

今回導入されることが決定

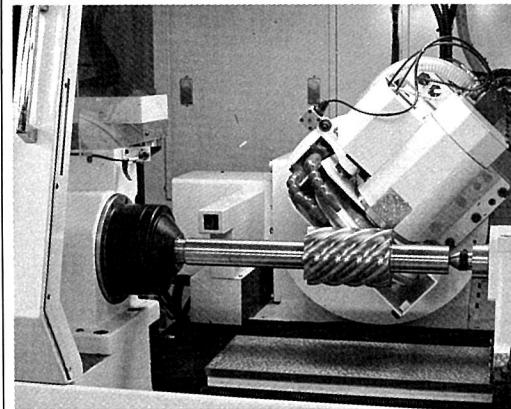


教育装置・研究装置導入を対象とした、文部省による平成4年度私立学校設置整備費補助金に、以下の3点が採択された。両装置とも四千円以上ものものを対象としており、今回の事業総額は3点で約一億七千万円である。

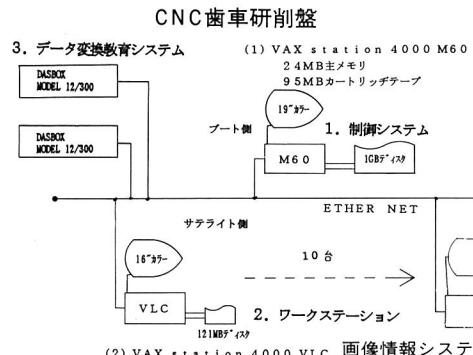
したがってCNC歯車研削盤は、産業機械・工作機械・減速機等に使用される種々の汎用歯車の研削を主な目的として開発された高精度・高能率な歯車

平成四年度 研究装置・教育装置

二件採択



研削盤である。



従来、インボリュート歯形
また、伏見講師によるスクリューコンプ

以外の特殊歯形の研削ができる機械としては、CBN砥石による総形研削の方法が用いられてきた。しかし、この方法はコストが非常に高く、一般的でなかった。そこで普通の砥石を使用してNCドレッサーでドレッシングを行なながら研削をする機械が望まれていた。当CNC歯車研削盤は、このような目的を実現するため開発されたものである。

導入後は、長田重慶機械工学科教授を中心としたロジック歯車の開発・実用化や、有資助教授による円弧歯形系歯車の実用化の研究、また、伏見講師によるスクリューコンプ

情報化社会といわれる現代において、CAD教育や画像通信教育の重要度がますます増している。本学情報技術センターでは、このような画像情報システム教育装置の

加工に関する研究等に有効利

用される。

来年度4月開校 日本工業大学

留学生別科設置

平成5年4月より、本学に日本工業大学留学生別科日本語研修課程が設置されることになった。これは、最近の本学に入学を希望する外国人の急増に対応して、数年来から

の構想が具体化したものである。また、この設置によって、「世界各国の先進技術の発展途上国への技術伝播を行

うとともに、わが国工業技術の高度化に資しうる有為な人材を育成する」という、本学の建学の精神の一につき具体的かつ本格的に応えることとなる。

これまで、タイ王国・台湾・インドネシア共和国等、東南アジア諸国からの留学生が多數本学で学んでいた経緯がある。同窓会タイ支部の存在は、その例証であるが、今回の設置によって、留学生の数の拡大化および文化にまでおおよぶ本格的な日本語教育が行われることとなる。

一方、近年ますますその重要性が叫ばれている国際交流においても、本学のなしうる役割として、これまで中国

多目的複合超音波研削システム (研究装置)

装置は、既存の研削技術では解決困難といわれている研削加工上の種々の問題点に對処可能な、多目的複合超音波研削システムの開発を行うため導入されるものである。

今回の導入により、ファインセラミックスに代表される新素材や超難加工材・シリコンや磁気ヘッド材料などの加工特性を調べることが可能となり、システム工学科鈴木清助教授を中心に、高能率かつ超精密な加工に関する研究の進展が期待される。

本装置は、既存の研削技術では解決困難といわれている研削加工上の種々の問題点に對処可能な、多目的複合超音波研削システムの開発を行うため導入されるものである。とりで、システム工学科鈴木清助教授を中心に、高能率かつ超精密な加工に関する研究の進展が期待される。

日本建築学会

春原君に 優秀修士論文賞

建築学会に設立された「建築教育振興基金」による顕彰制度で、学生による優秀論文を表彰するものである。本年度は、その第三回目に当たつて

いる。

論文は全国四十二大学から総数三三編が寄せられ、構造系・計画系・環境系の各部会で、テーマの独創性・新規性・豊かな萌芽性・将来性など五項目を中心にはじめ選考が行われた。

選考の結果、計画系優秀修

士論文として四十五編中九編

が選ばれ、春原君の論文はそ

の内の二編である。

授が、平成4年6月19日付

で、日本ガスター・ビン学会賞

を受賞した。受賞対象となつた論文名は、「ターピングの動静

翼の干涉によって生ずる非定常二次流れ」。

本学機械工学科松木正勝教

授が、平成4年6月19日付

で、日本ガスター・ビン学会賞

を受賞した。受賞対象となつた論文名は、「ターピングの動静

翼の干涉によって生ずる非定常二次流れ」。

とし、背割線で奥行三〇間と

なることが確認された。法制

上、この数値は知られたいた

もの、具体的にこれを證明

したこととは高く評価される。

屋敷は京間六〇間を基準

として公募された、同窓会新名称は当日の総会で「日本工業大学工友会」に決定した。

名称の意は、考案者によると「工業を共に学んだ友の集まり」「工業の産業人として活躍した日本工大同窓生として友情を育む会」である。これ機

会として公募された。

として公募された。

では解決困難といわれている

研削加工上の種々の問題点に

対処可能な、多目的複合超音

波研削システムの開発を行な

う。

もとより、大学院における画

像教育をも視野にいれたものとなっている。

り、こうした国際交流へと規模の拡

大が期待できる。

でも、教員レベルから学生

レベルへの交流へと規模の拡

大が期待できる。

いても、教員レベルから学生

レベルへの交流へと規模の拡

大が期待できる。

形で盛んな交流を行なっている。

今回の留学生別科の設置によ

り、こうした国際交流においても、教員レベルから学生

レベルへの交流へと規模の拡

大が期待できる。

いても、教員レベルから学生

レベルへの交流へと規模の拡

大が期待できる。

本装置は、既存の研削技術

では解決困難といわれている

研削加工上の種々の問題点に

対処可能な、多目的複合超音

波研削システムの開発を行な

う。

り、こうした国際交流においても、教員レベルから学生

レベルへの交流へと規模の拡

大が期待できる。

形で盛んな交流を行なっている。

今回の留学生別科の設置によ

り、こうした国際交流においても、教員レベルから学生

レベルへの交流へと規模の拡

大が期待できる。

形で盛んな交流を行なっている。

今回の留学生別科の設置によ</

