予習 (1 時間) : 現在の人間社会において人を工学的に扱う意義について、自分なりに考えておく。 復習 (1 時間) : 講義内容を再読し、把握しておく。
課題等に対するフィードバック	授業時に課題のできていない点について解説を行う。 課題を返却する。	
評価方法と基準	課題 30 点、期末試験 70 点で、合計 60 点以上を合格とする。基本的に毎時間課題を行う。	
テキスト	適宜教材を提供 人間生活工学研究センター編『ワークショップ人間生活工学 1~4』丸善 (2005) ISBN: 4-621-07539-x, ISBN: 4-621-075403, ISBN: 4-621-07541-1, ISBN: 4-621-07502-0 D. A. ノーマン著『誰のためのデザイン?』新曜社 ISBN: 978-4788514348	
科目の位置付け	「科学と技術の基礎知識を習得している」「技術を実践できる能力を備えている」に属する科目である。機械だけでなく、それを扱う人間に着いて学ぶ企画・デザイン系科目である。卒業研究などで人を扱う場合の基本を身につける。	
履修登録前準備	図書館等で人間工学やデザインの入門書や上記に紹介した参考図書を通読する事。	

2023 年度シラバス

授業コード	510416	オムニバス				
科目名	機械設計 2	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	金曜 1 限 金曜 2 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	二ノ宮 進一、金井 秀生、近藤 篤史					
実務家教員担当授業	二ノ宮は、公的機構での研究および企業人への設計・生産技術の指導経験を活用した授業を行なう。金井は、企業で、商品の設計・製造等に携わってきた。その経験を活かして授業を行う。近藤は、CAD/CAM/CAE ソフトウェア関連企業での技術サービス業務の経験を活用した授業を行う。					
教室	CAD 室 製図室					
授業の目的と進め方	本授業では、実際の現場で行われている CAD/CAM/CAE/CAT を用いた設計手法を修得するため、科目「機械設計 1」で行った課題に対する 3 次元 CAD 設計および詳細な技術計算を行ない、設計仕様に基づいた製品設計ができるようになることを目的とする。 機械要素部品の設計に関する理論式の成り立ちや JIS 規格の参照方法等の講義を受講し、記述式ワークシートを用いて、設計仕様に基づく寸法決定の演習を行う。また、設計仕様に基づく寸法を用いて、3 次元 CAD によるモデル作成の実習を行う。					
達成目標	目標 1	機械要素部品の設計条件に基づいて 3 次元 CAD で設計できる【40%】				
	目標 2	設計式や JIS 規格を理解して機械要素部品の寸法を決定することができる【40%】				
	目標 3	CAD/CAM/CAE/CAT 技術を理解し、それぞれを活用することができる【20%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	ガイダンス・機械要素設計の復習	材料力学を復習し、機械要素部品の設計式との関係を確認する。 【予習】 機械設計製図便覧の 4 章「材料力学」を予習しておくこと。 【復習】 授業中に導いた式の意味を理解しておくこと。
第 2 回	構想設計・詳細設計・生産設計の概要	製品開発における構想設計・詳細設計・生産設計の各段階で検討される内容を理解する。 【予習】 「機械設計 1」の課題「減速機」の主要寸法を確認しておくこと。 【復習】 製品開発における構想設計・詳細設計・生産設計についてまとめておくこと。
第 3 回	構想設計 3D モデル作成	構想設計段階で決定した減速機全体の主要寸法から 3D 構想設計モデルを作成する。また、ケースの 3D モデル作成を開始する。 【予習】 減速機全体の主要寸法の間に関連性を検討しておくこと。 【復習】 構想設計の 3D モデルの未完成箇所を完成させておくこと。
第 4 回	歯車の設計方法	歯車の設計仕様から各種寸法を決定する方法を理解する。 【予習】 機械設計製図便覧の 11.1 章「歯車」を予習しておくこと。 【復習】 授業中に導いた式の意味および JIS 規格の参照方法を理解しておくこと。
第 5 回	歯車の 3D モデル作成	小歯車、大歯車の 3D モデルを作成する。また、ケースの 3D モデル作成を進める。 【予習】 歯車の主要寸法を確認しておくこと。 【復習】 歯車の 3D モデルの未完成箇所を完成させておくこと。
第 6 回	軸の設計方法	軸の設計仕様から各種寸法を決定する方法を理解する。 【予習】 機械設計製図便覧の 9.1 章「軸」を予習しておくこと。 【復習】 授業中に導いた式の意味および JIS 規格の参照方法を理解しておくこと。
第 7 回	軸の 3D モデル作成	入力軸、出力軸の 3D モデルを作成する。また、ケースの 3D モデル作成を進める。 【予習】 軸の主要寸法を確認しておくこと。 【復習】 軸の 3D モデルの未完成箇所を完成させておくこと。
第 8 回	キーの選定方法	減速機的设计仕様からキーの寸法を決定する方法を理解する。 【予習】 機械設計製図便覧の 8.3 章「キー」を予習しておくこと。 【復習】 授業中に導いた式の意味および JIS 規格の参照方法を理解しておくこと。
第 9 回	キーの 3D モデル作成	小歯車、大歯車、入力軸、出力軸の 3D モデルにキー溝を作成する。また、ケースの 3D モデル作成を進める。 【予習】 キーの主要寸法を確認しておくこと。 【復習】 キーの 3D モデルの未完成箇所を完成させておくこと。
第 10 回	軸受け・オイルシールの選定方法	減速機的设计仕様から軸受け、オイルシールを選定する方法を理解する。 【予習】 機械設計製図便覧の 10.3 章「転がり軸受」を予習しておくこと。 【復習】 授業中に導いた式の意味および JIS 規格の参照方法を理解しておくこと。
第 11 回	アセンブリモデル作成	減速機全体のアセンブリモデルを作成する。 【予習】 減速機全体の主要寸法を確認しておくこと。 【復習】 減速機全体の 3D モデルの未完成箇所を完成させておくこと。
第 12 回	CAD/CAM による部品加工 1 CAD 編	【予習】 製品デザインを検討しておくこと。 【復習】 加工モデルの輪郭プロファイルを作成して復習しておくこと。

2023 年度シラバス

第 13 回	CAD/CAM による部品加工 2 CAM 編	【予習】G コードについて確認しておくこと。 【復習】CAM で出力した NC データを理解しておくこと。
第 14 回	製品「減速機」設計の総括	減速機全体のアセンブリモデルを修正・改善する。 【予習】行った設計の改善可能な点を整理しておくこと。 【復習】完成モデルの不具合箇所をまとめておくこと。
課題等に対するフィードバック	提出されたワークシートをチェックして理解度を確認し、修正事項について添削して返却する。3 次元 CAD で製作したモデルをチェックして、理解度を確認する。	
評価方法と基準	提出された記述式ワークシートと課題モデルによる評価を行い、合計 60 点以上を合格とする。	
テキスト	<p>機械要素部品の設計に関するワークシートを配布する。</p> <p>大西清『機械設計製図便覧』理工学社【ISBN:978-4-8445-2024-5】 水野谷啓希 長坂保美『SolidWorks 3 次元 CAD 入門』丸善【ISBN:978-4-86345-060-8】</p>	
科目の位置付け	<p>本科目は、1 年次の科目「機械 CAD」、および 2 年次の科目「機械設計 1」などの設計製図系科目の集大成と位置づけている。それ故、本授業は課題「減速機」の全部品を 3 次元 CAD でモデリングし、これを組立、干渉チェックなどの解析も行う。さらに、CAD/CAM/CAE/CAT の概要について理解し、設計製図技術者の一人としてのスタートと位置づける。</p>	
履修登録前準備	<p>機械要素部品の設計式の成り立ちを理解するため、「材料力学 1・2」の復習をしておくこと。また、「機械設計 1」の課題「減速機」で作成した図面を再度チェックしておくこと。</p>	

2023 年度シラバス

授業コード	510453	オムニバス	○			
科目名	機械技術史	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	火曜 5 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	神 雅彦、竹内 貞雄、二ノ宮 進一					
実務家教員担当授業	神雅彦は、民間企業における製品開発、設計および生産技術業務の経験を活かし、テキストのみでは分からない細部の解説などを含み、実感のある授業を展開する。 二ノ宮進一は、公的機構での研究および企業人への設計・生産技術の指導経験を活用した授業を行なう。					
教室	3-224					
授業の目的と進め方	歴史とは「創造と変化」の集大成である。歴史を学ぶことで「専門科目の深い理解」と「創造性の増強」に寄与すると考えられる。また、先人の取り組みに学ぶこともでき、技術者ないしは社会人としての生き方を知ることができる。 本科目では、日本の工作機械の歴史および世界のそれとの関わりについて学ぶ。歴史的背景に立脚したエンジニアとして育つことを期待する。 工業技術博物館を活用した授業も行う。					
達成目標	目標 1	日本における工作機械の発祥と発達の概略を理解し、説明ができる。 【30%】				
	目標 2	ヨーロッパとアジアの機械技術の変遷の特徴を理解し、説明ができる。 【30%】				
	目標 3	中世のルネサンス期の技術の発達について理解し、説明ができる。 【10%】				
	目標 4	近代工業の基盤を形成したイギリス産業革命について理解し、説明ができる。 【10%】				
	目標 5	博物館を活用した学修方法を修得し、実践できる。 【20%】				
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	【二ノ宮】機械技術史の学術的位置づけ	事前に、近隣にある科学館・資料館・博物館を見学あるいはWEB 検索して、その館の「地域での役割」・「特徴」を調査すること（2 時間）。 博物館の役割・機能について復習すること（2 時間）。
第 2 回	【二ノ宮】工業技術博物館の調査（第 1 回） 旋盤・タレット旋盤・植原工場	事前に、主な汎用工作機械の工作物や動作方法を調査すること（2 時間）。 工業技術博物館に展示している工作機械について、その特徴を復習すること（2 時間）。
第 3 回	【神】古代の加工技術（石器）	旧石器／新石器時代について調査しておくこと（1 時間）。 石器の変遷について復習し、課題に解答すること（1 時間）。
第 4 回	【神】古代の加工技術（金属器）	縄文／弥生／古墳時代について事前調査しておくこと（1 時間）。 青銅器、鉄器について復習し、課題に解答すること（1 時間）。
第 5 回	【神】工業技術博物館の調査（第 2 回） 木工工具・足踏み旋盤	木工工具の種類やけしりの作り方などを事前調査すること（1 時間）。 木工工具と足踏み旋盤の調査結果をまとめること（1 時間）。
第 6 回	【神】日本の伝統工芸と産業化	日本の伝統工芸の種類について事前学習すること（1 時間）。 授業で取り上げた伝統工芸について復習し、課題に解答すること（1 時間）。
第 7 回	【二ノ宮】工業技術博物館の調査（第 3 回） 特別展の見学	事前に告知された特別講演会のテーマについて調査すること（2 時間）。 見学した特別講演会についての感想をまとめること（2 時間）。
第 8 回	【竹内】鉄の製造（ヒッタイト帝国の製鉄、インドのウーツ鋼、日本のたたら製鉄）	ダマスカス鋼、ウーツ鋼、たたら製鉄、和釘、打刃物などのキーワードを用いて予備知識を得ておくこと。（2 時間） 講義の内容と予習を合わせて知見を整理しておくこと（2 時間）
第 9 回	【竹内】中世の機械技術（ユリウス歴からグレゴリオ歴へ、天文学の発達と時計の発明・航海術の発展）	暦に関して、太陰暦、太陽暦、不定時法、天動説、地動説、グレゴリオ歴などのキーワードを用いて予備知識を得ておくこと。（2 時間） 講義の内容と予習を合わせて知見を整理しておくこと（2 時間）
第 10 回	【竹内】ルネサンス科学の確立（ダビンチからニュートンまで）	ガリレオ・ガリレイ（地動説を提案、振り子の等時性の発見）、ブレーズ・パスカル（パスカルの定理、ベルヌーイの定理）、ロバート・ボイル（ボイルの法則）、ロバート・フック（フックの法則）、アイザック・ニュートン、トーマス・ヤングこれらの人物の功績を調べておくこと（2 時間）講義の内容と予習を合わせて知見を整理しておくこと（2 時間） 講義の内容と予習を合わせて知見を整理しておくこと（2 時間）
第 11 回	【竹内】近代製鉄法の確立と産業革命（ベッセマー転炉、蒸気機関の発明）	カールフォン・リンネ、キュリー夫人、チャールズ・ダーウィン、ドミトリー・メンデレーフなどの功績を調べておく。ベッセマー転炉、蒸気機関、蒸気機関車などのキーワードを用いて予備知識を得ておくこと（2 時間） 講義の内容と予習を合わせて知見を整理しておくこと（2 時間）

2023 年度シラバス

第 12 回	【二ノ宮】工業技術博物館の調査（第 4 回） 蒸気機関・調速機	事前に、蒸気機関の構造・動作等を調査すること（2 時間）。 見学した調速機の構造をまとめ、復習すること（2 時間）。
第 13 回	【二ノ宮】近代の機械技術（イギリスの産業革命）	事前に、イギリスの大まかな地形・都市名を調査すること（2 時間）。 産業革命が、現在の産業（工業）に及ぼした影響についてまとめること（2 時間）。
第 14 回	【二ノ宮】近代の機械技術（大量生産の開始）	事前に、工業規格・製図法について学修すること（2 時間）。 現代の大量生産に欠かせない技術を調査しまとめ、博物館を利用した生涯学習の具体的な方法について検討すること（2 時間）。
課題等に対するフィードバック	予習、復習あるいは調査における課題等について、授業中での解説および個別添削や採点等を行なう。	
評価方法と基準	講義中に実施する課題 40 点と期末試験（60 点）で、合計 60 点以上を合格とする。	
テキスト	各教員による配布資料 「新・機械技術史」 日本機械学会編 丸善 ISBN 978-4-88898-196-5	
科目の位置付け	卒業研究や機械設計に取り組むために、機械技術の成り立ちや先人たちの失敗・挫折の歴史を学び、機械設計技術を身に付ける科目。 機械工学と歴史を学修することで、機械技術者でありながら歴史的視点をもって物事を観察・評価することのできる人間像を目指している。	
履修登録前準備	主に機械技術・工作機械の歴史が中心となり、講義が進められる。よって、基礎的な機械技術、工作機械、機械要素、機械製図、機械材料の知識は必要である。ただし、講義中に紹介した内容については積極的に自分で調べること。	

2023 年度シラバス

授業コード	510462	オムニバス				
科目名	機械総合演習 2	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	水曜 3 限 水曜 4 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	桑原 拓也、古閑 伸裕、神 雅彦、村田 泰彦、中野 道王					
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦は、民間企業での開発・設計経験を活用した授業を行なう。 担当教員の中野道王は、民間企業での内燃機関に関する研究・開発経験を活用した授業を行なう。 担当教員の村田泰彦は、民間企業や公的研究所での研究開発経験を活かして授業を行う。					
教室	1-206					
授業の目的と進め方	この科目は、機械総合演習 1 と連携した科目であり、設計・製作・評価という製品開発の一連の技術を一貫して修得するための後半部の科目である。本科目では、機械総合演習 1 の設計に基づいて、目標とする性能や機能を実現するための製作実習を行う。テーマは、プレス金型、プラスチック成形金型、スターリングエンジンで動作する模型自動車などとし、複数人によるチームで取り組む。					
達成目標	目標 1	各テーマの加工手法や工程について説明できる。【20%】				
	目標 2	要求仕様と加工法の特長を総合的に判断し部品の製作が行える。【20%】				
	目標 3	チーム内での役割に応じた製作作業を行えるとともに、チーム全体の設計を円滑に進めるための協働作業ができる。【20%】				
	目標 4	製作した作品を用いて、その要求仕様に沿った実際の運用ができる。【20%】				
	目標 5	加工精度や組付け精度に関わる主要因子を見出し、精度向上の方策を示すことができる。【20%】				
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習		目標とする性能や機能を達成するために試行錯誤する過程を経験することで、専門的な知識と技術の総合化を図るとともに、問題解決に必要なとなる自発的、創造的な学習能力を身につける。			

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	ガイダンスおよび安全教育 各テーマごとの進め方の説明 要求仕様と授業スケジュールの確認 チーム編成 安全教育	〔予習〕機械総合演習 1 で作成した設計図を再確認し、修正箇所の有無を明らかにすること。安全の手引きを熟読すること。(4 時間) 〔復習〕必要に応じて設計図の修正を行うこと。加工を安全に実施するための重要なポイントをまとめること。(2 時間)
第 2 回	計画の作成 製作する部品の再確認 加工手順のまとめ 役割分担の決定 加工、組立、試運転、修正、最終評価に至る計画の作成	〔予習〕各部品の加工に要する時間をまとめること。(2 時間) 〔復習〕作成した計画と自分の分担する加工を突き合わせて、具体的な作業手順をまとめること。(2 時間)
第 3 回	加工の準備 材料の手配 加工プログラムの作成と確認 工作機械の操作方法の確認	〔予習〕加工方法や NC 言語を理解しておくこと。(2 時間) 〔復習〕加工手順に沿った操作手順をまとめること。(2 時間)
第 4 回	工具と材料の準備 放電加工用電極の製作 使用する工具の仕様の確認 材料の切り出し	〔予習〕使用する加工技術や工具について調べておくこと。(2 時間) 〔復習〕切り出した材料の寸法を基に、今後の加工手順をまとめること。(2 時間)
第 5 回	荒加工 大きな掘り込みや穴などの加工	〔予習〕荒加工の手順をまとめること。(2 時間) 〔復習〕荒加工後の寸法を基に、中仕上げ加工の加工量をまとめること。(2 時間)
第 6 回	中仕上げ加工 仕上げ加工に適した状態まで加工	〔予習〕中仕上げ加工の手順をまとめること。(2 時間) 〔復習〕中仕上げ加工後の寸法を基に、仕上げ加工の加工量をまとめること。(2 時間)
第 7 回	仕上げ加工 目標とする寸法精度および面粗度まで加工	〔予習〕仕上げ加工の手順をまとめること。(2 時間) 〔復習〕仕上げ加工後の寸法を基に、公差との差をまとめること。(2 時間)
第 8 回	仮組付け 製作した部品の仮組付け 問題点の抽出	〔予習〕仮組付けの手順をまとめること。(2 時間) 〔復習〕問題点をまとめること。また、修正が必要な項目をまとめること。(2 時間)
第 9 回	部品の修正 仮組付けで明らかになった部品の修正	〔予習〕修正する手順をまとめること。(2 時間) 〔復習〕修正後の寸法を基に、公差との差をまとめること。(2 時間)
第 10 回	組付けと試運転 全ての部品を組付け 試運転の実施	〔予習〕試運転の手順をまとめること。(2 時間) 〔復習〕試運転の結果を基に、修正が必要な項目をまとめること。(2 時間)
第 11 回	部品の修正および組付け後の調整 部品の再修正 各部の調整	〔予習〕修正および調整の手順をまとめること。(2 時間) 〔復習〕目標とする性能や機能を達成するための修正および調整項目をまとめること。(2 時間)
第 12 回	調整の完了 部品や組付けの修正と調整の完了	〔予習〕修正および調整の手順をまとめること。(2 時間) 〔復習〕目標とする性能および機能に対して実施してきた作業過程をまとめること。(2 時間)

2023 年度シラバス

第 13 回	性能および機能の評価 ・目標とする性能や機能に対する達成度合いの確認	〔予習〕最終的な性能および機能評価の手順をまとめること。(2時間) 〔復習〕目標に対する製作物の性能および機能を基に、設計、製作、組付、調整における評価できる点や問題点をまとめること。(2時間)
第 14 回	プレゼンテーション ・目標とする性能や機能、設計の工夫、製作物の評価について、プレゼンテーションを実施	〔予習〕チームメンバーとともに、プレゼンテーション資料を作成すること。(2時間) 〔復習〕プレゼンテーションで指摘された項目や他のチームのプレゼンテーションを聞いて学んだことをまとめること。(2時間)
課題等に対するフィードバック	教員と TA により随時、設計図面や加工、製作について問題解決についてのサポートを行う。また、プレゼンテーションについては、発表後の質疑応答やコメントにてフィードバックする。	
評価方法と基準	完成した作品 : 60%、プレゼンテーション : 40%の総合評価 (100 点) で、60 点以上を合格とする。	
テキスト	<p>プリントなどによる。</p> <p>大西清著 『JIS にもとづく機械設計製図便覧(第 12 版)』 理工学社 (2015) ISBN 978-4-274-21830-9 古閑伸裕ほか『生産加工入門』 コロナ社 (2009) ISBN 978-4339046014 鬼鞍宏猷著 『機械製作要論』 養賢堂 (2016) ISBN: 978-4842505411</p>	
科目の位置付け	実践機械工学プログラムにおいて、科学技術の基礎知識および技術を実践できる能力を修得できる科目として位置づけられている。本科目では、具体的なテーマを対象として、問題解決の過程を実践経験することにより、チームワークを含む問題解決能力を身に着けることを目指している。	
履修登録前準備	4 力学、設計製図、機械工作に関して、授業で学んだことを復習しておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510467	オムニバス				
科目名	資源環境論	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	月曜 4 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	八木田 浩史					
実務家教員担当授業	八木田浩史は、エネルギー変換技術の環境側面の評価技術に関する研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、エネルギー利用の環境側面に関して実践的なテーマや実例を授業で扱っている。					
教室	3-325					
授業の目的と進め方	近年、製造・生産活動とその成果物が地球環境に大きく影響している。技術は、文明の進歩と人類の福祉に、永遠に貢献できるものでなければならない。それに対し、地球市民技術者として資源・環境の取るべき正しい技術姿勢に対する基本的考え方を身につけることを目的とする。 適時、資源・環境に関する時事問題を取り上げ、それらが地球環境に影響する諸問題を学ぶ。					
達成目標	目標 1	地球上の資源の現状を簡潔に説明できる。【30%】				
	目標 2	環境問題とそれに対する現状の取り組みを簡潔に説明できる。【30%】				
	目標 3	技術者として資源、環境問題に対してどうあるべきか、意見を述べることができる。【40%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第1回	文明の進歩と資源、環境	なぜ資源や環境に関わる課題がクローズアップされるようになったのか、各自考えをまとめておくこと。 予習：文明と資源あるいは環境の関係について調べてみる（1時間）。 復習：なぜ資源や環境に関わる課題がクローズアップされるようになったのか、各自考えをまとめてみる（1時間）。
第2回	資源の分類と探査（1）エネルギー需要の動向	日々の新聞記事やテレビニュース（産業、経済関連）のなかから、エネルギー需要に関するものを選んで、どのような動向が見出せるか考えておくこと。 予習：新聞記事やテレビニュース（産業、経済関連）のなかから、エネルギー需要に関するものを選んでみる（1時間）。 復習：選んだ記事などに関してどのような動向が見出せるかまとめること。（1時間）。
第3回	資源の分類と探査（2）化石エネルギー資源の動向	化石エネルギーとは何か、その特徴、などについて整理しておくこと。 予習：化石エネルギーとは何か、その特徴、などについて整理しておくこと（1時間）。 復習：化石エネルギーに関して産業革命以降の動きをまとめてみる（1時間）。
第4回	資源の分類と探査（3）電力と鉱物資源の確保	日々の新聞記事やテレビニュース（産業、経済関連）のなかから電力エネルギーの確保について現在論点となっている事柄を選び、どのような意見があるか調べてみる。 予習：新聞記事やテレビニュース（産業、経済関連）のなかから電力エネルギーの確保に関する論点を抽出すること（1時間）。 復習：その論点に関する意見に対し自分なりに考えをまとめる（1時間）。
第5回	資源の分類と探査（4）水・食料の確保と生物多様性	食糧自給に関する課題を見出し、各自考えをまとめておくこと。 予習：食糧自給に関する課題を見出し、各自考えをまとめておく（1時間）。 復習：食糧と生物多様性の関係を考察すること（1時間）。
第6回	資源地理学（1）日本の資源	日本では国産資源が話題にされることが多い。なぜそうなるのか整理しておくこと。 予習：日本の国産資源について調べる（1時間）。 復習：日本では国産資源が話題にされることが多い。なぜそうなるのか整理しておく（1時間）。
第7回	資源地理学（2）資源の偏在とエネルギー安全保障	世界的に見て偏在の顕著な資源は何か、それがどのように安全保障に関わるのか、整理しておくこと。 予習：世界的に見て偏在の顕著な資源は何か調べる（1時間）。 復習：それがどのように安全保障に関わるのか、整理しておく（1時間）。
第8回	製造・生産活動と地球環境（1）地球環境の変化	地球環境が日常的に新聞記事やテレビニュースで取り上げられるようになったのはいつ頃からか、なぜそうなったのか調べる。 予習：地球環境が日常的に論じられるようになったのはいつ頃からか調べる（1時間）。 復習：なぜそうなったのか経緯をまとめてみる（1時間）。
第9回	製造・生産活動と地球環境（2）次世代エネルギー	次世代エネルギーとして期待されているものをいくつか取り上げ、その将来性について考察すること。 予習：次世代エネルギーとは何か調べる（1時間）。 復習：その中から期待の大きいものを取り上げ、その将来性について考察すること（1時間）。

2023 年度シラバス

第 10 回	製造・生産活動と地球環境 (3) 自動車市場の動向	日本を支える自動車関連産業について、市場との関連で現状を整理してみること。 予習：自動車関連産業とは何か、どのような特徴があるか調べること (1 時間)。 復習：日本の自動車関連産業について、市場との関連で現状を整理してみること。(1 時間)。
第 11 回	人工物と地球環境 (1) 公害問題と対策	公害問題として著名になってしまった歴史的事件を取り上げ、その概要や社会に与えた影響を調査すること。 予習：公害問題として著名になってしまった歴史的事件をいくつか選んでおくこと (1 時間)。 復習：特に後世に影響を与えた公害事件について概要や歴史的意義を調査すること。(1 時間)。
第 12 回	人工物と地球環境 (2) 循環型社会を目指して	循環型社会と言う概念について調べ、一般的にはどのように認識されているかを調べること。 予習：循環型社会とはどのような概念か調べること (1 時間)。 復習：一般的な認識、およびその実現と継続について考察すること (1 時間)。
第 13 回	人工物と地球環境 (3) COP、EMS と CO2 削減の試み	気候変動枠組条約締約国会議いわゆる「COP」について調べ、何が主に議論されてきたか、時系列的にまとめてみる。 予習：気候変動枠組条約締約国会議いわゆる「COP」について開催されるに至った経緯を調べる (1 時間)。 復習：何が主に議論されてきたか、時系列的にまとめてみる (1 時間)。
第 14 回	資源・環境の保全に係る地球社会の取り組み	これまでの授業全体を振り返って、新聞記事やテレビニュース (産業、経済関連) を引用しながら現在の資源と環境の課題を概説して見ること。さらに、課題に対する各自の意見を述べてみる。 予習：授業全体を振り返って、新聞記事やテレビニュースを引用しながら現在の資源と環境の課題を概説して見ること (1 時間)。 復習：さらに、課題に対する各自の意見をまとめてみる (1 時間)。
課題等に対するフィードバック	課題の回答において理解が不十分な部分は、授業内で解説の時間を設ける	
評価方法と基準	各回の演習課題を合計点として 100 点満点で採点し、60 点以上を合格とする	
テキスト	適宜プリントを配布する。 なお、授業で使用したスライド資料は「クラスプロファイル」「授業資料」に掲載する。 特に指定はしない。	
科目の位置付け	地球的規模で物事を考えられるようになるための科目である。専門科目で学ぶ科学技術の知識に関連しているとともに、諸外国の歴史的文化的背景にも無関係ではありえないことから他の教養科目で学ぶ事柄とも関連している。	

2023 年度シラバス

履修登録前準備	日々の新聞記事（産業、経済関連）になるべく触れることが好ましい。
---------	----------------------------------

2023 年度シラバス

授業コード	510804	オムニバス				
科目名	研究分野ゼミ	単位数	1			
配当学年	3	曜日時限	実習			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基 機械	必選の別	必修科目			
科目区分	専門科目					
担当者	神 雅彦					
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦は、民間企業において輸送機器、ロボット、産業機器などの部品の開発、設計、それらの金型および生産工程などの開発、設計を行ってきた。その経験を活かし、精密加工に関する卒業研究について、テキストからのみでは分からない細部の解説などを含み、円熟極まる指導を展開する。					
教室						
授業の目的と進め方	配属された研究室で、今後、卒業研究に取り組むにあたり、研究室で実施される研究テーマを理解する。卒研を進める上で必要とされる知識の修得、情報の収集、実験および解析の基礎的な技術を身につけ、設定課題の背景についての整理を行う。講義や実習は研究室単位で、それぞれの卒研に適した形式で行われるため、シラバスには共通部分の骨子のみを記載する。					
達成目標	目標 1	配属された研究室で実施されているテーマを説明できる。【25%】				
	目標 2	卒研を始める準備として、基礎的な知識を修得している。また、必要に応じて実験機器の操作方法、データ解析方法を身に着ける。【25%】				
	目標 3	指導教員、卒研究生および大学院生とコミュニケーションを図ることができる。【25%】				
	目標 4	自分の卒研テーマの意義および社会的背景について説明できる。【25%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習		一部の研究室では、課題解決のためのテーマ設定そのものをゼミの課題とする場合もある。			

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	研究室の取組みの理解：研究室で取り扱う分野について説明を受け、これまでの卒研テーマの概略について知る。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 2 回	基礎の理解(1)：研究室で取り扱う分野において利用する学部 1、2 年での内容を振り返り、基礎と応用の理解をつなぐ。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 3 回	基礎の理解(2)：研究室で取り扱う分野において利用する学部 1、2 年での内容を振り返り、基礎と応用の理解をつなぐ。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 4 回	基礎の理解(3)：研究室で取り扱う分野において利用する学部 1、2 年での内容を振り返り、基礎と応用の理解をつなぐ。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 5 回	専門知識の修得(1)：各研究室で前提としている専門知識について学び、卒研を進める上での概念、専門用語、計算方法および実験方法について学ぶ。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 6 回	専門知識の修得(2)：各研究室で前提としている専門知識について学び、卒研を進める上での概念、専門用語、計算方法および実験方法について学ぶ。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 7 回	専門知識の修得(3)：各研究室で前提としている専門知識について学び、卒研を進める上での概念、専門用語、計算方法および実験方法について学ぶ。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 8 回	基礎的な実験手法の修得(1)：卒研で利用する実験機器の基本的な操作方法を修得する。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 9 回	基礎的な実験手法の修得(2)：卒研で利用する実験機器の基本的な操作方法を修得する。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 10 回	基礎的なデータ解析方法の修得：卒研で利用するデータ解析方法について理解し、解析方法を修得する。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 11 回	卒研テーマの方針：来年度取り組む卒研の個別テーマを決定し、その背景について理解する。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 12 回	卒研の引継ぎ(1)：卒研で行う実験について、卒研生から実験方法の詳細について引き継ぐ。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。

2023 年度シラバス

第 13 回	卒研の引継ぎ(2) : 卒研で行う実験について、卒研生から実験方法の詳細について引き継ぐ。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
第 14 回	卒研の引継ぎ(3) : 卒研で行うデータ解析について、卒研生から詳細を引き継ぐ。	研究室ごとに異なる。指導教員から指示される。
課題等に対するフィードバック	課題やレポート、プレゼンテーション等について、教員が内容を確認・評価し、適宜アドバイスする。	
評価方法と基準	講義中の課題への取り組み、提出されたレポートなどを中心に評価する。 実習科目であるため、全回出席が必要。 指導教員が達成目標に基づいて評価し、60%以上の到達をもって合格とする。	
テキスト	研究室の内容に応じ、専門書籍、研究論文等を利用する。 指導教員の担当する専門科目のテキストを利用する場合もある。 研究室の内容に応じ、専門書籍、研究論文等を利用する。 指導教員の担当する専門科目のテキストを利用する場合もある。	
科目の位置付け	4年の卒業研究Ⅰ・Ⅱで卒研を遂行するための準備となる科目として位置付ける。同時に、2年での機械工学専門科目の基礎的な内容と、3年での専門科目の内容を具体的な課題や問題に適用する場でもある。指導教員や卒研生らとのコミュニケーションを図り、協力関係を作り上げながら問題に取り組む練習期間とする。	
履修登録前準備	研究室の内容に応じ、これまでの基礎科目の復習が必要。各研究室ごとに指導教員から指示される。	

2023 年度シラバス

授業コード	520291	オムニバス				
科目名	工業デザイン	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	木曜 1 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	平山 晴香					
実務家教員担当授業	担当教員の平山は、スタンレー電気株式会社にて車の灯体のデザイン・商品企画に関する実務を担当した。実務経験を生かした授業を行う。					
教室	3-224					
授業の目的と進め方	デザインは、形態はもちろん機能や素材およびプロセスを総合的にマネジメントしながら行う創造活動である。この授業では、工業デザインの歴史を学び、機能、意味について理解を深めることを目的とする。同時にデザインリテラシー：良いデザインの審美眼の習得を目指す。なお、課題は授業時間内に提出するレポートと宿題として次週までに行うレポートの二種類を課す。また最後の週にはテストを行う。					
達成目標	目標 1	○デザイナーとその作品（製品）について説明できること。【25%】				
	目標 2	○コンセプト立案と視覚化の手法を説明できること。【25%】				
	目標 3	○デザインリテラシーを習得すること。【25%】				
	目標 4	○デザインのプロセスを立案、実践でき、特に工業（プロダクト）デザインの制作アプローチを説明できること。【25%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	○工業デザインとは？ ○現代デザインの世界 1	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。
第 2 回	○現代デザインの世界 2~車のデザイン	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。
第 3 回	○現代デザインの世界 3~車のデザイン 2	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。
第 4 回	○現代デザインの世界 4	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。
第 5 回	○現代デザインの世界 5	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。
第 6 回	○現代デザインの世界 6	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。
第 7 回	○現代デザインの世界 7 ○マーケティングとデザイン 1 ○デザイン思考について	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。 マーケティングとデザインの関係について理解を深めておくこと。
第 8 回	○マーケティングとデザイン 2	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。 マーケティングとデザインの関係について理解を深めておくこと。
第 9 回	○マーケティングとデザイン 3 ○現代デザインの世界~日本人デザイナー 1	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。 マーケティングとデザインの関係について理解を深めておくこと。
第 10 回	○デザインリテラシーとは ○現代デザインの世界~日本人デザイナー 2	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。 デザインリテラシーについて理解を深めておくこと。
第 11 回	○グッドデザイン賞とは ○現代デザインの世界~日本人デザイナー 3	予習(30分)：課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間):理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。

2023 年度シラバス

第 12 回	○現代デザインの世界～日本人デザイナー4	予習(30分) : 課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間): 理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。
第 13 回	○現代デザインの世界～日本人デザイナー5	予習(30分) : 課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間): 理解を深めるために、授業に登場したデザイナーや製品について復習すること。
第 14 回	○現代デザインの世界～日本人デザイナー6	予習(30分) : 課題の理解を確実にし、不明な箇所は次回の質問事項として準備しておくこと。 復習(1時間) : テストに向けて今まで登場したデザイナーや製品について復習すること。
課題等に対するフィードバック	課題やレポート等について、教員が内容を確認・評価し、適宜アドバイスする。	
評価方法と基準	課題 60%・テスト 40%、合計平均得点 60 点以上を合格とする。 「平常点」も考慮する。具体的には授業内で説明する。 ※提出課題は採点の上、早急に返却するので添削内容を確認し、必要な場合は再提出すること。期限厳守。	
テキスト	授業時間内に適宜配布	
科目の位置付け	産業界の幅広い分野で、環境変化や市場動向にすばやく対応できるエンジニアとしての判断能力とユーザー視点の考えもめぐらせられ、より客観的なものづくりの思想を理解、実践できる能力を身につけていくことが当該学科での位置づけとなる。	
履修登録前準備		

2023 年度シラバス

授業コード	520302	オムニバス				
科目名	内燃機関	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	水曜 3 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	中野 道王					
実務家教員担当授業	担当教員の中野道王は、民間企業における内燃機関に関する研究開発等の実務経験を活かした授業を行う。					
教室	3-325					
授業の目的と進め方	内燃機関は、自動車、船舶、航空機などに用いられる重要な動力源である。同時に、エネルギー消費や地球温暖化、環境汚染などに関して改善すべき課題も多い。本講義では、自動車用の内燃機関を題材に、構造、原理、評価手法や、燃料、燃焼、排気に関わる理解を深める。これにより、高い熱効率とクリーンな排気を実現する内燃機関の開発における基本的な技術指針を示すことができるようになる。					
達成目標	目標 1	内燃機関や過給機の種類と基本的構造について説明できる。【25%】				
	目標 2	内燃機関の理論サイクルを用いて熱効率の計算ができる。【20%】				
	目標 3	内燃機関に使用される主な燃料について、その特徴を説明できる。【20%】				
	目標 4	内燃機関の異常燃焼について、その原因や特徴と基本的な対策を説明できる。【25%】				
	目標 5	内燃機関から排出される有害物質とその抑制方法について説明できる。【10%】				
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	内燃機関の歴史と作動原理	予習：内燃機関の作動原理、構造、分類について、テキスト第一章を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：内燃機関の分類方法とその内訳をまとめること。また、テキスト P.7 演習問題 [1] ~ [4] を解けるようにすること。(2 時間)
第 2 回	・ 内燃機関の分類と特徴 ・ 熱力学の基礎 (1) 熱力学の第一法則および第二法則	予習：テキスト第一章を復習しておくこと。熱力学の第 1 法則と第 2 法則についてテキスト P.8~11 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：熱力学の第 1 法則および第 2 法則をまとめること。また、テキスト P.7 演習問題 [5] ~ [7] を解くこと。(2 時間)
第 3 回	熱力学の基礎 (2) 状態変化と仕事	予習：断熱変化とポリトロプ変化についてテキスト P.11 ~17 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：ポリトロプ指数を変えることで等圧、等積、等温、断熱の各状態変化を表現できることをまとめること。また、テキスト P.17 演習問題を解くこと。(2 時間)
第 4 回	サイクルと熱効率	予習：オットーサイクルと実際のサイクルを中心に、テキスト P.18~34 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：オットーサイクルの熱効率を計算できるようにすること。空気標準サイクルと実際のサイクルの差について、その要因をまとめること。また、テキスト P.34 演習問題 [1] ~ [4] を解くこと。(2 時間)
第 5 回	内燃機関の燃料	予習：炭化水素の種類と燃料の規格に着目してテキスト P.36~P.50 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：炭化水素の分子構造について、その分類と代表的な化合物をまとめること。ガソリンと軽油の JIS 規格について、その種類と用途をまとめること。また、テキスト P.70~71 演習問題 [1] ~ [4] を解くこと。(2 時間)
第 6 回	・ 燃焼の基礎 ・ 火花点火機関の燃焼 (1) 火花点火と燃焼過程	予習：反応方程式、空燃比、発熱量についてテキスト P.50 ~P54 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：任意の炭化水素と空気との混合気に関する反応方程式を記述できるようにすること。空燃比、空気過剰率、当量比についてまとめること。また、テキスト P.71 演習問題の [5] ~ [8] を解くこと。(2 時間)
第 7 回	火花点火機関の燃焼 (2) 火炎伝播、ノック、表面点火	予習：ノックの原因と防止方法に着目してテキスト P.54~P63 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：火花点火機関の異常燃焼についてまとめること。また、ノックが引き起こす障害と回避方法をまとめること。また、テキスト P.71 演習問題の [9] ~ [12] を解くこと。(2 時間)
第 8 回	圧縮点火機関の燃焼	予習：ディーゼル機関の燃焼過程についてテキスト P.63~P70 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：ディーゼル機関の燃焼過程について、物理的過程と化学的過程に着目してまとめること。ディーゼル機関の異常燃焼とその対策をまとめること。また、テキスト P.71 演習問題の [13] ~ [17] を解くこと。(2 時間)
第 9 回	性能と計測	予習：平均有効圧力、トルク、出力の関係に着目して、テキスト P.72~P84 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：平均有効圧力を用いることで何を比較できるかまとめること。平均有効圧力、トルク、出力の関係式を導出できるようにすること。また、テキスト P.85 演習問題の [1] ~ [10] を解くこと。(2 時間)

2023 年度シラバス

第 10 回	吸気および排気装置	<p>予習：4 サイクル機関と 2 サイクル機関のガス交換と過給機に関して、テキスト P. 87～P100 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：体積効率と充填効率の定義をまとめること。これらをもとめるための手法をまとめること。過給機の種類と特徴をまとめること。また、テキスト P. 100 演習問題の [1] ～ [4] を解くこと。(2 時間)</p>
第 11 回	火花点火機関の構造と制御因子	<p>予習：空燃比が機関性能と排出ガス成分に及ぼす影響に着目して、テキスト P. 101～P119 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：HC、CO、NO_x と空燃比の関係をまとめること。空燃比と燃料消費率とトルク変動の関係をまとめること。また、テキスト P. 119～120 演習問題の [1] ～ [5] を解くこと。(2 時間)</p>
第 12 回	圧縮点火機関の構造と制御因子	<p>予習：燃料噴射装置に要求される項目と燃料噴射装置の種類について、テキスト P. 121～P145 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：ディーゼル機関の燃焼室と噴射系の種類と特徴をまとめること。また、テキスト P. 146 演習問題の [9] ～ [14] を解くこと。(2 時間)</p>
第 13 回	内燃機関の環境対策	<p>予習：HC、CO、NO_x、PM とその規制について、テキスト P. 147～P169 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：排気浄化装置の種類と特徴をまとめること。また、テキスト P. 169 演習問題の [4] ～ [7] を解くこと。(2 時間)</p>
第 14 回	内燃機関の冷却	<p>予習：内燃機関の熱勘定と冷却方式の特徴についてテキスト P. 195～P205 を読んで理解しておくこと。(2 時間) 復習：熱勘定と図示出力および正味出力の関係をまとめること。空冷式と水冷式の特徴をまとめること。また、テキスト P. 206 演習問題の [1] ～ [3] を解くこと。(2 時間)</p>
課題等に対するフィードバック	<p>各回の課題に関する正解や考え方などは、その次の回の授業において説明を行うので、内容を必ず復習すること。</p>	
評価方法と基準	<p>期末テスト 60%、演習課題 40%で総合 100 点とし、60 点以上を合格とする。</p>	
テキスト	<p>廣安博之ほか『改訂内燃機関』コロナ社(1999)【ISBN-10: 4339040673、ISBN-13: 978-4339040678】</p> <p>是松孝治ほか『エンジン—熱と流れの工学—』産業図書(2005)【ISBN-10: 4782840934、ISBN-13: 978-4782840931】</p>	
科目の位置付け	<p>本科目は学科専門科目の中で応用的な要素を多く含む講義内容であり、これまでに履修した基礎科目で身に着けた知識をベースに、機械の構造や機能をより深く専門的に学ぶことの一つとして位置づけられている。</p>	

2023 年度シラバス

履修登録前準備	熱力学に関する授業内容を復習すること。また、テキストを熟読しておくこと。
---------	--------------------------------------

2023 年度シラバス

授業コード	520320	オムニバス				
科目名	プラスチック成形加工	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	金曜 3 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	村田 泰彦					
実務家教員担当授業	指導教員の村田泰彦は、民間企業や大学附置研究所にて、プラスチック成形加工や金型の研究開発に携わってきた。そこで得た知識を活かして授業を行う。					
教室	3-322					
授業の目的と進め方	プラスチック製品の設計には、プラスチック材料や成形加工法に関する基礎知識とそれを活用できる能力が必要不可欠である。本科目では、学生が、プラスチック材料および成形加工法、成形機、金型の基礎について修得することを目的として講義を行う。上記についてテキストおよびプリント、加工品などの現物、さらには、ビデオ画像などを用いてわかりやすく解説する。					
達成目標	目標 1	熱可塑性および熱硬化性プラスチックの特性と種類を説明できる。【25%】				
	目標 2	射出成形や押出成形、ブロー成形の加工プロセスや用途を説明できる。【30%】				
	目標 3	射出成形金型の構造と役割について説明できる。【20%】				
	目標 4	射出成形における成形不良現象が説明できる。【25%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	プラスチック成形加工総論	日常生活の中で使用されているプラスチック製品が、どのような種類のプラスチック材料がらできているか、どのように加工されるかを、調べておくこと（3時間）。プラスチック成形加工の概要についてノートにまとめておくこと（2時間）。
第 2 回	プラスチック材料の構造と性質	テキスト P. 108~111 を熟読して、プラスチックの分子構造について事前に調べておくこと（3時間）。プラスチックの種類と分子構造についてノートにまとめておくこと（2時間）。
第 3 回	プラスチック材料の種類(1) (汎用熱可塑性プラスチック)	テキスト P. 111~114 を熟読して、汎用熱可塑性プラスチックにはどのようなものがあるかを事前に調べておくこと（3時間）。汎用熱可塑性プラスチックの種類と特徴、用途について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。
第 4 回	プラスチック材料の種類(2) (エンジニアリングプラスチック)	テキスト P. 114~116 を熟読して、エンジニアリングプラスチックとは何かを事前に調べておくこと（3時間）。エンジニアリングプラスチックの種類と特徴、用途について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。
第 5 回	プラスチック材料の種類(3) (熱硬化性プラスチック)	テキスト P. 116~117 を熟読して、熱硬化性プラスチックにはどのようなものがあるかを事前に調べておくこと（3時間）。熱硬化性プラスチックの種類と特徴、用途について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。
第 6 回	成形加工の原理と用途(1) (成形加工の基本原理解、押出成形)	テキスト P. 126~131 を熟読して、プラスチック成形加工にはどのようなものがあるかを事前に調べておくこと（3時間）。プラスチック成形加工の基本原理解、押出成形の種類と原理、用途について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。
第 7 回	成形加工の原理と種類(2) (ブロー成形、熱成形、圧縮成形、トランスファー成形)	テキスト P. 133~136 を熟読して、ブロー成形、熱成形とは何か事前に調べておくこと（3時間）。ブロー成形、熱成形、圧縮成形、トランスファー成形の種類と原理、用途について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。
第 8 回	成形加工の原理と種類(3) (粉末成形、射出成形)	テキスト P. 136~137 を熟読して、粉末成形とは何か事前に調べておくこと（3時間）。粉末成形の種類と原理、用途について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。
第 9 回	射出成形機(1) (射出成形機の構造)	テキスト P. 119~122 を熟読して、射出成形とは何か事前に調べておくこと（3時間）。射出成形の加工プロセス、射出成形機の基本構造、各部の役割について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。
第 10 回	射出成形機(2) (新しい射出成形法)	テキスト P. 126 を熟読して、射出成形機の構造について事前に調べておくこと（3時間）。多色射出成形、射出圧縮成形などの新しい射出成形法について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。
第 11 回	射出成形機(3) (周辺機器)	テキスト P. 126 を熟読して、射出成形の周辺機器としてどのようなものがあるかを事前に調べておくこと（3時間）。また、復習として、金型温度調節機や乾燥機などの周辺機器について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。
第 12 回	射出成形金型の構造と役割	テキスト P. 122~124 を熟読して、射出成形金型とは何か事前に調べておくこと（3時間）。射出成形金型の構造と各部の役割について整理してノートにまとめておくこと（2時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	射出成形の不良と対策(1) (ウェルドライン、フローマーク、ジェットイング)	テキスト P. 124~126 を熟読して、射出成形品における不良について事前に調べておくこと(3時間)。授業で紹介した視たビデオ画像に基づき、ウェルドライン、フローマーク、ジェットイングの生成現象を図に描いてノートにまとめておくこと(2時間)。
第 14 回	射出成形の不良と対策(2) (シルバーストリーク、焼け、ひけ、そり変形)	テキスト P. 124~126 を熟読して、射出成形における外観不良について事前に調べておくこと(3時間)。授業で紹介したビデオ画像をもとに、シルバーストリーク、焼けの生成現象を図に描いてノートにまとめておくこと(2時間)。
課題等に対するフィードバック	授業中にレポートや課題を要求しないため、統一的なフィードバックは実施しない。	
評価方法と基準	期末試験(100点)で60点以上を合格とする。	
テキスト	古閑、神、竹内、野口、松野、宮澤、村田共著 『生産加工入門』 コロナ社(2009) 【ISBN:978-4-339-04601-4】 廣恵、本吉共著 『プラスチック成形加工入門』 日刊工業新聞社 【ISBN:4-526-03646-3】	
科目の位置付け	学習・教育達成目標の(C)の科学と技術の基礎知識を修得している、(D)の技術を実践できる能力を備えているを達成することを目的として設置された科目である。本科目は、「機械材料Ⅰ・Ⅱ」で学んだ材料に関する知識に基づき、「機械加工」などと並んで、生産技術に関する専門的知識を修得させる科目として位置づけられ、本科目で修得した知識および体験を、「卒業研究Ⅰ・Ⅱ」などへつなげていくために設置されている。	
履修登録前準備	「機械材料Ⅰ・Ⅱ」の中のプラスチック材料に関して復習をしておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	520489	オムニバス				
科目名	技術とリーダーシップ	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	金曜 1 限 金曜 2 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	神 雅彦、中野 道王					
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦は、民間企業での開発・設計経験を活用した授業を行なう。 担当教員の中野道王は、民間企業での新技術開発の経験を活かした授業を行う。					
教室	3-321					
授業の目的と進め方	技術の開発や行使にあたっては、自己と他者との相互理解が不可欠である。学生は、それを先行履修科目である「機械総合演習 1」および「機械総合演習 2」で修得した知識と技術および実践での経験をふりかえりながら学ぶ。また、技術者に求められるリーダーシップ（自己理解および他者理解に基づいた個性）について理解し、それを発揮できるようになる。					
達成目標	目標 1	各自のテーマについて、設計上の重要な点を説明できる。【20%】				
	目標 2	製作した作品の評価結果を基に、改善点を反映した設計ができる。【20%】				
	目標 3	他者の設計について、優れた点や問題点を客観的に批評することができる。【20%】				
	目標 4	自己理解と他者理解を通じたリーダーシップについて重要な点を説明できる。【20%】				
	目標 5	これまでの技術経験を踏まえて、他者への指導やアドバイスができる。【20%】				
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習		自己理解と他者理解という観点からリーダーシップの意味を理解し、チームワークにおいて個々の特性に基づいたリーダーシップを発揮できるようになる。			

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	ガイダンス 全体概要説明 技術とリーダーシップに関する事例研究 1（調査） 授業のねらいと流れの解説 教材の解説	〔予習〕 機械総合演習の内容を振り返ること。（2 時間） 〔復習〕 事例研究に関する課題に取り組むこと。（2 時間）
第 2 回	技術とリーダーシップに関する事例研究 2（討議） チームごとのプレゼンと討議	〔予習〕 プレゼンと討議の準備をすること。（2 時間） 〔復習〕 プレゼンと討議を踏まえ、提出用レポートを作成すること。（2 時間）
第 3 回	リーダーシップとコミュニケーション グループワークによる課題解決手法の学習 リーダーシップとコミュニケーションについて討議 リーダーシップとは何か	〔予習〕 リーダーシップとは何かについて、考えをまとめてみること。（2 時間） 〔復習〕 授業内容を踏まえて、リーダーシップを発揮するために重要な項目をまとめること。（2 時間）
第 4 回	自己理解と他者理解に基づくリーダーシップ これまでの授業の振り返り（個人およびグループワーク） フィードバックによる自己理解と他者理解	〔予習〕 技術遂行におけるリーダーシップとは何かについて、考えをまとめること。（2 時間） 〔復習〕 授業内容を踏まえて、技術遂行における重要な項目をまとめること。（2 時間）
第 5 回	設計のポイントと再設計 1 原理および構造の復習と理解 寸法・幾何公差と実現可能な加工精度の理解	〔予習〕 機械総合演習 1、2 における設計と加工を振り返ること。（2 時間） 〔復習〕 計画等について整理すること。（2 時間）
第 6 回	設計のポイントと再設計 2 再設計に盛り込む要素の抽出 再設計（計画図または製作図の作成）	〔予習〕 チーム毎の設計に盛り込む要素を検討すること。（2 時間） 〔復習〕 チーム毎の設計方針をまとめること。（2 時間）
第 7 回	設計のポイントと再設計 3 再設計案に関する討議 再設計（計画図または製作図の作成）	〔予習〕 討議の準備をすること。（2 時間） 〔復習〕 討議の内容を踏まえて再設計の修正ポイントをまとめること。（2 時間）
第 8 回	設計のポイントと再設計 4 再設計（計画図または製作図の作成）の完了	〔予習〕 再設計を完了するための準備をすること。（2 時間） 〔復習〕 再設計案を見直し、必要な修正をすること。（2 時間）
第 9 回	エンジニアデザインの基本とポイントを学ぶ 1 社会背景（加工、品質管理、ユーザー安全、メンテナンス、リサイクル）を踏まえた設計について	〔予習〕 与えられた資料を読み込んでおくこと。（2 時間） 〔復習〕 社会背景を踏まえた設計についてまとめておくこと。（2 時間）
第 10 回	エンジニアデザインの基本とポイントを学ぶ 2 先輩エンジニアとの対話	〔予習〕 社会背景を踏まえた設計についてまとめること。（2 時間） 〔復習〕 プレゼン内容を構想すること。（2 時間）
第 11 回	エンジニアデザインの基本とポイントを学ぶ 3 チームごとのプレゼンと討議	〔予習〕 プレゼン内容の作成と討議の準備をすること。（2 時間） 〔復習〕 討議内容を踏まえてのレポートを作成すること。（2 時間）
第 12 回	振り返りと総括 1 最終プレゼンテーションの構想	〔予習〕 学んできたことに関するプレゼンテーションにおいて重要な点をまとめること。（2 時間） 〔復習〕 チームメンバーの意見を考慮してプレゼンテーションの修正を行うこと。（2 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	振り返りと総括 2 ・最終プレゼンテーションの準備	〔予習〕プレゼン内容の作成と討議の準備をすること。(2 時間) 〔復習〕討議内容を踏まえてのプレゼンスライドおよびレポートを作成すること。(2 時間)
第 14 回	振り返りと総括 3 ・最終プレゼンテーションと討議	〔予習〕プレゼンについて良く練習すること。(2 時間) 〔復習〕プレゼン結果を踏まえ最終レポートを提出すること。(2 時間)
課題等に対するフィードバック	授業で指示した課題などについては、適宜その後の授業で解説やフィードバックを行う。	
評価方法と基準	グループワークと再設計等に関するレポート：50%、プレゼンテーション：50%の総合評価（100 点）で、60 点以上を合格とする。	
テキスト	— 大西清著 『JIS にもとづく機械設計製図便覧(第 12 版)』 理工学社 (2015) ISBN 978-4-274-21830-9 古閑伸裕ほか『生産加工入門』 コロナ社 (2009) ISBN 978-4339046014 鬼鞍宏猷編著 『機械製作要論』 養賢堂 (2016) ISBN: 978-4842505411	
科目の位置付け	実践機械工学プログラムにおいて、科学技術の基礎知識（プログラム目標 C3）および技術を実践（プログラム目標 D2）できる能力を修得できる科目として位置づけられている。本科目では、具体的なテーマを対象として、問題解決の過程を実践経験することにより、チームワークを含む問題解決能力を身に着けることを目指している。	
履修登録前準備	機械総合演習 1 および機械総合演習 2 で学んだことを復習しておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	520557	オムニバス				
科目名	マイクロマシン	単位数	2			
配当学年	3	曜日時限	月曜 4 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	加藤 史仁					
実務家教員担当授業	担当教員（加藤）は、企業において、Micro Electro Mechanical Systems (MEMS) の設計・試作・評価を通じて、様々なデバイスを開発した経験がある。こうした経験や知識を活用し、現実の課題と授業の内容との関連性を具体的に示しつつ講義を進める。					
教室	3-224					
授業の目的と進め方	【授業の目的】 電気要素と機械要素を融合した微小なシステムのマイクロマシンに関する基礎を学ぶ。 【授業の進め方】 マイクロマシンが使用されている事例を紹介し、従来技術との比較を通じて優位性を解説する。また、マイクロマシンの構造や動作メカニズムについて理解を深めるために、製作方法についても解説する。また、演習問題を通じて理解度を高める。					
達成目標	目標 1	マイクロマシンの概要について理解し、説明することができる。【20%】				
	目標 2	マイクロマシンの代表的なデバイスの「センサ」について、駆動原理、特徴、適用例を説明できる。【20%】				
	目標 3	マイクロマシンの代表的なデバイスの「アクチュエータ」について、駆動原理、特徴、適用例を説明できる。【20%】				
	目標 4	マイクロマシンに用いられる材料の諸特性を説明でき、対象デバイスに適したより良い材料選定ができる【20%】				
	目標 5	マイクロマシン製作に必要な半導体微細加工技術を理解し、基本的なプロセス設計ができる。【20%】				
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	マイクロマシンの概要について	〔予習〕 マイクロマシンについて調査すること(2 時間) 〔復習〕 マイクロマシンの概要について整理すること(2 時間)
第 2 回	センサ技術	〔予習〕 我々の身の回りで用いられている「センシング技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 我々の身の回りで用いられている「センシング技術」について整理すること(2 時間)
第 3 回	視覚センサ	〔予習〕 「視覚センサとその技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「視覚センサとその技術」について整理すること(2 時間)
第 4 回	触覚センサ	〔予習〕 「触覚センサとその技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「触覚センサとその技術」について整理すること(2 時間)
第 5 回	聴覚センサ	〔予習〕 「聴覚センサとその技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「聴覚センサとその技術」について整理すること(2 時間)
第 6 回	嗅覚センサ、味覚センサ	〔予習〕 「嗅覚センサと味覚センサの各技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「嗅覚センサと味覚センサの各技術」について整理すること(2 時間)
第 7 回	5 感以外のセンサ	〔予習〕 「5 感以外のセンサとその技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「5 感以外のセンサとその技術」について整理すること(2 時間)
第 8 回	アクチュエータ技術	〔予習〕 我々の身の回りで用いられている「アクチュエータ技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 我々の身の回りで用いられている「アクチュエータ技術」について整理すること(2 時間)
第 9 回	半導体材料の諸特性	〔予習〕 「半導体材料の様々な特性」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「半導体材料の様々な特性」について整理すること(2 時間)
第 10 回	半導体微細加工技術	〔予習〕 「半導体微細加工技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「半導体微細加工技術」について整理すること(2 時間)
第 11 回	薄膜成膜技術	〔予習〕 「薄膜成膜技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「薄膜成膜技術」について整理すること(2 時間)
第 12 回	エッチング技術	〔予習〕 「エッチング技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「エッチング技術」について整理すること(2 時間)

2023 年度シラバス

第 13 回	不純物ドーピング技術	〔予習〕 「不純物ドーピング技術とその効果」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「不純物ドーピング技術とその効果」について整理すること(2 時間)
第 14 回	基板接合技術	〔予習〕 「基板接合技術」について調査すること(2 時間) 〔復習〕 「基板接合技術」について整理すること(2 時間)
課題等に対するフィードバック	授業内において、不明点に関する質疑の時間と解説の時間を設け、フィードバックを実施する。 小テストの解答と解説を次の週の授業初めに実施し、授業内容理解において抜け漏れが無いようにする。	
評価方法と基準	毎週実施する小テストと、期末試験の合計点において、60 点以上を合格とする。	
テキスト	藤田博之ほか『センサ・マイクロマシン工学』オーム社 (2005) 【ISBN-13:978-4274201349】 (※必要に応じて資料を配布する) 江刺正喜ほか『これからの MEMS LSI との融合』森北出版 (2016) 【ISBN-13:978-4627775510】	
科目の位置付け	我々の身の回りにあるメカトロニクス製品は、小型化や高性能化にともない、現代の生活において必要不可欠となっている。こうしたメカトロニクス製品の小型化や高性能化に貢献している基幹デバイスの「センサやアクチュエータ」について、技術者は、原理や構造、検出・駆動メカニズムを理解しておく必要がある。本科目は、こうした知識を修得するために設けられている。	
履修登録前準備	我々の身の回りにおいて使用されている「センサやアクチュエータ、その応用技術」について調べておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510495	オムニバス				
科目名	機械加工	単位数	2			
配当学年	0	曜日時限	水曜 2 限			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	神 雅彦					
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦は、民間企業において輸送機器、ロボット、産業機器などの部品の開発、設計、それらの金型および生産工程などの開発、設計を行ってきた。その経験を活かし、実例、テキストからのみでは分からない細部の解説などを含み、実感のある授業を展開する。					
教室	5-104					
授業の目的と進め方	機械加工（切削加工）法は、素材から不要部分を除去して必要な形状と表面仕上を与える方法による機械部品の製法である。 学生は、生産加工分野における素養と知識を身につけるために、切削加工・砥粒加工理論、各種切削・砥粒加工方法、工具と工作機械、加工精度などに関して学び、同分野で仕事を進める上での基礎を身につける。 授業は、テキストの精読、動画や写真の視聴、現物の確認などの方法で進められる。					
達成目標	目標 1	機械製作の流れと機械加工の役割を説明できる。【20%】				
	目標 2	切削加工および砥粒加工理論の基礎を説明できる。【20%】				
	目標 3	各種機械部品を製作するための適切な切削加工法および砥粒加工法を選択することができる。【20%】				
	目標 4	工作機械に関する基礎について説明できる。【20%】				
	目標 5	加工にまつわる適切な計測法を選択することができる。【20%】				
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	機械製作の流れ	予習：テキストの目次、まえがき「機械製作の流れ」を読んで、理解できたことと不明点を整理しておくこと（1 時間）。 復習：講義内容を振り返り、ノートに再整理しておくこと（1 時間）。
第 2 回	切削加工理論 1（切りくず生成理論）	予習：テキストの「切削加工」の関連部分を読んで、理解できたことと不明点を整理しておくこと（1 時間）。 復習：切りくず生成形態について、関連図書で掘り下げてみるこ と（1 時間）。
第 3 回	切削加工理論 2（切削の力学）	予習：テキストの「切削加工」の関連部分を読んで、理解できたことと不明点を整理しておくこと（1 時間）。 復習：切 削比とせん断角の求め方を実際に計算してみるこ と（1 時間）。
第 4 回	切削加工理論 3（切削の力学のつづき）	予習：テキストの「切削加工」における関連事項の部分を読 んで、理解できたことと不明点を整理しておくこ と（1 時間）。 復習：切削力、比切削抵抗の求め方を実際に計算して みるこ と（1 時間）。
第 5 回	各種切削加工方法 1（加工法）	予習：テキストの「切削加工」における関連事項の部分を読 んで、理解できたことと不明点を整理しておくこ と（1 時間）。 復習：旋削、フライス加工・・・などの加工法につ いて再確認してみるこ と（1 時間）。
第 6 回	各種切削加工方法 2（工具・工作機械）	予習：テキストの「切削加工」における関連事項の部分を読 んで、理解できたことと不明点を整理しておくこ と（1 時間）。 復習：工具材質、工具摩耗および工作機械に関して、 関連文献により掘り下げてみるこ と（1 時間）。
第 7 回	雑談（その 1）：機械加工のこれから	予習：これまでの授業内容を振り返り、引っかかる点につ いて書き出してみる（1 時間）。 復習：討論した内容につい て振り返ってみる事（1 時間）。
第 8 回	砥粒加工理論	予習：テキストの「固定砥粒加工」の関連事項の部分を読ん で、理解できたことと不明点を整理しておくこ と（1 時間）。 復習：研削加工理論について掘り下げてみるこ と（1 時間）。
第 9 回	各種砥粒加工方法 1（加工法）	予習：テキストの「研削加工法」の関連事項の部分を読ん で、理解できたことと不明点を整理しておくこ と（1 時間）。 復習：研削砥石および工作機械に関して、関連文献等によ り掘り下げてみるこ と（1 時間）。
第 10 回	各種砥粒加工方法 2（工具・工作機械）	予習：テキストの「研削砥石」の関連事項の部分 を復習して おくこ と（1 時間）。 復習：砥石および遊離砥粒加工に関 して、関連文献により掘り下げてみるこ と（1 時間）。
第 11 回	工作機械と生産システム	予習：テキストの「工作機械と生産システム」を読んで、理 解できたことと不明点を整理しておくこ と（1 時間）。 復 習：生産システムに関して、関連文献等により掘り下げて みるこ と（1 時間）。
第 12 回	切削加工と計測	予習：テキストの「加工計測」を読んで、理解できたことと 不明点を整理しておくこ と（1 時間）。 復習：いろいろな計 測法に関して、関連文献等により掘り下げてみるこ と（1 時 間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	その他加工法・機械要素の加工	予習：「その他の加工法」「機械要素の加工」を読んで、理解できたことと不明点を整理しておくこと（1 時間）。 復習：ベアリングなどの機械要素に関して、調べてみる（1 時間）。
第 14 回	雑談（その 2）：学んできたことのまとめ	予習：テキスト全体を復習しておくこと（1 時間）。 復習：ポイントを整理して、総復習して試験に臨むこと（1 時間）。
課題等に対するフィードバック	授業中の課題について、ミスの多かったポイント、重要ポイント、全体の傾向、補足事項などを画面で提示しながら解説する。雑談レポートについて、いくつかの意見をピックアップして紹介し、議論のきっかけにする。	
評価方法と基準	雑談レポート 20%と期末試験 80%の計 100%のうち、60%以上の達成をもって合格とする。	
テキスト	鬼鞍宏猷編著：『機械製作要論』養賢堂（2016）、【ISBN978-4-8425-0541-1】 古閑伸裕ほか：『生産加工入門』コロナ社（2009）、【ISBN：978-4-339-04601-4】	
科目の位置付け	「機械工作実習」「機械工学実験」「材料力学」「機械材料」などの、工作実習、材料、力学系基礎科目を踏まえて、生産加工技術の基礎となる本科目につながる。この科目から、特殊加工などの応用加工法に発展する。	
履修登録前準備	機械工作実習、機械工学実験等の科目を復習しておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	520286	オムニバス				
科目名	特殊加工	単位数	2			
配当学年	0	曜日時限	金曜 2 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	二ノ宮 進一					
実務家教員担当授業	担当教員の二ノ宮進一は、公的機構での生産技術研究および実生産技術指導の経験を活用した授業を行なう。					
教室	5-104					
授業の目的と進め方	切削や研削といった機械的加工では加工できる材料や生産性に限界がある。本講では、被加工材の種類に関係せずに高精度加工ができるレーザー加工、導電性高硬度材の放電加工などの電気エネルギー加工、およびウォータージェット加工などを学習し、近年の実践的な加工知識を身に付ける。さらに、企業の生産システムにおいて、実際に取り組まれている環境に配慮した加工技術や、最先端の複合加工技術を理解して説明できるようにする。					
達成目標	目標 1	部品製作や機械製作における加工技術の役割を理解して、産業界における機械加工や特殊加工の位置付けが把握でき、説明できる。【30%】				
	目標 2	各種工作機械の特徴やその用途を説明できる。【30%】				
	目標 3	難加工材料や複雑形状の加工の手順を検討することができる。 【40%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習		フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	生産における除去加工の役割	知っている工作機械の種類を列挙して整理しておくこと。事前に機械実工学教育センターにて、実際に工作機械を見ておくことが望ましい（3時間）。機械加工・特殊加工の役割を整理すること（2時間）。
第 2 回	機械加工と特殊加工	除去加工と非除去加工の違いを明確にして、整理しておくこと（3時間）。工具とワークの関係を理解し、工具の干渉以外の材料除去についてまとめること（2時間）。
第 3 回	研削加工と砥粒加工	砥石の3要素、5因子について調べておくこと（3時間）。砥石の選定法について整理すること（2時間）。
第 4 回	超砥粒ホイール利用技術	ダイヤモンド、cBNについて、物性と特徴を整理しておくこと（2時間）。砥石のツルイーグ/ドレッシングおよびアンバランス修正についてまとめておくこと（3時間）。
第 5 回	レーザー加工の特徴と加工事例	大学内にあるレーザー加工機を見学しておくこと（2時間）。レーザー加工で行える加工例を整理しておくこと（3時間）。
第 6 回	ウォータージェット加工の特徴と用途	レーザ加工との違いを理解しておくこと（2時間）。ウォータージェット加工の得失と用途を整理しておくこと（3時間）。
第 7 回	放電加工の特徴と種類	放電加工の利点を整理しておくこと（2時間）。金型加工における放電加工の役割をまとめること（3時間）。
第 8 回	放電加工技術の現状と動向	放電加工機メーカーについて調査しておくこと（2時間）。最近の放電加工の技術動向について整理しておくこと（3時間）。
第 9 回	電解加工、超音波加工	電解作用について調べておくこと。超音波加工に利用される超音波周波数を調べておくこと（2時間）。電解および超音波援用加工技術について最近の技術動向を整理しておくこと（3時間）。
第 10 回	電子ビーム加工、イオンビーム加工	レーザ加工との違いを理解しておくこと（2時間）。電子ビーム加工、イオンビーム加工の得失と用途を整理しておくこと（3時間）。
第 11 回	積層造形法の種類と特徴	ラピッドプロトタイピングの用途について調べておく（2時間）。機械実工学教育センターを見学し、実際にアディティブマニファクチャリングの製造法を理解して整理すること（3時間）。
第 12 回	生産システム（CAD・CAM・CAE・CAT）の利用法 	自分の知っている3次元CADの種類とその利用方法をまとめておくこと（2時間）。コンピュータ支援の生産技術について用途を含めて整理すること（3時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	最新複合加工技術の実際	知っている加工法の得失を整理しておくこと（2時間）。産業界の生産現場で実用に供している複合加工についてまとめること（3時間）。
第 14 回	環境に優しい加工技術の概要	何故、環境に配慮した生産技術が必要なかを自分なりにまとめておくこと（2時間）。省エネルギー・省コスト・省 CO2 に貢献する生産技術の動向をまとめること（3時間）。
課題等に対するフィードバック	授業後の自筆ノートを整理して、要点を確認する。 技術テーマ毎の内容を確認する小テストの解答について、解説する。	
評価方法と基準	期末試験で 60 点以上を合格とする。	
テキスト	JSME テキストシリーズ 加工学 1-除去加工- 日本機械学会 ISBN : 978-4-88898-147-7, その他プリントを配付 木本康雄他『マイクロ応用加工』共立出版 ISBN 978-4-320-08127-7	
科目の位置付け	科学と技術の基礎知識の習得において、除去加工技術の応用の科目として位置付けられている。特殊加工は、近年の実生産で極めて多く採用されており、従来の機械加工では対応できなかった難加工材を高効率・高精度に加工できることから、今後もますます重要な技術である。	
履修登録前準備	これまで受講した加工に関連するテキストおよび参考図書を熟読しておくこと	

2023 年度シラバス

授業コード	520410	オムニバス				
科目名	CAD/CAM/CAE	単位数	2			
配当学年	0	曜日時限	水曜 1 限			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	専門科目					
担当者	近藤 篤史					
実務家教員担当授業	担当教員の近藤篤史は、CAD/CAM/CAE ソフトウェア関連企業での技術サービス業務の経験を活用した授業を行なう。					
教室	CAD 室					
授業の目的と進め方	本授業では、3 次元 CAD と CAE を活用して、製品の強度や剛性等の設計条件を満たすための設計検討を行えるようになることを目的とする。また、CAE ソフトウェアに多く用いられている有限要素法の基本原理を学び、CAE の技能と背景知識の双方を身につけることを目指す。 本授業は、CAE の操作演習と座学による解析結果の検証を組み合わせて進める。					
達成目標	目標 1	CAE による線形静解析を部品単体で実行することができる。【40%】				
	目標 2	CAE による解析結果の妥当性を判断することができる。【40%】				
	目標 3	CAE による線形静解析をアセンブリを用いて実行することができる。【20%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	ガイダンス・CAE 構造解析入門	CAE の基本概念と線形静解析の操作の流れを学ぶ。 【予習】CAD による形状作成の基本操作を復習しておくこと。 【復習】授業中に説明した解析の設定内容を理解しておくこと。
第 2 回	部品モデルの解析実習①	単純な平板モデルを用いて、応力とひずみ、荷重と変位の関係を確認する。 【予習】CAE による線形静解析の流れを復習しておくこと。 【復習】授業中に実施した解析の設定内容を理解し、ワークシート No. 1 にまとめておくこと。
第 3 回	部品モデルの解析結果検証①	材料力学の基礎式を用いて、平板引張りの解析の結果検証を行う。 【予習】材料力学で学んだ応力・ひずみについて復習しておくこと。 【復習】授業中に実施した計算の意味を理解し、ワークシート No. 1 にまとめておくこと。
第 4 回	部品モデルの解析実習②	孔あき平板モデルを用いて、応力集中を有する問題の解析方法を学ぶ。 【予習】材料力学で学んだ応力集中について復習しておくこと。 【復習】授業中に実施した解析の設定内容を理解し、ワークシート No. 2 にまとめておくこと。
第 5 回	部品モデルの解析結果検証②	孔あき平板モデルを用いて、要素分割によって結果精度にどのような影響があるか理解する。 【予習】有限要素法構造解析の要素の種類と要素分割について調べておくこと。 【復習】授業中に実施した計算の意味を理解し、ワークシート No. 2 にまとめておくこと。
第 6 回	アセンブリ解析用 CAD モデルの作成(部品作成)	豆ジャッキの構成部品のモデルを作成する。 【予習】CAD による形状作成(スケッチ・押し出し・回転)を復習しておくこと。 【復習】授業中に完成しなかった部品のモデルを完成させておくこと。
第 7 回	アセンブリ解析用 CAD モデルの部品組付け方法検討	アセンブリ解析用モデルの部品間の組付け条件の検討を行う。 【予習】剛体の自由度と 3DCAD のアセンブリ拘束の種類について調べておくこと。 【復習】授業中に検討した拘束条件をワークシート No. 3 にまとめておくこと。
第 8 回	アセンブリ解析用 CAD モデルの作成(アセンブリ作成)	豆ジャッキのアセンブリのモデルを作成する。 【予習】CAD によるアセンブリ作成の基本操作を復習しておくこと。 【復習】授業中に完成しなかったアセンブリのモデルを完成させておくこと。
第 9 回	アセンブリモデルの解析条件の検討	豆ジャッキに与える荷重から回転トルクや曲げモーメントなどの条件を検討する。 【予習】アセンブリモデルの材料および境界条件について検討しておくこと。 【復習】授業中に検討した境界条件をワークシート No. 3 にまとめておくこと。
第 10 回	アセンブリモデルの解析実習	豆ジャッキのアセンブリの解析設定を行い、結果出力を行う。 【予習】アセンブリモデルの解析結果出力の設定について調べておくこと。 【復習】授業中の解析結果をワークシート No. 3 にまとめておくこと。
第 11 回	アセンブリモデルの解析結果検証①	豆ジャッキのねじ部にかかる圧縮応力およびねじり応力を理論値と比較する。 【予習】材料力学で学んだ軸のねじりについて復習しておくこと。 【復習】授業中に実施した計算の意味を理解し、ワークシート No. 4 にまとめておくこと。

2023 年度シラバス

第 12 回	アセンブリモデルの解析結果検証②	豆ジャッキのハンドル部にかかる曲げ応力を理論値と比較する。 【予習】材料力学で学んだはりの曲げについて復習しておくこと。 【復習】授業中に実施した計算の意味を理解し、ワークシート No. 4 にまとめておくこと。
第 13 回	有限要素法の基本原理	有限要素法により静的な力のつり合い方程式を導く方法を学ぶ。 【予習】行列の四則演算および逆行列の求め方を復習しておくこと。 【復習】授業中に実施した計算の意味を理解し、ワークシート No. 5 にまとめておくこと。
第 14 回	実施した CAE 構造解析の総括	これまでに行った構造解析の総括を行う。 【予習】これまでのワークシートの修正点について確認しておくこと。 【復習】授業中に実施した計算の意味を理解しておくこと。
課題等に対するフィードバック	各回の課題の提出状況を閲覧可能にし、採点したワークシートを返却する。	
評価方法と基準	各回の課題 (60 点)、ワークシート (40 点) を評価の対象とし、60 点以上を合格とする。	
テキスト	適宜テキストを配布する。	
科目の位置付け	これまでに設計系科目で学んだ CAD/CAM の知識に加えて、CAE という新しいツールと材料力学で学んだ知識を組み合わせることにより、機械設計技術者に必要な、製品の仕様を満たすための設計検討の方法を修得する。	
履修登録前準備	「機械 CAD」で学んだ Solidworks の基本操作および「材料力学 1・2」で学んだ応力・ひずみ、はりの曲げ、棒のねじり、ひずみエネルギーについて復習しておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510132	オムニバス				
科目名	機械加工工房 I	単位数	1			
配当学年	1	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	二ノ宮 進一					
実務家教員担当授業	担当教員の二ノ宮進一は、公的機構での生産技術研究および実生産技術指導の経験を活用した授業を行なう。					
教室						
授業の目的と進め方	機械加工工房では、物作りの体験を下に、その中から思考力、理論の理解力、そして創造性を深めることを目的としており、3年間一貫教育の工房である。本科目の目的は、旋盤による加工技術の習得と簡単な部品製作を通して、安全作業、効率の良い作業を習得する。					
達成目標	目標 1	小型旋盤の部品製作に必要な部品図（機械図面）から形状を理解して、必要な加工工程を判断できるようになる。 【30%】				
	目標 2	工作機械の概要について学習し、特に旋盤作業について機械操作や実際の加工ができるようになる。【20%】				
	目標 3	円筒形状の部品を汎用旋盤を使用して各自で製作できるようになる。 【50%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	機械加工工場の概要と安全教育	工作室の機械の種類を把握しておく（2時間）。安全作業の要点を復習する（2時間）
第 2 回	各種の加工技術法の習得	安全作業について確認し、旋盤の各部の名称を憶えておく（2時間）。図面の見方を復習しておく（2時間）。
第 3 回	目盛環の製作	目盛環の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。加工図面の詳細を理解する（2時間）。
第 4 回	主軸プーリースペーサーの製作	主軸プーリースペーサーの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 5 回	中間V プーリー軸の製作	プーリー課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 6 回	中間V プーリーの製作（荒削り）	V プーリー課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（1時間）。
第 7 回	中間V プーリーの製作（仕上げ）	V プーリー課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 8 回	モーター軸プーリーの製作	モーター軸プーリー課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 9 回	主軸プーリーの製作（荒削り）	主軸プーリー課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 10 回	主軸プーリーの製作（仕上げ）	主軸プーリー課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 11 回	チャック取付け板の製作（荒削り）	チャック取付け板の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 12 回	チャック取付け板の製作（仕上げ）	チャック取付け板の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	ハンドルつまみの製作	ハンドルつまみの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 14 回	各送りねじの製作	送りねじ課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する。全ての製作課題の整理・防錆処理をすること。（3時間）。
課題等に対するフィードバック	課題の進捗状況の報告により、各自が作成した作業工程表をチェックして、 対応策をアドバイスする。	
評価方法と基準	製作実習の姿勢と製作品で評価する。製作した部品の 60%以上の完成度の場合に合格とする。	
テキスト	<p>必要資料(プリント)を配布。</p> <p>大西 清『機械設計製図便覧』理工学社 ISBN 978-4-274-06959-8、 高校時に利用していた製図関連図書等</p>	
科目の位置付け	「実工学教育」の理念のもと、ものづくりを、企画・設計から製作まで一貫して学ぶ。この工房科目を受講する者は1年次(秋学期)、2年次及び3年次にかけての「機械加工工房Ⅱ?Ⅵ」までを履修する。	
履修登録前準備	図面の見方（投影法）について、復習しておく（工学発展コース）。製図のテキストや関連図書を読んでおく（工学集中コース）	

2023 年度シラバス

授業コード	510133	オムニバス				
科目名	フォーミュラ工房 I	単位数	1			
配当学年	1	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	中野 道王、安原 鋭幸、桑原 拓也					
実務家教員担当授業	担当教員の中野道王は、自動車関連の民間企業における研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、車両製作および試験等に関して実例をもとにした授業を行う。					
教室						
授業の目的と進め方	フォーミュラカーの企画・設計・製作・走行を一貫して行うことで、エンジニアとして必要な専門能力と問題解決能力を修得する。さらに、自ら製作した車両を走行させることにより、エンジニアとしての高い責任感を身につけることを目指す。ここでは、車両設計と製作の基本を身につけるために、エコラン用車両を対象として設計および製作を行う。これにより、フォーミュラカーの設計・製作に必要な基本的能力を修得できる。					
達成目標	目標 1	全日本学生フォーミュラ大会の概要を学び、フォーミュラ車両を製作するための基礎力を身につけます。【20%】				
	目標 2	エコラン車両の製作を通じて、「フォーミュラ工房Ⅱ」で必要となる基礎技術を身につけます。【40%】				
	目標 3	エコラン車両を走行させることで、走行テストおよび評価ができるようになります。【40%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	フォーミュラ工房の概要	予習：学生フォーミュラ大会の歴史と車両の特徴をまとめること。（2 時間） 復習：フォーミュラ工房での活動内容をまとめること。（2 時間）
第 2 回	全日本学生フォーミュラ大会概要	予習：学生フォーミュラ大会のレギュレーションを熟読すること。（2 時間） 復習：各競技の評価項目をまとめること。（2 時間）
第 3 回	エコマイレージ全国大会の概要	予習：エコマイレージのレギュレーションを熟読すること。（2 時間） 復習：エコマイレージの競技内容をまとめること。（2 時間）
第 4 回	パワートレーンの概要	予習：使用するパワートレーンの諸元と構造を調査すること。（2 時間） 復習：前年度製作車両のパワートレーンを観察して、講義内容を復習すること。（2 時間）
第 5 回	シャシーの概要	予習：エコマイレージ参加車両のフレーム構造について調査すること。（2 時間） 復習：前年度製作車両の車体を観察して、講義内容を復習すること。（2 時間）
第 6 回	エコラン車両の企画（構想）	予習：前年度車両を参考に、基本的なコンセプトを作成すること。（2 時間） 復習：チームメンバーとともに、基本コンセプトをまとめること。（2 時間）
第 7 回	エコラン車両の企画（基本構成の決定）	予習：前年度車両と第 6 回で作成したコンセプトをもとに車両の企画をまとめておくこと。（2 時間） 復習：チームメンバーとともに、基本的な設計諸元をまとめること。（2 時間）
第 8 回	エコラン車両の設計（車体）	予習：CAD ソフトの使い方を学ぶこと。（2 時間） 復習：フレームの設計を完了すること。（2 時間）
第 9 回	エコラン車両の設計（操舵系）	予習：前輪車軸の高さとドライバーの位置を考慮した操舵系の基本設計を行っておくこと。（2 時間） 復習：操舵系の設計を完了すること。（2 時間）
第 10 回	エコラン車両の設計（駆動系）	予習：チェーンの取り回しおよびsprocketの比を検討しておくこと。（2 時間） 復習：駆動系の設計を完了すること。（2 時間）
第 11 回	エコラン車両の製作（車体）	予習：材料の切断と溶接作業を念頭に安全で作業効率のよい製作手順をまとめておくこと。（2 時間） 復習：加工上の問題点をまとめること。（2 時間）
第 12 回	エコラン車両の製作（操舵系）	予習：材料の切断と溶接作業を考慮して安全で作業効率のよい製作手順をまとめておくこと。また、ブレーキレバーやワイヤーの取付手順もまとめておくこと。（2 時間） 復習：加工上の問題点をまとめること。（2 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	エコラン車両の製作（駆動系）	予習：材料の切断と溶接作業を考慮して安全で作業効率のよい製作手順をまとめておくこと。チェーンの取付とエンジンの固定に注意して、安全で作業効率のよい製作手順をまとめておくこと。（2 時間） 復習：組付上の問題点をまとめること。（2 時間）
第 14 回	組付けと動作確認	予習：組付け手順をまとめること。また、動作確認の方法をまとめること。（2 時間） 復習：発生した問題点に対する対策を検討すること。（2 時間）
課題等に対するフィードバック	随時、設計図面や加工、製作について問題解決についてのサポートを行う。	
評価方法と基準	車両製作に関する成果物と貢献度にて評価する。指導教員が達成目標に基づいて評価し、60%以上の到達をもって合格とする。	
テキスト	— 自動車技術会編著『自動車開発・製作ガイド』自動車技術会（2008）【ISBN-10: 4904056043、ISBN-13: 978-4904056042】	
科目の位置付け	機械工学科で学ぶ教養科目や専門科目で身につけた知識および技術をもとに、自発的な課題発見能力と、現場で役に立つ問題解決能力を養成する。さらに、最新鋭の工作機械や CAD/CAM/CAE を使いこなすことで、現場の即戦力となる技術力を養成する。	
履修登録前準備	加工技術（切削、溶接）の概要と CAD の使用方法を学んでおくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510860	オムニバス				
科目名	プロダクトデザイン工房 I	単位数	1			
配当学年	1	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	細田 彰一、平山 晴香					
実務家教員担当授業	細田彰一：株式会社 INAX にて、水回り製品の使いやすさやユニバーサルデザインに関する商品企画、人間工学、プロダクトデザイン、セールスプロモーションに関する実務を担当した。 平山晴香：スタンレー電気において、自動車等の灯火類の企画、デザインを担当した。					
教室						
授業の目的と進め方	実際のデザインワークを中心に、体験型で学んでいきます。必要に応じ、デザインに関する見学会も開催します。実習では、主に先輩たちの補助をし、工程を学びます。 プロダクトデザインの歴史や、その基礎のうち、コンセプト立案、基本的な平面表現について、上級生と共に行う作品作りを通じて学んでいきます。 外の展示会やコンテストなどに積極的に参加し、実力を磨きます。 プロトタイピングのためのツールの使い方を学びます。					
達成目標	目標 1	プロダクトデザインの歴史や現状を把握する【20%】				
	目標 2	基本的なプロダクトデザインやプロトタイピングの工程や手法を知る【20%】				
	目標 3	基本的なデジタルツールの使用方法を身につける(平面表現)【20%】				
	目標 4	スケッチなどを用いたアイデア出しができる【20%】				
	目標 5	自分の提案内容を魅力的にプレゼンテーションできる【20%】				
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	本工房の進め方の説明及び、プロダクトデザインの概要に関する講義を行う。	プロダクトデザインについて、それが何かと、実例について調べておく（1 時間） 講義内容をまとめる（1 時間）
第 2 回	デッサンの基礎についての実習を行う	基本的なデッサン法について調べておく。（1 時間） デッサン課題を完成させる（1 時間）
第 3 回	アイデアスケッチの基礎についての実習を行う	アイデアをいくつか考えておく（1 時間） スケッチ課題を完成させる（1 時間）
第 4 回	グラフィックデザインの基礎 1 アイデア出しと、基本的なデジタルツールの使い方の実習を行う	アイデアをいくつか考えておく（1 時間） 次週完成させられるように準備する（1 時間）
第 5 回	グラフィックデザインの基礎 2 作品を完成させる。	作品を完成させる（1 時間）
第 6 回	デザインに関する見学会	見学先についての予備調査を行う（1 時間） 見学内容のレポート（1 時間）
第 7 回	作品制作 1 アイデア出し 1 テーマの分析・アイデアストーム	テーマに関する下調べを行う（1 時間） アイデアを複数案作成しておく（1 時間）
第 8 回	作品制作 2 アイデア出し 2 アイデアの選定・詳細化	アイデアのプレゼンの準備をしておく（1 時間） 実制作できるように、ラフアイデアを完成させておく（1 時間）
第 9 回	作品制作 3 ラフ制作	ラフアイデアのプレゼンの準備をしておく（1 時間） 実制作できるようにラフ試作を完成させておく（1 時間）
第 10 回	作品制作 4 ラフ講評・本制作	ラフ試作のプレゼンの準備をする（1 時間） 作品を一次完成させる（2 時間）
第 11 回	作品制作 5 講評・本制作 1	講評のためのプレゼンの準備をする（1 時間） 作品を修正する（2 時間）
第 12 回	作品制作 6 講評・本制作 2	講評のためのプレゼンの準備をする（1 時間） 作品を完成させる（2 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	作品制作 7 作品完成	講評のためのプレゼンの準備をする (1 時間) 必要に応じ作品を修正する (2 時間)
第 14 回	作品制作 8 コンペなどへの出展・総合プレゼンテーションを行う。	コンペ出展・総合プレゼンテーションの準備をする。(1 時間)
課題等に対するフィードバック	毎回、進捗報告を行い、それについてアドバイスを行う。	
評価方法と基準	コンペなどへの出展状況や制作した作品の状況で評価する。	
テキスト	適宜プリント等配布。 デザイン関連雑誌など。必要に応じ紹介する。	
科目の位置付け	プロダクト開発は機構設計や生産加工だけでは不十分で、人が使いやすく、魅力的かつ安全である必要がある。デザインに関する授業は、学科のカリキュラムでは不十分である。それを補い、デザイナーとしての創作能力を培うべく設定されている。	
履修登録前準備	デザインに興味を持ち、関連文献に目を通すこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	520099	オムニバス				
科目名	機械加工工房Ⅱ	単位数	1			
配当学年	1	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	二ノ宮 進一					
実務家教員担当授業	担当教員の二ノ宮進一は、公的機構での生産技術研究および実生産技術指導の経験を活用した授業を行なう。					
教室						
授業の目的と進め方	機械加工工房では、物作りの体験を下に、その中から思考力、理論の理解力、そして創造性を深めることを目的としており、3年間一貫教育の工房である。本科目の目的は、旋盤による加工技術の習得と簡単な部品製作を通して、安全作業、効率の良い作業を習得する。					
達成目標	目標 1	小型旋盤の部品製作に必要な部品図（機械図面）から形状を理解して、必要な加工工程を判断できるようになる。 【30%】				
	目標 2	工作機械の概要について学習し、特に旋盤作業について機械操作や実際の加工ができるようになる。【20%】				
	目標 3	円筒形状の部品を汎用旋盤を使用して各自で製作できるようになる。 【50%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	送りねじメタルの製作	送りねじメタルの部品図を把握し、加工手順書（作業工程表）を作成しておくこと。機械加工工房 I で製作した部品の確認をすること（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 2 回	送りハーフナットクランプ軸の製作（荒削り）	送りハーフナットクランプ軸の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 3 回	送りハーフナットクランプ軸の製作（仕上げ）	送りハーフナットクランプ軸の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 4 回	ハーフナット軸スペーサーの製作	ハーフナット軸スペーサーの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 5 回	手動送り固定ギアアジャストの製作	手動送り固定ギアアジャストの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 6 回	バックアップピニオン軸の製作	バックアップピニオン軸の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 7 回	心押し台スリーブの製作（荒削り）	心押し台スリーブの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 8 回	心押し台スリーブの製作（仕上げ）	心押し台スリーブの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 9 回	中間取付けねじの製作	中間取付けねじの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 10 回	中間 V プリー軸と V プリーの調整	V プリー軸の部品図を把握し、加工手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。調整が完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 11 回	主軸の製作（荒削り）	主軸課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 12 回	主軸の製作（中仕上げ）	主軸課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	主軸の製作（仕上げ）	主軸課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 14 回	親ねじブラケットの製作・調整	親ねじブラケットの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する。全ての製作課題の整理・防錆処理をすること。（3時間）。
課題等に対するフィードバック	課題の進捗状況の報告により、各自が作成した作業工程表をチェックして、 対応策をアドバイスする。	
評価方法と基準	製作実習の姿勢と製作品で評価する。製作した部品の 60%以上の完成度の場合に合格とする。	
テキスト	<p>必要資料(プリント)を配布。</p> <p>大西 清『機械設計製図便覧』理工学社 ISBN 978-4-274-06959-8</p>	
科目の位置付け	「実工学教育」の理念のもと、ものづくりを、企画・設計から製作まで一貫して学ぶことができる。この工房科目を受講する者は、2年次及び3年次にかけての「機械加工工房Ⅲ?Ⅵ」を履修する。	
履修登録前準備	配付された部品図・組み立て図を良く確認しておくこと	

2023 年度シラバス

授業コード	520100	オムニバス				
科目名	フォーミュラ工房Ⅱ	単位数	1			
配当学年	1	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	中野 道王、安原 鋭幸、桑原 拓也					
実務家教員担当授業	担当教員の中野道王は、自動車関連の民間企業における研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、車両製作および試験等に関して実例をもとにした授業を行う。					
教室						
授業の目的と進め方	フォーミュラカーの企画・設計・製作・走行を一貫して行うことで、エンジニアとして必要な専門能力と問題解決能力を修得する。さらに、自ら製作した車両を走行させることにより、エンジニアとしての高い責任感を身につけることを目指す。ここでは、比較的簡単な部品の設計と製作を担当することで、フォーミュラカーの主要部品の設計・製作に必要な能力を修得する。					
達成目標	目標 1	CAD を利用してフォーミュラカー部品の簡単な設計ができる。【40%】				
	目標 2	CAE によりフォーミュラカー部品の簡単な強度計算ができる。【20%】				
	目標 3	旋盤やフライス盤などの工作機械を用いて、フォーミュラカー部品の製作ができる。【40%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	製作車両の概要	予習：学生フォーミュラ大会のレギュレーションを熟読すること。（2 時間） 復習：部品の製作で用いる工作機械の取り扱い方法や加工手順を復習しておくこと。（2 時間）
第 2 回	製作対象の候補とする部品の抽出	予習：関係する部品の名称と役割をまとめておくこと。（2 時間） 復習：製作する部品をまとめること。（2 時間）
第 3 回	新規設計部品の抽出	予習：新たに設計が必要な部品をまとめておくこと。（2 時間） 復習：要求される基本的な諸元をまとめておくこと。（2 時間）
第 4 回	各部品の構想と仕様決定	予習：担当する部品の構想をまとめること。（2 時間） 復習：担当する部品の仕様をまとめること。（2 時間）
第 5 回	各部品の設計（基本形状）	予習：基本形状のポンチ絵を作成すること。（2 時間） 復習：仕様と照らし合わせて基本形状を決定すること。（2 時間）
第 6 回	各部品の設計（詳細形状）	予習：詳細な設計に必要な各部寸法を決めること。（2 時間） 復習：設計図に不備が無いことを確認すること。（2 時間）
第 7 回	各部品の設計（加工工程検討）	予習：加工に要する作業を抽出すること。（2 時間） 復習：加工工程に基づき設計を見直すこと。（2 時間）
第 8 回	各部品の設計（強度評価）	予習：CAE の実行手順を確認しておくこと。（2 時間） 復習：CAE から得られた結果を設計に反映できるようにまとめること。（2 時間）
第 9 回	各部品の設計（相互干渉の評価と細部修正）	予習：関連する部品の図面を確認しておくこと。（2 時間） 復習：加工工程および組付けを考慮して設計に問題が無いことを確認しておくこと。（2 時間）
第 10 回	各部品の製作（準備）	予習：使用する材料と工具および作業手順を確認すること。（2 時間） 復習：作業手順に問題が無いことを確認しておくこと。（2 時間）
第 11 回	各部品の製作（荒どりなど）	予習：荒どりの加工手順をまとめること。（2 時間） 復習：中仕上げを行うために問題が無いことを確認しておくこと。（2 時間）
第 12 回	各部品の製作（中仕上げなど）	予習：中仕上げの加工手順をまとめること。（2 時間） 復習：仕上げを行うために問題が無いことを確認しておくこと。（2 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	各部品の製作（仕上げなど）	予習：仕上げの加工手順をまとめること。（2 時間） 復習：仮組を行うために問題が無いことを確認しておくこと。（2 時間）
第 14 回	仮組と修正	予習：仮組の手順をまとめておくこと。（2 時間） 復習：仮組で明らかになった問題点に対する対策をまとめること。（2 時間）
課題等に対するフィードバック	随時、設計図面や加工、製作について問題解決についてのサポートを行う。	
評価方法と基準	部品製作に関する成果物と貢献度にて評価する。指導教員が達成目標に基づいて評価し、60%以上の到達をもって合格とする。	
テキスト	— 自動車技術会編著『自動車開発・製作ガイド』自動車技術会（2008） 【ISBN-10: 4904056043、 ISBN-13: 978-4904056042】	
科目の位置付け	機械工学科で学ぶ教養科目や専門科目で身につけた知識および技術をもとに、自発的な課題発見能力と、現場で役に立つ問題解決能力を養成する。さらに、最新鋭の工作機械や CAD/CAM/CAE を使いこなすことで、現場の即戦力となる技術力を養成する。	
履修登録前準備	「フォーミュラ工房 I」で学習した内容を復習しておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	520843		オムニバス			
科目名	温故知新ものづくり学 I		単位数	1		
配当学年	1		曜日時限	集中講義		
年度学期	2023 年度 秋学期		コース			
対象学科	基_機械		必選の別	選択科目		
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	神 雅彦、星 賢一					
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦および星賢一は、民間企業において輸送機器、ロボット、産業機器などの製品開発、設計、それらの生産工程などの開発、設計を行ってきた。その経験を活かし、実例、テキストからのみでは分からない細部の解説などを含み、実感のある授業を展開する。					
教室						
授業の目的と進め方	この授業では、伝統技術を題材に「ものづくり」を考えます。キーワードは「古きをたずねて新しきを知る」です。伝統技術には、人のちえが、気持ち、努力が詰まっています。また、現在の工業製品は中身が見えませんが、伝統技術では、それが見えます。見える技術をより深く見つめ、習い、修得してみる。テーマ探し、調査、製作のすべての体験がみなさんの未来を見る目を育てます。					
達成目標	目標 1	伝統技術に関して、深い知識を得る（技術をさぐる）。【25%】				
	目標 2	伝統技術について上手にものづくりができる（手先が器用になる）。【25%】				
	目標 3	伝統技術を鑑賞できる（審美眼が備わる）。【25%】				
	目標 4	伝統技術を語れる（神髄を会得する）。【25%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	まずは伝統技術を分類してみる。	伝統技術全般を調べ分類する（予習・復習各 1 時間）。
第 2 回	伝統技術に関する第 1 ステップのテーマを決める。	興味のある技術を絞り込む（予習・復習各 1 時間）。
第 3 回	伝統技術について調査してみる。	絞り込んだ技術について文献調査をする（予習・復習各 1 時間）。
第 4 回	伝統技術に出会う。	テーマ技術の製作者、場所を尋ねる（予習・復習各 1 時間）。
第 5 回	伝統技術について研究する。	テーマ技術について研究する（予習・復習各 1 時間）。
第 6 回	伝統技術を企画してみる。	テーマ技術品を企画する（予習・復習各 1 時間）。
第 7 回	伝統技術を設計してみる。	テーマ技術品を設計する（予習・復習各 1 時間）。
第 8 回	伝統技術を製作してみる。	テーマ技術品を製作する（予習・復習各 1 時間）。
第 9 回	伝統技術を使ってみる。	製作品をとことん使って試してみる（予習・復習各 1 時間）。
第 10 回	伝統技術を評価してもらう。	製作品に対して他者から評価ってもらう（予習・復習各 1 時間）。
第 11 回	伝統技術を改良してみる。	製作品を改良する（予習・復習各 1 時間）。
第 12 回	伝統技術を語ってみる。	テーマとした伝統技術に関する議論をする（予習・復習各 1 時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	伝統技術について書いてみる。	テーマとした伝統技術について論文をまとめる（予習・復習各 1 時間）。
第 14 回	伝統技術の核心を突く。	テーマとした伝統技術の神髄を語る（予習・復習各 1 時間）。
課題等に対するフィードバック	伝統技術の調査結果、プレゼンテーション、論文について点検し、コメントを与える。 製作品の企画、設計、作品について評価する。	
評価方法と基準	設計書、製作品、プレゼンテーション、論文をもって 60 点以上を合格とする。	
テキスト	各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。 各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。	
科目の位置付け	カレッジマイスタープログラム科目	
履修登録前準備	受講数上限は 8 名とし、科目受講の決心度に関する選抜を行うことがありますので、その準備をして下さい。	

2023 年度シラバス

授業コード	520895	オムニバス				
科目名	プロダクトデザイン工房Ⅱ	単位数	1			
配当学年	1	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	細田 彰一、平山 晴香					
実務家教員担当授業	細田彰一：株式会社 INAX にて、水回り製品の使いやすさやユニバーサルデザインに関する商品企画、人間工学、プロダクトデザイン、セールスプロモーションに関する実務を担当した。 平山晴香：スタンレー電気において、自動車等の灯火類の企画、デザインを担当した。					
教室						
授業の目的と進め方	実際のデザインワークを中心に、体験型で学んでいきます。必要に応じ、デザインに関する見学会も開催します。実習では、主に先輩たちの補助をし、工程を学びます。 プロダクトデザインの基礎のうち、基本的な立体造形法について、上級生と共に行う作品作りを通じて学んでいきます。 外の展示会やコンテストなどに積極的に参加し、実力を磨きます。 CAD ソフトや 3D プリンタ、マイコンを使用したプロトタイピングなど、デジタルツールの使い方を学びます。					
達成目標	目標 1	CAD などを用い、魅力的な形状を作り出すことができる【25%】				
	目標 2	基本的なプロダクトデザインやプロトタイピングの工程や手法を身につける【25%】				
	目標 3	基本的なデジタルツールの使用方法を身につける(立体表現)【25%】				
	目標 4	自分の提案内容を魅力的にプレゼンテーションできる【25%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	プロトタイピング基礎 1 アイデアの表現・図面の基礎	春学期の内容を復習しておく（1 時間） 課題を完成させる（1 時間）
第 2 回	プロトタイピング基礎 2 平面の多い立体のプロトタイピング	材料や道具を揃えておく。（1 時間） 平面の多い立体課題を完成させる（1 時間）
第 3 回	プロトタイピング基礎 3 曲面の多い立体のプロトタイピング	材料や道具を揃えておく。（1 時間） 曲面の多い立体課題を完成させる（1 時間）
第 4 回	プロトタイピング基礎 4 CAD, デジタル造形の基礎	CAD などのデジタルツールのセッティングを行う。（1 時間） 課題を完成させる（1 時間）
第 5 回	プロトタイピング基礎 4 電子系プロトタイピングの基礎	マイコン SDK などのデジタルツールのセッティングを行う。（1 時間） 課題を完成させる（1 時間）
第 6 回	デザインに関する見学会	見学先についての予備調査を行う（1 時間） 見学内容のレポート（1 時間）
第 7 回	作品制作 1 アイデア出し 1 テーマの分析・アイデアストーム	アイデアのプレゼンの準備をしておく（1 時間） 実制作できるように、ラフアイデアを完成させておく（1 時間）
第 8 回	作品制作 2 アイデア出し 2 アイデアの選定・詳細化	アイデアのプレゼンの準備をしておく（1 時間） 実制作できるように、ラフアイデアを完成させておく（1 時間）
第 9 回	作品制作 3 ラフ制作	ラフアイデアのプレゼンの準備をしておく（1 時間） 実制作できるようにラフ試作を完成させておく（1 時間）
第 10 回	作品制作 4 ラフ講評・本制作	本制作のための材料などを揃えておく（1 時間） 仕上げ工程を除く作品制作を行う（2 時間）
第 11 回	作品制作 5 制作物チェック・塗装・仕上げ	仕上げのための材料などを揃えておく（1 時間） 作品を仕上げる（2 時間）
第 12 回	作品制作 6 本制作・プロモーションアイテム作成	プロモーションアイテム制作の準備をする（1 時間） プロモーションアイテムを仕上げる（2 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	作品制作 7 作品完成	作品を完成させる。(2 時間)
第 14 回	作品制作 8 コンペなどへの出展・総合プレゼンテーションを行う。	コンペ出展・総合プレゼンテーションの準備をする。(1 時間)
課題等に対するフィードバック	毎回、進捗報告を行い、それについてアドバイスを行う。	
評価方法と基準	コンペなどへの出展状況や制作した作品の状況で評価する。	
テキスト	適宜プリント等配布。 デザイン関連雑誌など。必要に応じ紹介する。	
科目の位置付け	プロダクト開発は機構設計や生産加工だけでは不十分で、人が使いやすく、魅力的かつ安全である必要がある。デザインに関する授業は、学科のカリキュラムでは不十分である。それを補い、デザイナーとしての創作能力を培うべく設定されている。この科目は「プロダクトデザイン工房 1」の単位を取得した学生を対象とする。	
履修登録前準備	「プロダクトデザイン工房 1」で学んだことを復習しておくこと	

2023 年度シラバス

授業コード	510253	オムニバス				
科目名	機械加工工房Ⅲ	単位数	1			
配当学年	2	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	二ノ宮 進一、永野 善己					
実務家教員担当授業	担当教員の二ノ宮進一は、公的機構での生産技術研究および実生産技術指導の経験を活用した授業を行なう。					
教室						
授業の目的と進め方	機械加工工房では、物作りの体験を下に、その中から思考力、理論の理解力、そして創造性を深めることを目的としており、3年間一貫教育の工房である。本科目の目的は、フライス盤による加工技術の習得と簡単な部品製作を通して、安全作業、効率の良い作業を習得する。					
達成目標	目標 1	小型旋盤の部品製作に必要な部品図（機械図面）から形状を理解して、必要な加工工程を判断できるようになる。 【30%】				
	目標 2	工作機械の概要について学習し、特にフライス盤作業・手仕上げ作業について機械操作や実際の加工ができるようになる。【20%】				
	目標 3	部品を汎用フライス盤・ボール盤等を使用して各自で製作できるようになる。【50%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	刃物台の製作（荒削り）	刃物台の部品図を把握し、加工手順書（作業工程表）を作成しておくこと。機械加工工房 I、II で製作した部品の確認をすること（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 2 回	刃物台の製作（仕上げ）	刃物台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 3 回	刃物送り台の製作（荒削り）	刃物送り台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 4 回	刃物送り台の製作（仕上げ）	刃物送り台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 5 回	旋回台の製作（荒削り）	旋回台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 6 回	旋回台の製作（仕上げ）	旋回台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 7 回	刃物送り台カミソリの製作	刃物送り台カミソリの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 8 回	刃物送り台ナットの製作	刃物送り台ナットの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 9 回	刃物送り台ブラケットの製作	刃物送り台ブラケットの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 10 回	横送り台の製作（荒削り）	横送り台の部品図を把握し、加工手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。調整が完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 11 回	横送り台の製作（仕上げ）	横送り台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。
第 12 回	横送り台ブラケットの製作（荒削り）	横送り台ブラケットの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2 時間）。完成した部品を計測して管理する（3 時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	横送り台ブラケットの製作（仕上げ）	横送り台ブラケットの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 14 回	横送り台ブラケットの製作（調整）	横送り台ブラケットの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する。全ての製作課題の整理・防錆処理をすること。（3時間）。
課題等に対するフィードバック	課題の進捗状況の報告により、各自が作成した作業工程表をチェックして、 対応策をアドバイスする。	
評価方法と基準	製作実習の姿勢と製作品で評価する。製作した部品の 60%以上の完成度の場合に合格とする。	
テキスト	<p>必要資料(プリント)を配布。</p> <p>大西 清『機械設計製図便覧』理工学社 ISBN 978-4-274-06959-8</p>	
科目の位置付け	「実工学教育」の理念のもと、ものづくりを、企画・設計から製作まで一貫して学ぶことができる。この工房科目を受講する者は機械加工工房Ⅰ、Ⅱに合格しておく。2年次（秋学期）及び3年次にかけての「機械加工工房Ⅳ～Ⅵ」を履修する。	
履修登録前準備	配付された部品図・組み立て図を良く確認しておくこと	

2023 年度シラバス

授業コード	510859	オムニバス				
科目名	温故知新ものづくり学Ⅱ	単位数	1			
配当学年	2	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	神 雅彦、星 賢一					
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦および星賢一は、民間企業において輸送機器、ロボット、産業機器などの製品開発、設計、それらの生産工程などの開発、設計を行ってきた。その経験を活かし、実例、テキストからのみでは分からない細部の解説などを含み、実感のある授業を展開する。					
教室						
授業の目的と進め方	この授業では、伝統技術を題材に「ものづくり」を考えます。キーワードは「古きをたずねて新しきを知る」です。伝統技術には、人のちえが、気持ち、努力が詰まっています。また、現在の工業製品は中身が見えませんが、伝統技術では、それが見えます。見える技術をより深く見つめ、習い、修得してみる。テーマ探し、調査、製作のすべての体験がみなさんの未来を見る目を育てます。					
達成目標	目標 1	伝統技術に関して、深い知識を得る（技術をさぐる）。【25%】				
	目標 2	伝統技術について上手にものづくりができる（手先が器用になる）。【25%】				
	目標 3	伝統技術を鑑賞できる（審美眼が備わる）。【25%】				
	目標 4	伝統技術を語れる（神髄を会得する）。【25%】				
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	まずは伝統技術を分類してみる。	伝統技術全般を調べ分類する（予習・復習各 1 時間）。
第 2 回	伝統技術に関する第 2 ステップのテーマを決める。	興味のある技術を絞り込む（予習・復習各 1 時間）。
第 3 回	伝統技術について調査してみる。	絞り込んだ技術について文献調査をする（予習・復習各 1 時間）。
第 4 回	伝統技術に出会う。	テーマ技術の製作者、場所を尋ねる（予習・復習各 1 時間）。
第 5 回	伝統技術について研究する。	テーマ技術について研究する（予習・復習各 1 時間）。
第 6 回	伝統技術を企画してみる。	テーマ技術品を企画する（予習・復習各 1 時間）。
第 7 回	伝統技術を設計してみる。	テーマ技術品を設計する（予習・復習各 1 時間）。
第 8 回	伝統技術を製作してみる。	テーマ技術品を製作する（予習・復習各 1 時間）。
第 9 回	伝統技術を使ってみる。	製作品をとことん使って試してみる（予習・復習各 1 時間）。
第 10 回	伝統技術を評価してもらう。	製作品に対して他者から評価をもらう（予習・復習各 1 時間）。
第 11 回	伝統技術を改良してみる。	製作品を改良する（予習・復習各 1 時間）。
第 12 回	伝統技術を語ってみる。	テーマとした伝統技術に関する議論をする（予習・復習各 1 時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	伝統技術について書いてみる。	テーマとした伝統技術について論文をまとめる（予習・復習各 1 時間）。
第 14 回	伝統技術の核心を突く。	テーマとした伝統技術の神髄を語る（予習・復習各 1 時間）。
課題等に対するフィードバック	伝統技術の調査結果、プレゼンテーション、論文について点検し、コメントを与える。 製作品の企画、設計、作品について評価する。	
評価方法と基準	設計書、製作品、プレゼンテーション、論文をもって 60 点以上を合格とする。	
テキスト	各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。 各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。	
科目の位置付け	カレッジマイスタープログラム科目	
履修登録前準備	受講数上限は 8 名とし、科目受講の決心度に関する選抜を行うことがありますので、その準備をして下さい。	

2023 年度シラバス

授業コード	510903	オムニバス				
科目名	プロダクトデザイン工房Ⅲ	単位数	1			
配当学年	2	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	細田 彰一、平山 晴香					
実務家教員担当授業	細田彰一：株式会社 INAX にて、水回り製品の使いやすさやユニバーサルデザインに関する商品企画、人間工学、プロダクトデザイン、セールスプロモーションに関する実務を担当した。 平山晴香：スタンレー電気において、自動車等の灯火類の企画、デザインを担当した。					
教室						
授業の目的と進め方	実際のデザインワークを中心に、体験型で学んでいきます。必要に応じ、デザインに関する見学会も開催します。実習では作品作りの中心となって、デザイン実務を学びます。 主にポスターやイラストで行う提案を先輩、後輩と共に行います。 外の展示会やコンテストなどに積極的に参加し、実力を磨きます。 CAD ソフトや 3D プリンタ、マイコンを使用したプロトタイピングなど、デジタルツールの使って作品を作ります。					
達成目標	目標 1	ポスター形式などの平面提案ができるようになる【35%】				
	目標 2	他人が見て魅力的なポスター作品を制作することができる【35%】				
	目標 3	自分の提案内容を魅力的にプレゼンテーションできる【30%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	今学期で行う活動の方針を決める	前年度の内容を復習しておく（1 時間） 課題を完成させる（1 時間）
第 2 回	デッサンの基礎についての実習を行う	基本的なデッサン法の復習をしておく。（1 時間） デッサン課題を完成させる（1 時間）
第 3 回	アイデアスケッチの基礎についての実習を行う	アイデアをいくつか考えておく（1 時間） スケッチ課題を完成させる（1 時間）
第 4 回	グラフィックデザインの基礎 1 アイデア出しと、基本的なツールの使い方の実習を行う	アイデアをいくつか考えておく（1 時間） 次週完成させられるように準備する（1 時間）
第 5 回	グラフィックデザインの基礎 2 作品を完成させる。	作品を完成させる（1 時間）
第 6 回	デザインに関する見学会	見学先についての予備調査を行う（1 時間） 見学内容のレポート（1 時間）
第 7 回	作品制作 1 アイデア出し 1 テーマの分析・アイデアストーム	テーマに関する下調べを行う（1 時間） アイデアを複数案作成しておく（1 時間）
第 8 回	作品制作 2 アイデア出し 2 アイデアの選定・詳細化	アイデアのプレゼンの準備をしておく（1 時間） 実制作できるように、ラフアイデアを完成させておく（1 時間）
第 9 回	作品制作 3 ラフ制作	ラフアイデアのプレゼンの準備をしておく（1 時間） 実制作できるようにラフ試作を完成させておく（1 時間）
第 10 回	作品制作 4 ラフ講評・本制作	ラフ試作のプレゼンの準備をする（1 時間） 作品を一次完成させる（2 時間）
第 11 回	作品制作 5 講評・本制作 1	講評のためのプレゼンの準備をする（1 時間） 作品を修正する（2 時間）
第 12 回	作品制作 6 講評・本制作 2	講評のためのプレゼンの準備をする（1 時間） 作品を完成させる（2 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	作品制作 7 作品完成	講評のためのプレゼンの準備をする（1 時間） 必要に応じ作品を修正する（2 時間）
第 14 回	作品制作 8 コンペなどへの出展・総合プレゼンテーションを行う。	コンペ出展・総合プレゼンテーションの準備をする。（1 時間）
課題等に対するフィードバック	毎回、進捗報告を行い、それについてアドバイスを行う。	
評価方法と基準	コンペなどへの出展状況や制作した作品の状況で評価する。	
テキスト	適宜プリント等配布。 デザイン関連雑誌など。必要に応じ紹介する。	
科目の位置付け	プロダクト開発は機構設計や生産加工だけでは不十分で、人が使いやすく、魅力的かつ安全である必要がある。デザインに関する授業は、学科のカリキュラムでは不十分である。それを補い、デザイナーとしての創作能力を培うべく設定されている。この科目は「プロダクトデザイン工房 2」の単位を取得した学生を対象とする。	
履修登録前準備	「プロダクトデザイン工房 1, 11」で学んだことを復習しておくこと	

2023 年度シラバス

授業コード	520243	オムニバス				
科目名	機械加工工房Ⅳ	単位数	1			
配当学年	2	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	二ノ宮 進一、永野 善己					
実務家教員担当授業	担当教員の二ノ宮進一は、公的機構での生産技術研究および実生産技術指導の経験を活用した授業を行なう。					
教室						
授業の目的と進め方	機械加工工房では、物作りの体験を下に、その中から思考力、理論の理解力、そして創造性を深めることを目的としており、3年間一貫教育の工房である。本科目の目的は、フライス盤による加工技術の習得と簡単な部品製作を通して、安全作業、効率の良い作業を習得する。					
達成目標	目標 1	小型旋盤の部品製作に必要な部品図（機械図面）から形状を理解して、必要な加工工程を判断できるようになる。 【30%】				
	目標 2	工作機械の概要について学習し、特にフライス盤作業・手仕上げ作業について機械操作や実際の加工ができるようになる。【20%】				
	目標 3	部品を汎用フライス盤・ボール盤等を使用して各自で製作できるようになる。【50%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第1回	サドル押さえの製作	サドル押さえの部品図を把握し、加工手順書（作業工程表）を作成しておくこと。「機械加工工房Ⅲ」で製作した部品の確認をすること（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第2回	サドルクランプ板製作	サドルクランプ板の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第3回	サドルの製作（荒削り）	サドルの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第4回	サドルの製作（中仕上げ）	サドルの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第5回	サドルの製作（仕上げ）	サドルの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第6回	サドルの製作（調整）	サドルの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第7回	横送り台カミソリの製作	横送り台カミソリの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第8回	サドルクランプ板の製作	サドルクランプ板の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第9回	送りハーフナットスライドの製作	送りハーフナットスライドの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第10回	送りハーフナットの製作（荒削り）	送りハーフナットの部品図を把握し、加工手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。調整が完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第11回	送りハーフナットの製作（中仕上げ）	送りハーフナットの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第12回	送りハーフナットの製作（仕上げ）	送りハーフナットの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	心押し台クランプの製作（荒削り）	心押し台クランプの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 14 回	心押し台クランプの製作（仕上げ・調整）	心押し台クランプの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する。全ての製作課題の整理・防錆処理をすること。（3時間）。
課題等に対するフィードバック	課題の進捗状況の報告により、各自が作成した作業工程表をチェックして、 対応策をアドバイスする。	
評価方法と基準	製作実習の姿勢と製作品で評価する。製作した部品の 60%以上の完成度の場合に合格とする。	
テキスト	<p>必要資料（プリント）を配布。</p> <p>大西 清『機械設計製図便覧』理工学社 ISBN 978-4-274-06959-8</p>	
科目の位置付け	「実工学教育」の理念のもと、ものづくりを、企画・設計から製作まで一貫して学ぶことができる。この工房科目を受講する者は機械加工工房Ⅰ、ⅡおよびⅢに合格しておく。3年次の「機械加工工房Ⅴ?Ⅵ」を履修する。	
履修登録前準備	配付された部品図・組み立て図を良く確認しておくこと	

2023 年度シラバス

授業コード	520894		オムニバス		
科目名	温故知新ものづくり学Ⅲ		単位数	1	
配当学年	2		曜日時限	集中講義	
年度学期	2023 年度 秋学期		コース		
対象学科	基_機械		必選の別	選択科目	
科目区分	カレッジマイスタープログラム				
担当者	神 雅彦				
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦は、民間企業において輸送機器、ロボット、産業機器などの製品開発、設計、それらの生産工程などの開発、設計を行ってきた。その経験を活かし、実例、テキストからのみでは分からない細部の解説などを含み、実感のある授業を展開する。				
教室					
授業の目的と進め方	この授業では、伝統技術を題材に「ものづくり」を考えます。キーワードは「古きをたずねて新しきを知る」です。伝統技術には、人のちえが、気持ち、努力が詰まっています。また、現在の工業製品は中身が見えませんが、伝統技術では、それが見えます。見える技術をより深く見つめ、習い、修得してみる。テーマ探し、調査、製作のすべての体験がみなさんの未来を見る目を育てます。				
達成目標	目標 1	伝統技術に関して、深い知識を得る（技術をさぐる）。【25%】			
	目標 2	伝統技術について上手にものづくりができる（手先が器用になる）。【25%】			
	目標 3	伝統技術を鑑賞できる（審美眼が備わる）。【25%】			
	目標 4	伝統技術を語れる（神髄を会得する）。【25%】			
	目標 5				
	目標 6				
	目標 7				
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク
	その他課題解決型学習				

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	まずは伝統技術を分類してみる。	伝統技術全般を調べ分類する（予習・復習各 1 時間）。
第 2 回	伝統技術に関する第 3 ステップのテーマを決める。	興味のある技術を絞り込む（予習・復習各 1 時間）。
第 3 回	伝統技術について調査してみる。	絞り込んだ技術について文献調査をする（予習・復習各 1 時間）。
第 4 回	伝統技術に出会う。	テーマ技術の製作者、場所を尋ねる（予習・復習各 1 時間）。
第 5 回	伝統技術について研究する。	テーマ技術について研究する（予習・復習各 1 時間）。
第 6 回	伝統技術を企画してみる。	テーマ技術品を企画する（予習・復習各 1 時間）。
第 7 回	伝統技術を設計してみる。	テーマ技術品を設計する（予習・復習各 1 時間）。
第 8 回	伝統技術を製作してみる。	テーマ技術品を製作する（予習・復習各 1 時間）。
第 9 回	伝統技術を使ってみる。	製作品をとことん使って試してみる（予習・復習各 1 時間）。
第 10 回	伝統技術を評価してもらう。	製作品に対して他者から評価をもらう（予習・復習各 1 時間）。
第 11 回	伝統技術を改良してみる。	製作品を改良する（予習・復習各 1 時間）。
第 12 回	伝統技術を語ってみる。	テーマとした伝統技術に関する議論をする（予習・復習各 1 時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	伝統技術について書いてみる。	テーマとした伝統技術について論文をまとめる（予習・復習各 1 時間）。
第 14 回	伝統技術の核心を突く。	テーマとした伝統技術の神髄を語る（予習・復習各 1 時間）。
課題等に対するフィードバック	伝統技術の調査結果、プレゼンテーション、論文について点検し、コメントを与える。 製作品の企画、設計、作品について評価する。	
評価方法と基準	設計書、製作品、プレゼンテーション、論文をもって 60 点以上を合格とする。	
テキスト	各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。 各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。	
科目の位置付け	カレッジマイスタープログラム科目	
履修登録前準備	受講数上限は 8 名とし、科目受講の決心度に関する選抜を行うことがありますので、その準備をして下さい。	

2023 年度シラバス

授業コード	520943	オムニバス				
科目名	プロダクトデザイン工房Ⅳ	単位数	1			
配当学年	2	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	細田 彰一、平山 晴香					
実務家教員担当授業	細田彰一：株式会社 INAX にて、水回り製品の使いやすさやユニバーサルデザインに関する商品企画、人間工学、プロダクトデザイン、セールスプロモーションに関する実務を担当した。 平山晴香：スタンレー電気において、自動車等の灯火類の企画、デザインを担当した。					
教室						
授業の目的と進め方	実際のデザインワークを中心に、体験型で学んでいきます。必要に応じ、デザインに関する見学会も開催します。実習では作品作りの中心となって、デザイン実務を学びます。 主に立体作品の提案を先輩、後輩と共に、行います。 外の展示会やコンテストなどに積極的に参加し、実力を磨きます。 CAD ソフトや 3D プリンタ、マイコンを使用したプロトタイピングなど、デジタルツールの使って作品を作ります。					
達成目標	目標 1	立体プロトタイプを用いた提案ができるようになる【35%】				
	目標 2	他人が見て魅力的な立体作品を制作することができる【35%】				
	目標 3	自分の提案内容を魅力的にプレゼンテーションできる【35%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	今学期で行う活動の方針を決める プロトタイピング基礎 1 アイデアの表現・図面の基礎	今期取り組むテーマなどの下調べを行う(1 時間) 次回以降の具体的活動の準備を行う(1 時間)
第 2 回	プロトタイピング基礎 2 平面の多い立体のプロトタイピング	材料や道具を揃えておく。(1 時間) 平面の多い立体課題を完成させる(1 時間)
第 3 回	プロトタイピング基礎 3 曲面の多い立体のプロトタイピング	材料や道具を揃えておく。(1 時間) 曲面の多い立体課題を完成させる(1 時間)
第 4 回	プロトタイピング基礎 4 CAD, デジタル造形の基礎	CAD などのデジタルツールのセッティングを行う。(1 時間) 課題を完成させる(1 時間)
第 5 回	プロトタイピング基礎 4 電子系プロトタイピングの基礎	マイコン SDK などのデジタルツールのセッティングを行う。(1 時間) 課題を完成させる(1 時間)
第 6 回	デザインに関する見学会	見学先についての予備調査を行う(1 時間) 見学内容のレポート(1 時間)
第 7 回	作品制作 1 アイデア出し 1 テーマの分析・アイデアストーム	テーマに関する下調べを行う(1 時間) アイデアを複数案作成しておく(1 時間)
第 8 回	作品制作 2 アイデア出し 2 アイデアの選定・詳細化	アイデアのプレゼンの準備をしておく(1 時間) 実制作できるように、ラフアイデアを完成させておく(1 時間)
第 9 回	作品制作 3 ラフ制作	ラフアイデアのプレゼンの準備をしておく(1 時間) 実制作できるようにラフ試作を完成させておく(1 時間)
第 10 回	作品制作 4 ラフ講評・本制作	本制作のための材料などを揃えておく(1 時間) 仕上げ工程を除く作品制作を行う(2 時間)
第 11 回	作品制作 5 本制作・塗装・仕上げ	仕上げのための材料などを揃えておく(1 時間) 作品を仕上げる(2 時間)
第 12 回	作品制作 6 本制作・プロモーションアイテム作成	プロモーションアイテム制作の準備をする(1 時間) プロモーションアイテムを仕上げる(2 時間)

2023 年度シラバス

第 13 回	作品制作 7 作品完成	作品を完成させる。(2 時間)
第 14 回	作品制作 8 コンペなどへの出展・総合プレゼンテーションを行う。	コンペ出展・総合プレゼンテーションの準備をする。(1 時間)
課題等に対するフィードバック	毎回、進捗報告を行い、それについてアドバイスを行う。	
評価方法と基準	コンペなどへの出展状況や制作した作品の状況で評価する。	
テキスト	適宜プリント等配布。 デザイン関連雑誌など。必要に応じ紹介する。	
科目の位置付け	プロダクト開発は機構設計や生産加工だけでは不十分で、人が使いやすく、魅力的かつ安全である必要がある。デザインに関する授業は、学科のカリキュラムでは不十分である。それを補い、デザイナーとしての創作能力を培うべく設定されている。この科目は「プロダクトデザイン工房 3」の単位を取得した学生を対象とする。	
履修登録前準備	「プロダクトデザイン工房 I, II, III」で学んだことを復習しておくこと	

2023 年度シラバス

授業コード	510438	オムニバス				
科目名	機械加工工房 V	単位数	1			
配当学年	3	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	二ノ宮 進一					
実務家教員担当授業	担当教員の二ノ宮進一は、公的機構での生産技術研究および実生産技術指導の経験を活用した授業を行なう。					
教室						
授業の目的と進め方	機械加工工房では、物作りの体験を下に、その中から思考力、理論の理解力、そして創造性を深めることを目的としており、3 年間一貫教育の工房である。本科目の目的は、NC 加工機等による加工技術の習得と簡単な部品製作・組立調整を通して、安全作業、効率の良い作業を習得する。					
達成目標	目標 1	小型旋盤の部品製作に必要な部品図（機械図面）から形状を理解して、必要な加工工程を判断できるようになる。 【30%】				
	目標 2	工作機械の概要について学習し、特に NC 加工機の操作や実際の加工・組立調整ができるようになる。【20%】				
	目標 3	部品を様々な機械を駆使して各自で製作できるようになる。【50%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション		実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	エプロンの製作（荒削り）	エプロンの部品図を把握し、加工手順書（作業工程表）を作成しておくこと。「機械加工工房Ⅳ」で製作した部品の確認をすること（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 2 回	エプロンの製作（中仕上げ）	エプロンの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 3 回	エプロンの製作（仕上げ）	エプロンの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 4 回	心押し台の製作（荒削り）	心押し台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 5 回	心押し台の製作（中仕上げ）	心押し台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 6 回	心押し台の製作（仕上げ）	心押し台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 7 回	心押し台の製作（調整）	心押し台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 8 回	主軸台の製作（荒削り）	主軸台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 9 回	主軸台の製作（中仕上げ）	主軸台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 10 回	主軸台の製作（仕上げ）	主軸台の部品図を把握し、加工手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。調整が完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 11 回	主軸台の製作（調整）	主軸台の課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 12 回	ベッドの製作（荒削り）	ベッドの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	ベッドの製作（中仕上げ）	ベッドの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 14 回	ベッドの製作（仕上げ・調整）	ベッドの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する。全ての製作課題の整理・防錆処理をすること。（3時間）。
課題等に対するフィードバック	課題の進捗状況の報告により、各自が作成した作業工程表をチェックして、 対応策をアドバイスする。	
評価方法と基準	製作実習の姿勢と製作品で評価する。製作した部品の 60%以上の完成度の場合に合格とする。	
テキスト	<p>必要資料（プリント）を配布。</p> <p>大西 清『機械設計製図便覧』理工学社 ISBN 978-4-274-06959-8</p>	
科目の位置付け	「実工学教育」の理念のもと、ものづくりを、企画・設計から製作まで一貫して学ぶことができる。この工房科目を受講する者は機械加工工房Ⅰ～Ⅳに合格しておく。3年次（秋学期）の「機械加工工房Ⅵ」を履修する。	
履修登録前準備	配付された部品図・組み立て図を良く確認しておくこと	

2023 年度シラバス

授業コード	510476	オムニバス				
科目名	モノ創りデザイン工房Ⅲ	単位数	1			
配当学年	3	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	細田 彰一、平山 晴香					
実務家教員担当授業	細田彰一：株式会社 INAX にて、水回り製品の使いやすさやユニバーサルデザインに関する商品企画、人間工学、プロダクトデザイン、セールスプロモーションに関する実務を担当した。 平山晴香：スタンレー電気において、自動車等の灯火類の企画、デザインを担当した。					
教室						
授業の目的と進め方	「モノ創りデザイン工房Ⅲ」では設計の高度技術を学び、手加工や加工機に習熟し、機能美を備えた造形を模索することを目指します。複数の機能を持ったプロダクトをテーマに設定し、その完成度を追求します。					
達成目標	目標 1	具体的な製品の企画・設計ができる。【35%】				
	目標 2	製品の試作と検討プロセスを理解する。【35%】				
	目標 3	試作スキルを身につける。【30%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	製品のデザイン I ー調査ー	テーマに基づく関連製品の情報（カタログ、雑誌記事、web など）
第 2 回	製品のデザイン I ー要素解析ー	グループで討議を重ね、テーマに基づいた設計の要点を明確化しておく。
第 3 回	製品のデザイン I ー構想ー	コンセプトを討議により確定させ、ノートなどにまとめること。アドバイザーへのビジュアル化したプレゼンテーションを行う準備をすること。
第 4 回	モデルスタディ	モデリング作業の準備。決定した方針に応じた材料を調達し、加工手順を検討する
第 5 回	コンセプトモデル	概念モデルを制作。ディテールにはこだわらず、スピーディーにイメージのわかる程度の模型を制作。
第 6 回	機能と構造の検討	使用する状況をシュミレーションし、使い勝手や安全性などを想像する。
第 7 回	機能検討モデルの制作	使用状況を再現してモデルを改良し、使用感を確認する。代用品などを改造することでも可能。
第 8 回	造形イメージの制作	必要に応じ彩色なども施す
第 9 回	CAD によるモデルデータの制作 ーラフ・レイアウトー	各種構造／機能部品の制作
第 10 回	CAD によるモデルデータの制作 ー部品ー	部品のモデリングを行う。
第 11 回	CAD によるモデルデータの制作 ーアッセンブリーー	部品を組立てる。
第 12 回	造形品の出力	出力形式（ファイル）変換の調整作業を行う。また、材料の調達も準備すること。

2023 年度シラバス

第 13 回	造形品の出力	造形機、切削機等の自動加工機の操作、場合によりハンドツールを用いた加工作業を行う。
第 14 回	プレゼンテーションを行う。	プレゼンテーションの準備をする。(説明用パネル、説明原稿作成など)
課題等に対するフィードバック	毎回、進捗報告を行い、それについてアドバイスを行う。	
評価方法と基準	コンペなどへの出展状況や制作した作品の状況で評価する。	
テキスト	適宜プリント等配布。 デザイン関連雑誌など。必要に応じ紹介する。	
科目の位置付け	製品の開発は機構の設計や生産加工を知るだけでは不十分で、その機構を美しい意匠に包むことや、人間が使いやすく、安全な操作インターフェイスを具備することも同様に重要である。意匠設計に関する授業は、学科のカリキュラムの中では大きく不十分である。この工房での訓練はそれを補い、プロのデザイナーとしての創作能力を培うべく設定されている。この科目は「モノ創りデザイン工房Ⅱ」の単位を取得した学生を対象とする。	
履修登録前準備	デザインに興味を持ち、関連文献に目を通すこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510902		オムニバス		
科目名	温故知新ものづくり学Ⅳ		単位数	1	
配当学年	3		曜日時限	集中講義	
年度学期	2023 年度 春学期		コース		
対象学科	基_機械		必選の別	選択科目	
科目区分	カレッジマイスタープログラム				
担当者	神 雅彦				
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦は、民間企業において輸送機器、ロボット、産業機器などの製品開発、設計、それらの生産工程などの開発、設計を行ってきた。その経験を活かし、実例、テキストからのみでは分からない細部の解説などを含み、実感のある授業を展開する。				
教室					
授業の目的と進め方	この授業では、伝統技術を題材に「ものづくり」を考えます。キーワードは「古きをたずねて新しきを知る」です。伝統技術には、人のちえが、気持ち、努力が詰まっています。また、現在の工業製品は中身が見えませんが、伝統技術では、それが見えます。見える技術をより深く見つめ、習い、修得してみる。テーマ探し、調査、製作のすべての体験がみなさんの未来を見る目を育てます。				
達成目標	目標 1	伝統技術に関して、深い知識を得る（技術をさぐる）。【25%】			
	目標 2	伝統技術について上手にものづくりができる（手先が器用になる）。【25%】			
	目標 3	伝統技術を鑑賞できる（審美眼が備わる）。【25%】			
	目標 4	伝統技術を語れる（神髄を会得する）。【25%】			
	目標 5				
	目標 6				
	目標 7				
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク
	その他課題解決型学習				

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	まずは伝統技術を分類してみる。	伝統技術全般を調べ分類する（予習・復習各 1 時間）。
第 2 回	伝統技術に関する第 4 ステップのテーマを決める。	興味のある技術を絞り込む（予習・復習各 1 時間）。
第 3 回	伝統技術について調査してみる。	絞り込んだ技術について文献調査をする（予習・復習各 1 時間）。
第 4 回	伝統技術に出会う。	テーマ技術の製作者、場所を尋ねる（予習・復習各 1 時間）。
第 5 回	伝統技術について研究する。	テーマ技術について研究する（予習・復習各 1 時間）。
第 6 回	伝統技術を企画してみる。	テーマ技術品を企画する（予習・復習各 1 時間）。
第 7 回	伝統技術を設計してみる。	テーマ技術品を設計する（予習・復習各 1 時間）。
第 8 回	伝統技術を製作してみる。	テーマ技術品を製作する（予習・復習各 1 時間）。
第 9 回	伝統技術を使ってみる。	製作品をとことん使って試してみる（予習・復習各 1 時間）。
第 10 回	伝統技術を評価してもらう。	製作品に対して他者から評価をもらう（予習・復習各 1 時間）。
第 11 回	伝統技術を改良してみる。	製作品を改良する（予習・復習各 1 時間）。
第 12 回	伝統技術を語ってみる。	テーマとした伝統技術に関する議論をする（予習・復習各 1 時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	伝統技術について書いてみる。	テーマとした伝統技術について論文をまとめる（予習・復習各 1 時間）。
第 14 回	伝統技術の核心を突く。	テーマとした伝統技術の神髄を語る（予習・復習各 1 時間）。
課題等に対するフィードバック	伝統技術の調査結果、プレゼンテーション、論文について点検し、コメントを与える。 製作品の企画、設計、作品について評価する。	
評価方法と基準	設計書、製作品、プレゼンテーション、論文をもって 60 点以上を合格とする。	
テキスト	各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。 各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。	
科目の位置付け	カレッジマイスタープログラム科目	
履修登録前準備	受講数上限は 8 名とし、科目受講の決心度に関する選抜を行うことがありますので、その準備をして下さい。	

2023 年度シラバス

授業コード	520420	オムニバス				
科目名	機械加工工房VI	単位数	1			
配当学年	3	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	二ノ宮 進一					
実務家教員担当授業	担当教員の二ノ宮進一は、公的機構での生産技術研究および実生産技術指導の経験を活用した授業を行なう。					
教室						
授業の目的と進め方	機械加工工房では、物作りの体験を下に、その中から思考力、理論の理解力、そして創造性を深めることを目的としており、3 年間一貫教育の工房である。本科目の目的は、NC 加工機等による加工技術の習得と簡単な部品製作・組立調整を通して、安全作業、効率の良い作業を習得する。					
達成目標	目標 1	小型旋盤の部品製作に必要な部品図（機械図面）から形状を理解して、必要な加工工程を判断できるようになる。 【30%】				
	目標 2	工作機械の概要について学習し、特に NC 加工機の操作や実際の加工・組立調整ができるようになる。【20%】				
	目標 3	部品を様々な機械を駆使して各自で製作できるようになる。【50%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション		ディベート		グループワーク	
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	主軸モータカバーの製作（NC プログラム）	主軸モータカバーの部品図を把握し、加工手順書（作業工程表）を作成しておくこと。「機械加工工房Ⅴ」で製作した部品の確認をすること（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 2 回	主軸モータカバーの製作（レーザ切断）	主軸モータカバーの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（2時間）。完成した部品を計測して管理する（3時間）。
第 3 回	主軸モータカバーの製作（板金・溶接）	主軸モータカバーの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。完成した部品を計測して管理する（2時間）。
第 4 回	V ベルトプーリーカバーの製作	プーリーカバー課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。完成した部品を計測して管理する（2時間）。
第 5 回	V ベルトプーリーカバーの製作・調整	プーリーカバー課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。完成した部品を計測して管理する（2時間）。
第 6 回	ハンドル追加加工	ハンドルの課題図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。完成した部品を計測して管理する（2時間）。
第 7 回	モータの取り付けおよび配線	モータ組立図から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。完成した部品を計測して管理する（2時間）。
第 8 回	スイッチ等の電装部の取り付けおよび配線	電装部の図面から加工方法の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。完成した部品を計測して管理する（2時間）。
第 9 回	組立、調整、精度検査（動作確認）	組立・調整の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。手直し部品、不足部品に対応しておくこと（2時間）。
第 10 回	組立、調整、精度検査（精度確認）	組立・調整の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。調整が完成した部品を計測して管理する（2時間）。
第 11 回	組立、調整、精度検査（試し削り、部品試作）	組立・調整の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。試し削りした部品を計測して動作確認する（2時間）。
第 12 回	塗装作業	カラーリングのアイデアを考え、塗装の手順書（作業工程表）を作成する（3時間）。塗装の乾燥、手直し部品、不足部品に対応しておくこと（2時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	小型旋盤の仕様書作成・試作品削り	仕様書に必要な情報を収集しておくこと。自作コマなどの製作をすること（2時間）。完成した部品を計測して性能評価する（3時間）。
第 14 回	最終報告ポスター作成、まとめ	完成品を展示するための準備をしておくこと。成果発表会「旋盤完成披露会」の準備をすること（4時間）。旋盤を展示をして、工房全体の総括をすること。（2時間）。
課題等に対するフィードバック	課題の進捗状況の報告により、各自が作成した作業工程表をチェックして、 対応策をアドバイスする。	
評価方法と基準	プレゼンテーションと製作品で評価し、60%以上の完成度の場合に合格とする。	
テキスト	必要資料（プリント）を配布。 大西 清『機械設計製図便覧』理工学社 ISBN 978-4-274-06959-8	
科目の位置付け	「実工学教育」の理念のもと、ものづくりを、企画・設計から製作まで一貫して学ぶことができる。この工房科目を受講する者は機械加工工房 I?V に合格しておく。	
履修登録前準備	配付された部品図・組み立て図を良く確認しておくこと	

2023 年度シラバス

授業コード	520559	オムニバス				
科目名	モノ創りデザイン工房Ⅳ	単位数	1			
配当学年	3	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	細田 彰一、平山 晴香					
実務家教員担当授業	細田彰一：株式会社 INAX にて、水回り製品の使いやすさやユニバーサルデザインに関する商品企画、人間工学、プロダクトデザイン、セールスプロモーションに関する実務を担当した。 平山晴香：スタンレー電気において、自動車等の灯火類の企画、デザインを担当した。					
教室						
授業の目的と進め方	機能と性能に基づいたオリジナルプロダクトを外観の造形を含めてデザインします。「モノ創りデザイン工房Ⅳ」では「モノ創りデザイン工房Ⅱ」で制作した作品の機能性や使い方の使用感を検証し、改良点を踏まえてより完成度の高い作品に展開します。					
達成目標	目標 1	精度の高い製品提案ができる【35%】				
	目標 2	試作とブラッシュアップを繰り返すことができる【35%】				
	目標 3	提案を展示するスキルを身につける【30%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	○
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	先端的加工技術およびデザイントレンドの調査	書籍や雑誌、Web 検索などを駆使し、情報を収集しておくこと。
第 2 回	制作／発表テーマの調査	国内外の展示会やコンペティション等の開催情報と審査傾向、参加条件などを調査する。
第 3 回	制作コンセプトの策定	参加意義や効果などを考慮しながら、コンセプトを熟考しておく。
第 4 回	アイデア展開	テーマに対応したアイデアを模索し、授業時に討論を行う。
第 5 回	トライアル 1 ー基礎実験ー	数種捻出した案の実現可能性を確認できる試作またはその準備を行っておく。
第 6 回	トライアル 2 ー試作ー	前回の試作品の改良または別案の制作またはその準備を行うこと。
第 7 回	トライアル 3 ー試作／改良ー	前回、前々回の試作品の改良または別案の制作またはその準備を行うこと。
第 8 回	本制作 1 ー設計ー	決定した方向性に基づき、本制作のための資料を収集しておく。
第 9 回	本制作 ー構造部、各部品などの制作ー	材料の手配や加工法について調べておく。
第 10 回	本制作 ー組立、仕上げー	組立と塗装など、作業のための準備を行う。
第 11 回	本制作 ー検証・修正・完成ー	完成させ、動作など確認する。必要であれば修正すること。
第 12 回	展示計画／制作	発表、展示のための方針を決め、材料などを手配する。

2023 年度シラバス

第 13 回	展示／評価	展示中、観客などにアンケートや感想など聞き取り調査を行うこと。
第 14 回	結果分析／総括	作品の評価／評判や展示イベントに関して客観的な分析を行い、総括すること。
課題等に対するフィードバック	毎回、進捗報告を行い、それについてアドバイスを行う。	
評価方法と基準	コンペなどへの出展状況や制作した作品の状況で評価する。	
テキスト	適宜プリント等配布。 デザイン関連雑誌など。必要に応じ紹介する。	
科目の位置付け	製品の開発は機構の設計や生産加工を知るだけでは不十分で、その機構を美しい意匠に包むことや、人間が使いやすく、安全な操作インターフェイスを具備することも同様に重要である。この工房での訓練はそれを補い、プロのデザイナーとしての創作能力を培うべく設定されている。この科目は「モノづくりデザイン工房Ⅲ」の単位を取得した学生を対象とする。	
履修登録前準備	デザインに興味を持ち、関連文献に目を通すこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	520942		オムニバス		
科目名	温故知新ものづくり学Ⅴ		単位数	1	
配当学年	3		曜日時限	集中講義	
年度学期	2023 年度 秋学期		コース		
対象学科	基_機械		必選の別	選択科目	
科目区分	カレッジマイスタープログラム				
担当者	神 雅彦				
実務家教員担当授業	担当教員の神雅彦は、民間企業において輸送機器、ロボット、産業機器などの製品開発、設計、それらの生産工程などの開発、設計を行ってきた。その経験を活かし、実例、テキストからのみでは分からない細部の解説などを含み、実感のある授業を展開する。				
教室					
授業の目的と進め方	この授業では、伝統技術を題材に「ものづくり」を考えます。キーワードは「古きをたずねて新しきを知る」です。伝統技術には、人のちえが、気持ち、努力が詰まっています。また、現在の工業製品は中身が見えませんが、伝統技術では、それが見えます。見える技術をより深く見つめ、習い、修得してみる。テーマ探し、調査、製作のすべての体験がみなさんの未来を見る目を育てます。				
達成目標	目標 1	伝統技術に関して、深い知識を得る（技術をさぐる）。【25%】			
	目標 2	伝統技術について上手にものづくりができる（手先が器用になる）。【25%】			
	目標 3	伝統技術を鑑賞できる（審美眼が備わる）。【25%】			
	目標 4	伝統技術を語れる（神髄を会得する）。【25%】			
	目標 5				
	目標 6				
	目標 7				
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク
	その他課題解決型学習				

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	まずは伝統技術を分類してみる。	伝統技術全般を調べ分類する（予習・復習各 1 時間）。
第 2 回	伝統技術に関する第 5 ステップのテーマを決める。	興味のある技術を絞り込む（予習・復習各 1 時間）。
第 3 回	伝統技術について調査してみる。	絞り込んだ技術について文献調査をする（予習・復習各 1 時間）。
第 4 回	伝統技術に出会う。	テーマ技術の製作者、場所を尋ねる（予習・復習各 1 時間）。
第 5 回	伝統技術について研究する。	テーマ技術について研究する（予習・復習各 1 時間）。
第 6 回	伝統技術を企画してみる。	テーマ技術品を企画する（予習・復習各 1 時間）。
第 7 回	伝統技術を設計してみる。	テーマ技術品を設計する（予習・復習各 1 時間）。
第 8 回	伝統技術を製作してみる。	テーマ技術品を製作する（予習・復習各 1 時間）。
第 9 回	伝統技術を使ってみる。	製作品をとことん使って試してみる（予習・復習各 1 時間）。
第 10 回	伝統技術を評価してもらう。	製作品に対して他者から評価ってもらう（予習・復習各 1 時間）。
第 11 回	伝統技術を改良してみる。	製作品を改良する（予習・復習各 1 時間）。
第 12 回	伝統技術を語ってみる。	テーマとした伝統技術に関する議論をする（予習・復習各 1 時間）。

2023 年度シラバス

第 13 回	伝統技術について書いてみる。	テーマとした伝統技術について論文をまとめる（予習・復習各 1 時間）。
第 14 回	伝統技術の核心を突く。	テーマとした伝統技術の神髄を語る（予習・復習各 1 時間）。
課題等に対するフィードバック	伝統技術の調査結果、プレゼンテーション、論文について点検し、コメントを与える。 製作品の企画、設計、作品について評価する。	
評価方法と基準	設計書、製作品、プレゼンテーション、論文をもって 60 点以上を合格とする。	
テキスト	各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。 各種文献、伝統技術者との出会い、教員からの提示資料。	
科目の位置付け	カレッジマイスタープログラム科目	
履修登録前準備	受講数上限は 8 名とし、科目受講の決心度に関する選抜を行うことがありますので、その準備をして下さい。	

2023 年度シラバス

授業コード	510251	オムニバス				
科目名	フォーミュラ工房Ⅲ	単位数	1			
配当学年	0	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	中野 道王、安原 鋭幸、桑原 拓也					
実務家教員担当授業	担当教員の中野道王は、自動車関連の民間企業における研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、車両製作および試験等に関して実例をもとにした授業を行う。					
教室						
授業の目的と進め方	フォーミュラカーの企画・設計・製作・走行を一貫して行うことで、エンジニアとして必要な専門能力と問題解決能力を修得する。さらに、自ら製作した車両を走行させることにより、エンジニアとしての高い責任感を身につけることを目指す。ここでは、完成度の高い設計を行う能力を身につけるために、問題のある部品の再設計・再製作を行うことで、他の部品との関係を考慮した設計を行える能力を修得する。					
達成目標	目標 1	全日本学生フォーミュラ大会のレギュレーションに基づいた車両の完成を目指して、各部品の問題点抽出を主体的に行える。【50%】				
	目標 2	抽出された問題点を解決する原因を明らかにし、これを考慮した対策部品の設計および製作を行うことができる。【50%】				
	目標 3					
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	車両への部品組付け	予習：組み付け手順をまとめておくこと。（2 時間） 復習：組み付け時の問題点をまとめること。（2 時間）
第 2 回	各部の干渉の確認	予習：各 부품の動作確認の手順をまとめること。（2 時間） 復習：修正箇所と対策をまとめること。（2 時間）
第 3 回	修正と動作確認	予習：各 부품の干渉に対する修正を行うこと。（2 時間） 復習：動作確認の結果をまとめ、必要があれば対策をまとめること。（2 時間）
第 4 回	部品評価とまとめ	予習：各 부품に要求される機能を確認しておくこと。（2 時間） 復習：これまでの問題を解決する設計案をまとめること。（2 時間）
第 5 回	各 부품の再設計（基本形状）	予習：基本形状のポンチ絵を作成しておくこと。（2 時間） 復習：基本形状の寸法決定に必要な諸元をまとめること。（2 時間）
第 6 回	各 부품の再設計（詳細形状）	予習：詳細な設計に必要な各部寸法を決めておくこと。（2 時間） 復習：組み付け時の干渉などが起きないか確認すること。（2 時間）
第 7 回	各 부품の再設計（加工工程検討）	予習：加工に要する作業を抽出すること。（2 時間） 復習：加工工程をまとめること。（2 時間）
第 8 回	各 부품の再設計（強度評価）	予習：CAE の実施手順を復習すること。（2 時間） 復習：CAE の結果をまとめ、問題があれば設計に修正を加えること。（2 時間）
第 9 回	各 부품の再設計（相互干渉の評価と細部修正）	予習：関連する部品の図面を確認しておくこと。（2 時間） 復習：他の部品との干渉が無いことを確認すること。（2 時間）
第 10 回	各 부품の再製作（準備）	予習：材料と使用する工具を確認すること。（2 時間） 復習：加工工程の全体スケジュールをまとめておくこと。（2 時間）
第 11 回	各 부품の再製作（荒どりなど）	予習：荒どりの加工手順をまとめること。（2 時間） 復習：中仕上げに向けて問題がないことを確認すること。（2 時間）
第 12 回	各 부품の再製作（中仕上げなど）	予習：中仕上げの加工手順をまとめること。（2 時間） 復習：仕上げに必要な精度があることを確認すること。（2 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	各部品の再製作（仕上げなど）	予習：仕上げの加工手順をまとめること。（2 時間） 復習：精度を確認し、問題があれば修正を加えること。（2 時間）
第 14 回	仮組と修正および最終組み付け	予習：作業手順をまとめておくこと。（2 時間） 復習：加工や組み付けに問題があれば、原因と対策をまとめること。（2 時間）
課題等に対するフィードバック	随時、設計図面や加工、製作について問題解決についてのサポートを行う。	
評価方法と基準	部品製作に関する成果物と貢献度にて評価する。指導教員が達成目標に基づいて評価し、60%以上の到達をもって合格とする。	
テキスト	— 自動車技術会編著『自動車開発・製作ガイド』自動車技術会（2008） 【ISBN-10: 4904056043、ISBN-13: 978-4904056042】	
科目の位置付け	機械工学科で学ぶ教養科目や専門科目で身につけた知識および技術をもとに、自発的な課題発見能力と、現場で役に立つ問題解決能力を養成する。さらに、最新鋭の工作機械や CAD/CAM/CAE を使いこなすことで、現場の即戦力となる技術力を養成する。	
履修登録前準備	「フォーミュラ工房Ⅱ」で学習した内容を復習しておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	510424	オムニバス				
科目名	フォーミュラ工房V	単位数	1			
配当学年	0	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 春学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	中野 道王、安原 鋭幸、桑原 拓也					
実務家教員担当授業	担当教員の中野道王は、自動車関連の民間企業における研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、車両製作および試験等に関して実例をもとにした授業を行う。					
教室						
授業の目的と進め方	フォーミュラカーの企画・設計・製作・走行を一貫して行うことで、エンジニアとして必要な専門能力と問題解決能力を修得する。さらに、自ら製作した車両を走行させることで、エンジニアとしての高い責任感を身につける。ここでは、組み上げられた車両を評価し、必要な修正や調整を施す技術を身につける。これにより、実践的なエンジニアとしての総合能力が身につく、プロジェクトの指導的立場での行動ができるようになる。					
達成目標	目標 1	全日本学生フォーミュラ大会のレギュレーションに準拠した上で、車両の完成を目指した各部品の問題点抽出において、指導的立場で対処することができる。 【50%】				
	目標 2	抽出された問題点を解決する原因を明らかにし、これを考慮した対策部品の設計および製作において、指導的立場で行動することができる。【50%】				
	目標 3					
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	評価項目の抽出	予習：評価項目をまとめておくこと。（2 時間） 復習：担当教員の指摘をもとに評価項目を見直すこと。（2 時間）
第 2 回	走行試験の準備	予習：試験項目を確認しておくこと。（2 時間） 復習：担当教員の指摘をもとに試験項目を見直すこと。（2 時間）
第 3 回	各部動作確認	予習：主要な部位の操作および動作を確認しておくこと。（2 時間） 復習：動作に不具合のある個所を見直すこと。（2 時間）
第 4 回	実走行試験	予習：試験手順を確認しておくこと。（2 時間） 復習：試験手順の問題点をまとめること。（2 時間）
第 5 回	評価結果のまとめ	予習：評価項目を記入するシートを準備しておくこと。（2 時間） 復習：担当教員の指導を基に評価結果をまとめること。（2 時間）
第 6 回	対策の検討	予習：評価結果から、問題点とその原因をまとめておくこと。（2 時間） 復習：問題点への対策をまとめること。（2 時間）
第 7 回	修正部の設計（基本）	予習：もとの部品の設計図を確認しておくこと。（2 時間） 復習：担当教員の指導を基に、設計を修正すること。（2 時間）
第 8 回	修正部の設計（詳細形状）	予習：設計に必要な数値をまとめておくこと。（2 時間） 復習：強度評価の入力条件をまとめること。（2 時間）
第 9 回	修正部の設計（強度評価）	予習：CAE の使用手順を復習しておくこと。（2 時間） 復習：評価結果をまとめること。（2 時間）
第 10 回	修正部の製作・加工（準備）	予習：評価結果をもとに設計を修正すること。（2 時間） 復習：材料と工具を確認すること。（2 時間）
第 11 回	修正部の製作・加工（中仕上げなど）	予習：中仕上げの加工手順をまとめること。（2 時間） 復習：加工精度に問題が無いかを確認すること。（2 時間）
第 12 回	修正部の製作・加工（仕上げなど）	予習：仕上げの加工手順をまとめること。（2 時間） 復習：加工精度に問題が無いかを確認すること。（2 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	仮組と修正	予習：各部品の摺合せを行うとともに、作業手順を確認すること。（2 時間） 復習：動作確認による問題点の有無と対策をまとめること。（2 時間）
第 14 回	動作確認および走行試験	予習：作業手順をまとめておくこと。（2 時間） 復習：担当教員の指導を基に評価結果をまとめること。（2 時間）
課題等に対するフィードバック	随時、設計図面や加工、製作について問題解決についてのサポートを行う。	
評価方法と基準	製作車両と試験評価に関する成果物と貢献度にて評価する。指導教員が達成目標に基づいて評価し、60%以上の到達をもって合格とする。	
テキスト	— 自動車技術会編著『自動車開発・製作ガイド』自動車技術会（2008） 【ISBN-10: 4904056043、ISBN-13: 978-4904056042】	
科目の位置付け	機械工学科で学ぶ教養科目や専門科目で身につけた知識および技術をもとに、自発的な課題発見能力と、現場で役に立つ問題解決能力を養成する。さらに、最新鋭の工作機械や CAD/CAM/CAE を使いこなすことで、現場の即戦力となる技術力を養成する。	
履修登録前準備	「フォーミュラ工房Ⅳ」で学習した内容を復習しておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	520241	オムニバス				
科目名	フォーミュラ工房Ⅳ	単位数	1			
配当学年	0	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	中野 道王、安原 鋭幸、桑原 拓也					
実務家教員担当授業	担当教員の中野道王は、自動車関連の民間企業における研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、車両製作および試験等に関して実例をもとにした授業を行う。					
教室						
授業の目的と進め方	フォーミュラカーの企画・設計・製作・走行を一貫して行うことで、エンジニアとして必要な専門能力と問題解決能力を修得する。さらに、自ら製作した車両を走行させることにより、エンジニアとしての高い責任感を身につけることを目指す。ここでは、高いレベルの設計技術を身につけるために、車両各部に要求される仕様を決定し、それを実現する設計に取り組む。これにより、車両全体の企画・設計が行えるようになる。					
達成目標	目標 1	フォーミュラカーの企画を主体的に行える。【30%】				
	目標 2	フォーミュラカーについて、車体全体を考慮した設計ができる。【30%】				
	目標 3	高度な工作機械を用いた難易度の高い部品製作が行える。【40%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	技術調査	予習：文献などから、新たに検討する技術をまとめること。（2 時間） 復習：今回新たに採用する技術について、その長所と短所をまとめること。（2 時間）
第 2 回	製作車両の基本構想決定	予習：車両のコンセプト案をまとめておくこと。（2 時間） 復習：決定した基本コンセプトの特徴をまとめること。（2 時間）
第 3 回	基本構造と車両諸元の決定	予習：前年度車両の構造と諸元をまとめること。（2 時間） 復習：新たな車両の基本構造と諸元をまとめること。（2 時間）
第 4 回	構成部品の抽出と分類	予習：前年度車両の構成部品をまとめること。（2 時間） 復習：新たに設計する部品の候補をまとめること。（2 時間）
第 5 回	車体の設計（基本）	予習：次年度車両の全体について、決定した基本構造と諸元を基に、ポンチ絵を作成すること。（2 時間） 復習：レギュレーションと照らし合わせて問題が無いことを確認すること。（2 時間）
第 6 回	車体の設計（運転席周辺）	予習：ドライバーの安全と操作環境について、必要な項目を抽出すること。（2 時間） 復習：レギュレーションと照らし合わせて問題が無いことを確認すること。（2 時間）
第 7 回	車体の設計（足回り）	予習：各種サスペンションの構造についてまとめておくこと。（2 時間） 復習：レギュレーションと照らし合わせて問題が無いことを確認すること。（2 時間）
第 8 回	車体の設計（パワートレイン周辺）	予習：採用するエンジンおよびトランスミッションについて、その構造的特徴をまとめておくこと。（2 時間） 復習：レギュレーションと照らし合わせて問題が無いことを確認すること。（2 時間）
第 9 回	車体の製作（部品製作）	予習：製作手順をまとめておくこと。（2 時間） 復習：部品の加工精度に問題が無いことを確認すること。（2 時間）
第 10 回	車体の製作（フレーム）	予習：使用部品と溶接手法をまとめておくこと。（2 時間） 復習：溶接部の不良がなくフレームの歪が十分に小さいことを確認すること。（2 時間）
第 11 回	車体の製作（足回り）	予習：足回りの組み付け手順をまとめておくこと。（2 時間） 復習：足回りの作動に問題が無く、干渉も無いことを確認すること。（2 時間）
第 12 回	車体の製作（パワートレイン周辺）	予習：エンジンおよびドライブトレインの組み付け手順をまとめておくこと。（2 時間） 復習：エンジンの固定に問題が無く、ドライブトレインが円滑に動作することを確認すること。（2 時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	車体の製作（運転席周辺）	予習：運転装置および表示装置の組み付け手順をまとめておくこと。（2時間） 復習：各部の動作に問題が無く、ドライバーの操作上の不具合が無いことを確認すること。（2時間）
第 14 回	仮組と修正および動作確認	予習：仮組と動作確認の作業手順をまとめておくこと。（2時間） 復習：問題のある個所に対策を講じること。（2時間）
課題等に対するフィードバック	随時、設計図面や加工、製作について問題解決についてのサポートを行う。	
評価方法と基準	車体の製作に関する成果物と貢献度にて評価する。指導教員が達成目標に基づいて評価し、60%以上の到達をもって合格とする。	
テキスト	— 自動車技術会編著『自動車開発・製作ガイド』自動車技術会（2008） 【ISBN-10: 4904056043、ISBN-13: 978-4904056042】	
科目の位置付け	機械工学科で学ぶ教養科目や専門科目で身につけた知識および技術をもとに、自発的な課題発見能力と、現場で役に立つ問題解決能力を養成する。さらに、最新鋭の工作機械や CAD/CAM/CAE を使いこなすことで、現場の即戦力となる技術力を養成する。	
履修登録前準備	「フォーミュラ工房Ⅲ」で学習した内容を復習しておくこと。	

2023 年度シラバス

授業コード	520419	オムニバス				
科目名	フォーミュラ工房VI	単位数	1			
配当学年	0	曜日時限	集中講義			
年度学期	2023 年度 秋学期	コース				
対象学科	基_機械	必選の別	選択科目			
科目区分	カレッジマイスタープログラム					
担当者	中野 道王、安原 鋭幸、桑原 拓也					
実務家教員担当授業	担当教員の中野道王は、自動車関連の民間企業における研究開発等の実務経験がある。その経験を活かし、車両製作および試験等に関して実例をもとにした授業を行う。					
教室						
授業の目的と進め方	フォーミュラカーの企画・設計・製作・走行を一貫して行うことで、エンジニアとして必要な専門能力と問題解決能力を修得する。さらに、自ら製作した車両を走行させることにより、エンジニアとしての高い責任感を身につけることを目指す。ここでは、パワートレンの要求仕様を決定し、それを実現するための適合を行う基礎技術を身につける。これにより、車両開発全体を通して指導的な役割を果たすことができる。					
達成目標	目標 1	目標性能に基づく車両設計が行える。【40%】				
	目標 2	競技種目に適したパワートレンの利用技術を修得し、パワートレンの適合が行える。【30%】				
	目標 3	自動車開発全体を統括し、チームの指導的立場にあるメンバとして後輩の育成を行える。【30%】				
	目標 4					
	目標 5					
	目標 6					
	目標 7					
アクティブ・ラーニング	ディスカッション	○	ディベート		グループワーク	○
	プレゼンテーション	○	実習	○	フィールドワーク	
	その他課題解決型学習					

2023 年度シラバス

	授業計画	授業時間外学修（予習及び復習を含む）
第 1 回	技術調査と目標の設定	予習：文献などの最新技術をまとめるとともに、他チームの車両について調査しておくこと。（2時間） 復習：目標を達成するために必要な技術的要素をまとめること。（2時間）
第 2 回	パワートレーンの選定と動力性能目標の設定	予習：パワートレーンの候補をまとめておくこと。（2時間） 復習：選定したパワートレーンの諸元と搭載する上での課題をまとめること。（2時間）
第 3 回	パワートレーンに応じた基本構造と車両諸元の決定	予習：前年度車両の基本構造をまとめておくこと。（2時間） 復習：今年度車両の基本構造をまとめること。（2時間）
第 4 回	吸排気系の設計	予習：レギュレーションを理解するとともに、要求性能をまとめておくこと。（2時間） 復習：吸排気系の基本的な諸元をまとめ設計図を完成させること。（2時間）
第 5 回	冷却・潤滑・燃料系の設計	予習：前年度車両における水温変化をまとめておくこと。また、前年度の走行中の油圧の変化についてデータを確認しておくこと。（2時間） 復習：冷却・潤滑・燃料系の基本的な諸元をまとめ設計図を完成させること。（2時間）
第 6 回	ドライブトレインおよびマウントの設計	予習：車両の重心と整備性を考慮し、またレギュレーションを満たすことができるマウント方法について、アイデアをまとめておくこと。（2時間） 復習：ドライブトレインおよびマウントの基本的な諸元をまとめ設計図を完成させること。（2時間）
第 7 回	制御系の設計	予習：前年度車両の走行中の排気データをまとめ、特に過渡状態での燃料制御について改良が必要な条件を抽出しておくこと。（2時間） 復習：制御系の基本的なシステム構成をまとめること。（2時間）
第 8 回	吸排気系の製作	予習：加工方法と安全に配慮して、作業手順をまとめておくこと。（2時間） 復習：加工上の問題点と対策をまとめること。（2時間）
第 9 回	冷却・潤滑・燃料系の製作	予習：安全に配慮して加工方法をまとめておくこと。また、燃料や潤滑油の漏れが生じないようにするための加工上の注意点をまとめておくこと。（2時間） 復習：加工上の問題点と対策をまとめること。（2時間）
第 10 回	ドライブトレインおよびマウントの製作	予習：マウントに必要な精度を確保するために加工において注意する点を書き出しておくこと。（2時間） 復習：加工上の問題点と対策をまとめること。（2時間）
第 11 回	制御系の製作	予習：新たな燃料制御マップを構成するために必要なデータをまとめておくこと。（2時間） 復習：マップ作成上の問題点と対策をまとめること。（2時間）
第 12 回	仮組と修正	予習：作業手順をまとめておくこと。（2時間） 復習：抽出された問題点と対策をまとめること。（2時間）

2023 年度シラバス

第 13 回	始動・無負荷試験	予習：作業手順をまとめ、評価項目を書き出しておくこと。 (2 時間) 復習：試験結果をまとめ、問題点への対策を講ずること。(2 時間)
第 14 回	実走行試験による評価	予習：作業手順をまとめ、評価項目を復習しておくこと。 (2 時間) 復習：評価結果をもとに改善項目と対策をまとめること。(2 時間)
課題等に対するフィードバック	随時、設計図面や加工、製作について問題解決についてのサポートを行う。	
評価方法と基準	製作車両と試験評価に関する成果物と貢献度にて評価する。指導教員が達成目標に基づいて評価し、60%以上の到達をもって合格とする。	
テキスト	— 自動車技術会編著『自動車開発・製作ガイド』自動車技術会(2008) 【ISBN-10: 4904056043、ISBN-13: 978-4904056042】	
科目の位置付け	機械工学科で学ぶ教養科目や専門科目で身につけた知識および技術をもとに、自発的な課題発見能力と、現場で役に立つ問題解決能力を養成する。さらに、最新鋭の工作機械や CAD/CAM/CAE を使いこなすことで、現場の即戦力となる技術力を養成する。	
履修登録前準備	「フォーミュラ工房 V」で学習した内容を復習しておくこと。	